solutions de perçage

morbidelli ux

centres de perçage à CN

scm
woodworking technology

HAUTE PUISSANCE DE PERÇAGE

MORBIDELLI UX

LA FORMULE GAGNANTE POUR VOTRE POTENTIEL DE PRODUCTION

COMPLÈTES

La solution idéale pour les productions en lot 1: perçage, fraisage, rainurage et insertions de tourillons, le tout sur une seule machine.

Toutes les combinaisons possibles: solution complète pour satisfaire n'importe quelle exigence.

EXCELLENTE QUALITÉ

Productivité doublée grâce aux nouvelles têtes de perçage qui peuvent usiner en même temps 2 panneaux superposés.

Cycles complets toujours plus rapides avec 2 couples de groupes d'insertions de tourillons à entraxe variable.

Une maintenance réduite nécessaire seulement après plus de 1000 heures d'utilisation, grâce à l'utilisation des mandrins RO.AX (mandrin à technologie rotoaxiale.

FLEXIBLES

Pas de réglage: pas d'intervention nécessaire de la part de l'opérateur sur la machine … ELLE EST PRÊTE À USINER!

Flexibilité maximale: double électrobroche (supérieure et inférieure) avec double changeur d'outil avec 6+6 positions.

Deux pinces profilées pour réaliser tous les perçages nécessaires sans devoir les repositionner, avec par conséquent une **augmentation de la productivité.**

Pas simplement du perçage: groupe dédié à la réalisation des jonctions de type "Clamex".

PRÉCISES

Pas de vibrations et excellente qualité de finition de la pièce: châssis à structure fermée électrosoudée en forme de O.

Pas de frictions grâce au nouveau plan de travail constitué de petits rouleaux en matériau anti-rayures, idéal pour usiner les panneaux laqués et délicats.

Aucun risque d'erreur avec le système de contrôle des dimensions des panneaux en entrée.

MODULAIRES

Intégrables avec chargement/déchargement automatique ou en ligne.

Cycles d'usinages sans interruptions avec le plan de pré-chargement.

DIGITALES

Logiciel de programmation CAD/CAM pour la conception de n'importe quel procédé de fabrication.
Maestro cnc permet de gérer la machine de façon simple, rapide et sans erreurs.

24
Données techniques

25
Service assistances – Service pièces détachées

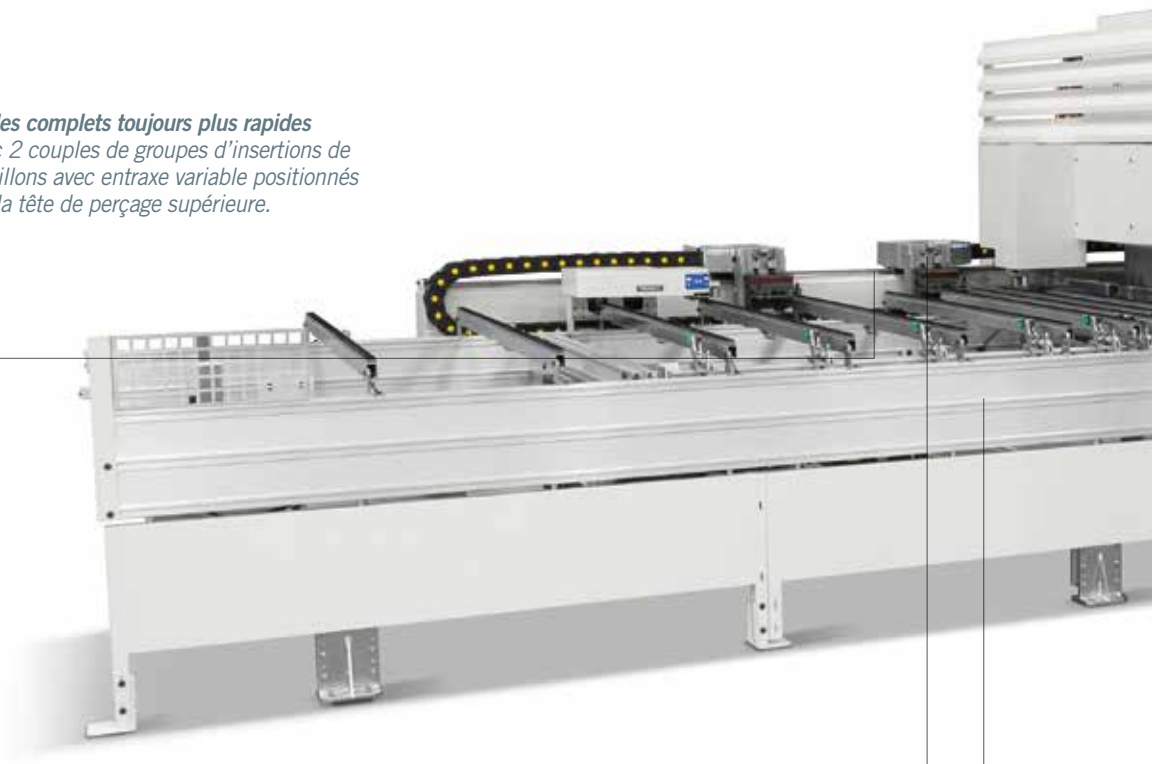
APERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TECH

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

- ***Productivité doublée*** *avec les nouvelles têtes de perçage qui peuvent usiner en même temps 2 panneaux superposés.*
- ***Une maintenance réduite*** *nécessaire seulement après plus de 1000 heures d'utilisation, grâce à l'utilisation des mandrins* ***RO.AX*** *(mandrin à technologie rotoaxiale).*

- ***Cycles complets toujours plus rapides*** *avec 2 couples de groupes d'insertions de tourillons avec entraxe variable positionnés sur la tête de perçage supérieure.*

Deux pinces profilées *pour réaliser tous les perçages nécessaires sans devoir les repositionner avec par conséquent une* ***augmentation de la productivité.***



Les deux ***guides et les moteurs Brushless,*** *combinés à la cinématique au pignon-crémaillère, offrent* ***rigidité de déplacement, précision et vitesse de positionnement.***

Cycles d'usinage sans interruptions *avec le* ***plan de pré-chargement.***

NIQUES

Gérer d'une seule pression toutes les fonctions opérationnelles *de la machine, grâce* ***au PC industriel intégré "eye-M"*** *avec écran couleurs tactile multipoint 21.5", Full HD.*

Flexibilité maximale: double changeur d'outil (6+6 positions) *pour avoir l'ensemble des outils toujours à disposition sur les deux têtes.*

Cycle d'usinage continu, *grâce au* ***tapis de déchargement*** *qui permet à la machine d'opérer sans aucune interruption.*

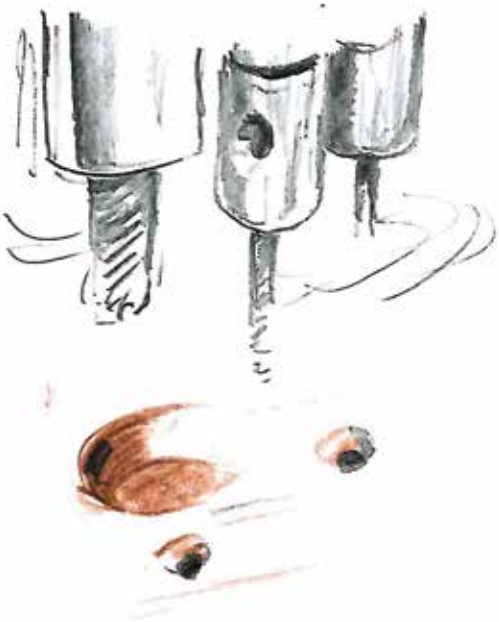
Armoire électrique intégrée *avec conditionneur d'air.*

Pas de frictions *grâce au* ***plan de travail*** *constitué de petits rouleaux en matériau anti-rayures, idéal pour usiner les panneaux laqués et délicats.*

UNITÉ DE PERÇAGE

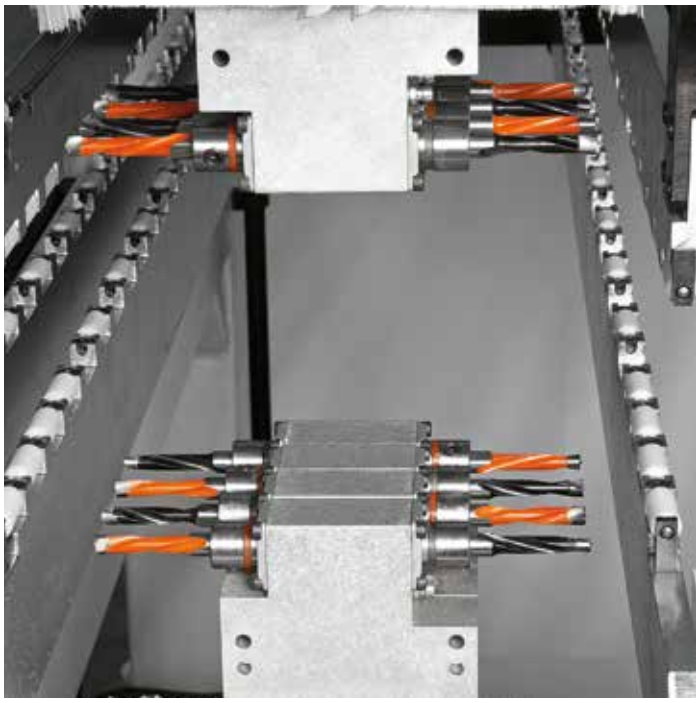
Une productivité doublée et une excellente capacité de perçage sur les 6 côtés du panneau grâce aux 2 têtes de perçage (inférieure et supérieure) qui peuvent usiner en même temps 2 panneaux superposés.

Tête de perçage avec des mandrins de dernière génération à **technologie RO.AX** (mandrin à technologie rotoaxiale): jusqu'à 136 mandrins indépendants.



PERÇAGE DE CHARNIÈRES: UNE ÉTAPE QUI EN VAUT TROIS!

Possibilité d'exécuter 3 perçages simultanés avec une tête unique intégrée au groupe de perçage principal.



PERÇAGE HORIZONTAL:

- jusqu'à 8+8 mandrins indépendants le long de l'axe X à entraxe variable
- 2+2 mandrins indépendants le long de l'axe Y
- 2 mandrins indépendants sur le côté de la pince sur la tête supérieure
- lames intégrées pour les rainures le long de l'axe X

GROUPES OPÉRATEURS POUR N'IMPORTE QUELLE EXIGENCE DE PRODUCTION

FLEXIBILITÉ MAXIMALE: DOUBLE ÉLECTROBROCHE ET DOUBLE CHANGEUR D'OUTIL!

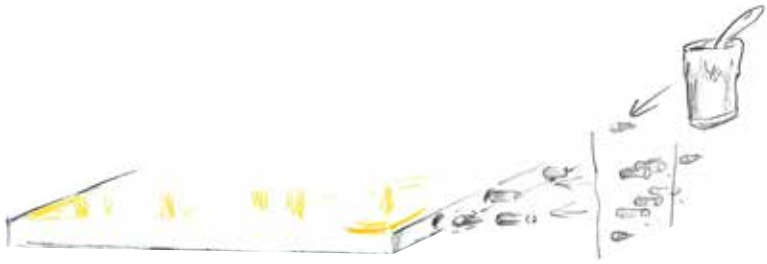
Deux électrobroches de 9,5 kW pour réaliser n'importe quel type de fraisage et deux magasins pour avoir tous les outils nécessaires toujours disponibles sur les deux têtes en **réduisant les temps de cycle de 70%.**

Groupe disque/lame automatique avec positionnement 0°/90° pour exécuter des coupes dans les deux directions ou des **jonctions de type "Clamex".**

ENCORE PLUS PERFORMANTE: UNITÉ D'INSERTION DE TOURILLONS

2 couples de groupes d'insertion de tourillons à entraxe variable sur la tête de perçage supérieure et 16 mandrins horizontaux sur la tête inférieure afin d'obtenir des cycles complets toujours plus rapides.

L'approvisionnement continu en tourillons s'effectue via un système d'alimentation à vibrations électromécaniques. Le groupe peut être équipé du système pour la colle vinylique ou pour l'eau si on utilise les tourillons pré-collés.



Système d'alimentation pour tourillons pré-collés

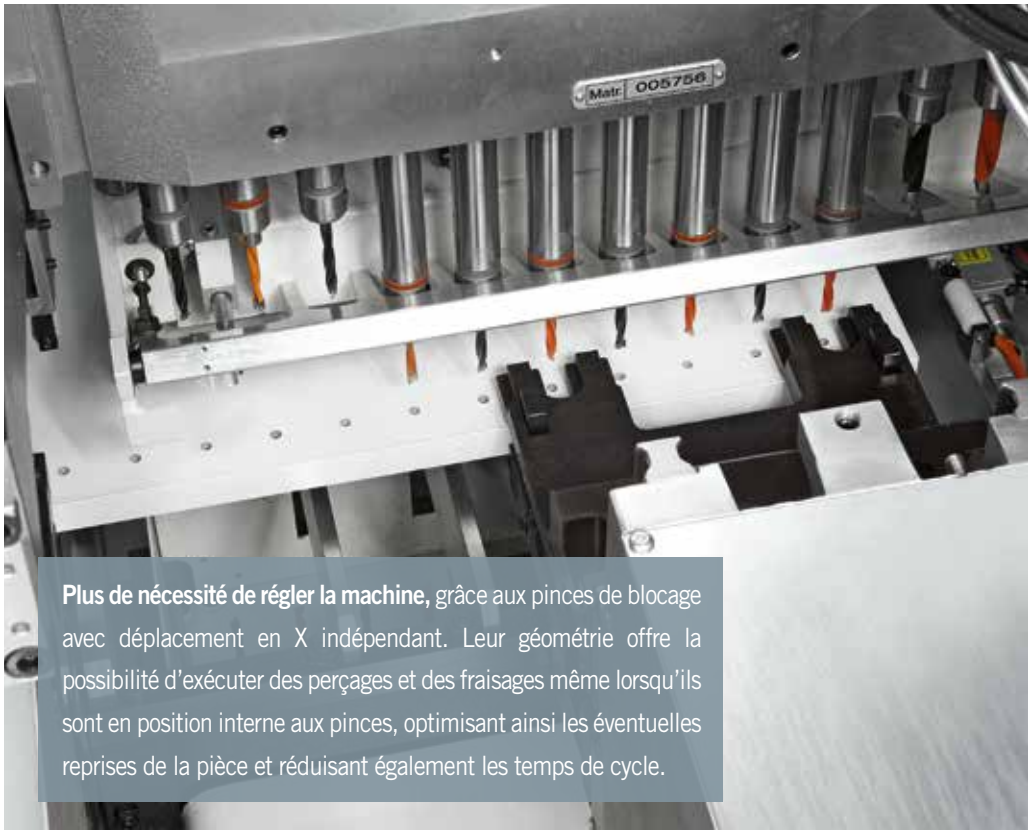
Système d'alimentation en colle vinylique et nettoyage pressurisé pour les injecteurs

PLAN DE TRAVAIL

Le plan de travail a été conçu pour effectuer les différents usinages dans les espaces situés entre les supports. Constitué de petits rouleaux spéciaux en matériau anti-rayures, il assure une **délicatesse maximale pendant les déplacements des panneaux** afin d'éviter d'endommager les surfaces. Idéal pour l'usinage des panneaux laqués ou délicats.

*Copyright REHAU AG +CO

PLANÉITÉ PARFAITE
Presseurs pour une parfaite adhérence des panneaux au plan de travail durant les usinages.



Plus de nécessité de régler la machine, grâce aux pinces de blocage avec déplacement en X indépendant. Leur géométrie offre la possibilité d'exécuter des perçages et des fraisages même lorsqu'ils sont en position interne aux pinces, optimisant ainsi les éventuelles reprises de la pièce et réduisant également les temps de cycle.

Les deux guides et les moteurs Brushless, combinés à la cinématique pignon-crémaillère, offrent précision et vitesse de positionnement.

PLANS DE CHARGEMENT ET DE DÉCHARGEMENT

Vaste possibilité d'utilisation selon les besoins du client avec les différents types de chargement et de déchargement. morbidelli ux peut être utilisée aussi bien comme machine "seule" qu'intégrée dans une cellule automatique.

Temps de chargement réduits à zéro grâce au plan d'entrée avec **station de pré-chargement.**

Tout est sous contrôle : aucun risque d'erreur grâce aux ***systèmes de mesure des panneaux en entrée.***

PLAN FLOTEX

Pour un chargement facile et ergonomique.

Plan d'entrée avec référence sur les pinces et sur la buttée latérale.

Pas d'interruption du cycle d'usinage avec le plan de déchargement à courroies transversales et **"buffer".**

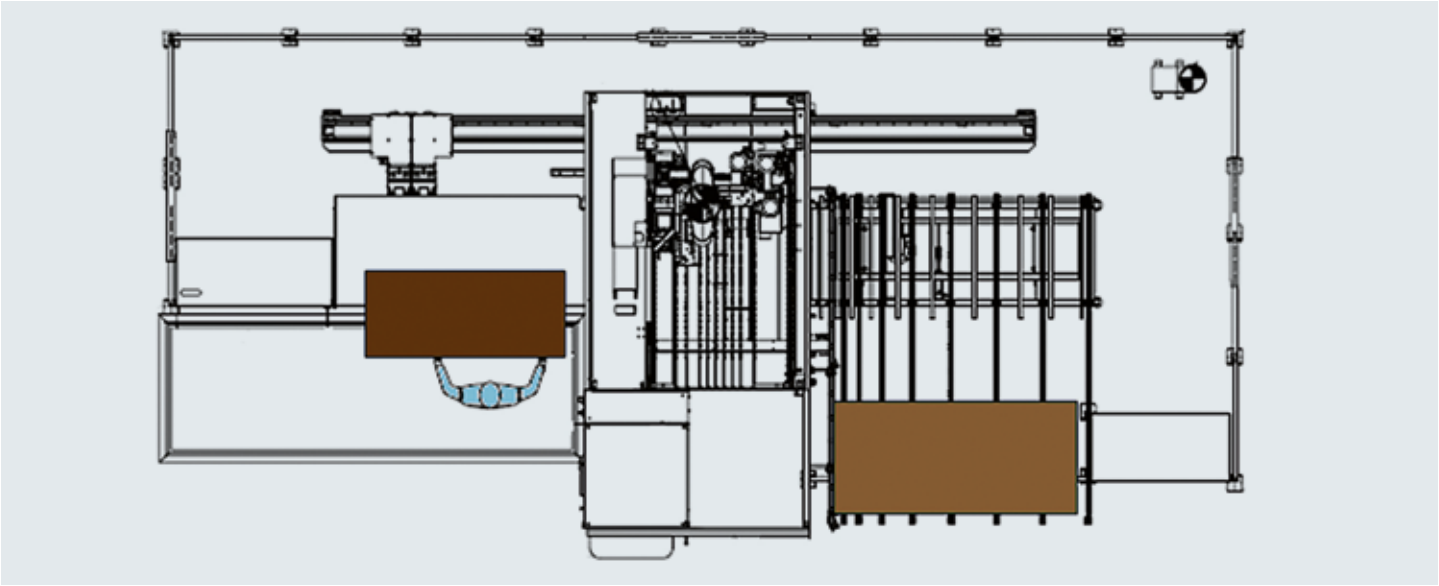
INTÉGRABILITÉ ET ENCOMBREMENT

...UNE SOLUTION POUR TOUS

Dispositifs pour le chargement et déchargement manuel ou automatique des panneaux pour répondre à n'importe quelle exigence productive.

SIMPLE ET RAPIDE

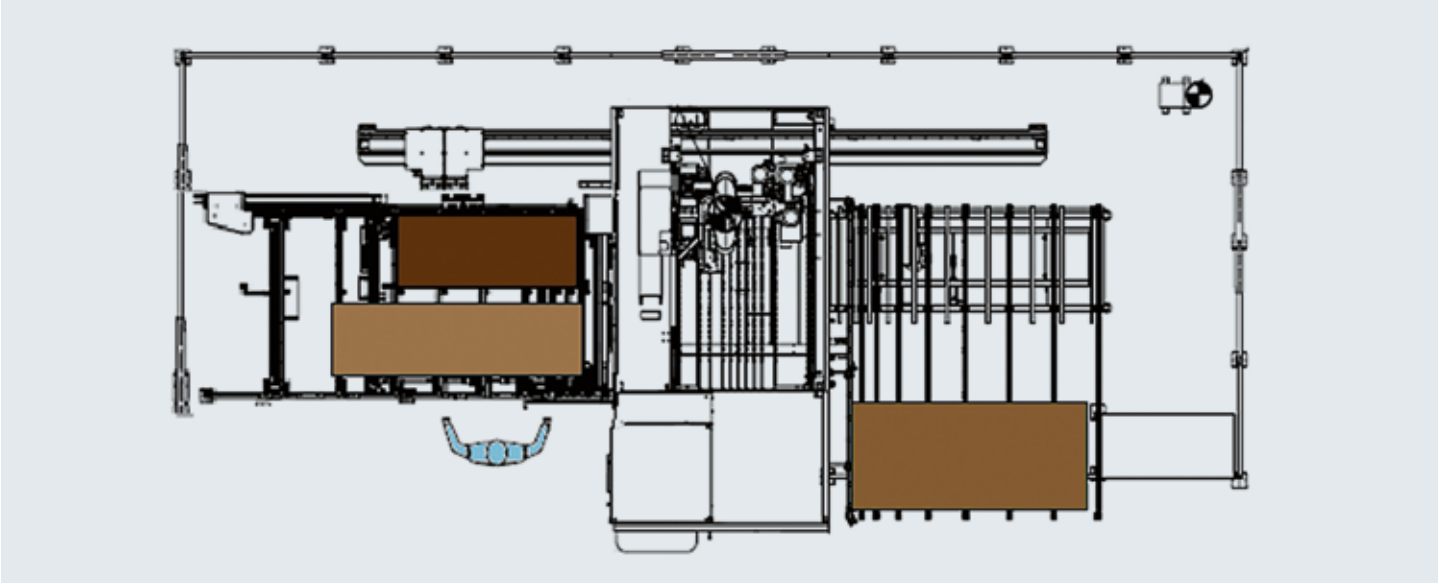
Chargement et déchargement manuel: plan de chargement en Flotex et table de déchargement transversale à courroies.



	LONGUEUR	LARGEUR	HAUTER
mm	8490	3900	2750

ANNULATION DES TEMPS DE CHARGEMENT

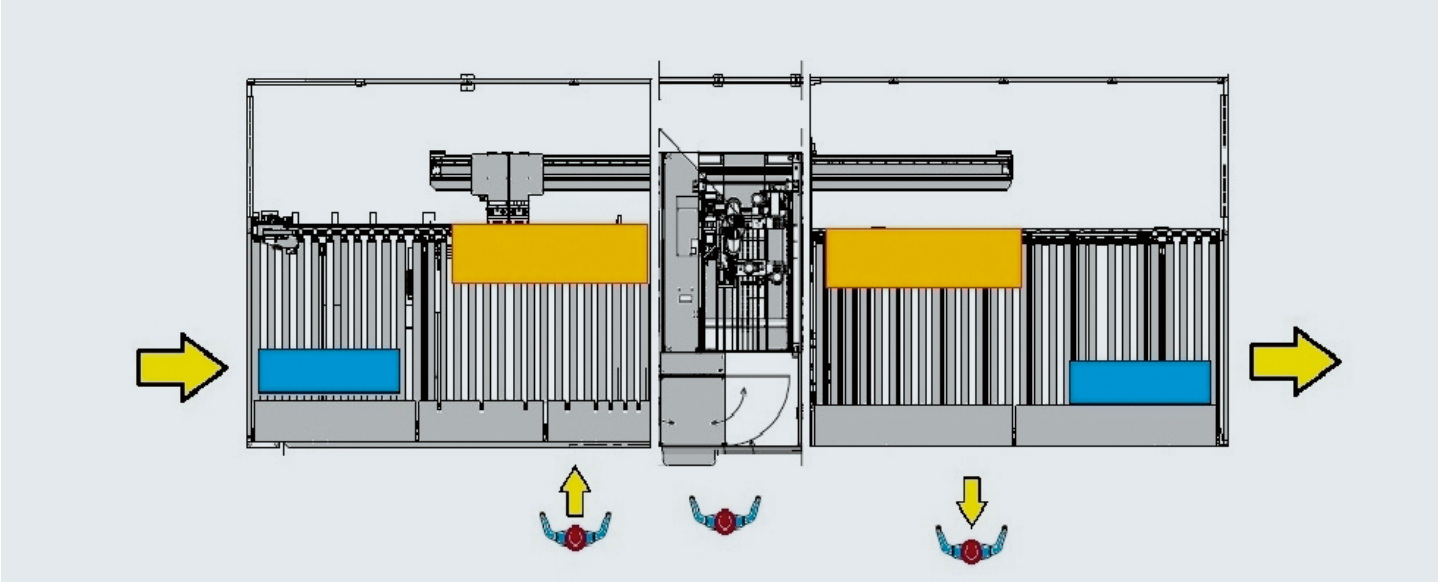
Double station de chargement et déchargement manuel: plan en entrée à courroies transversales avec station de pré-chargement et table de déchargement.



	LONGUEUR	LARGEUR	HAUTER
mm	9050	3900	2750

INTÉGRATION EN LIGNE

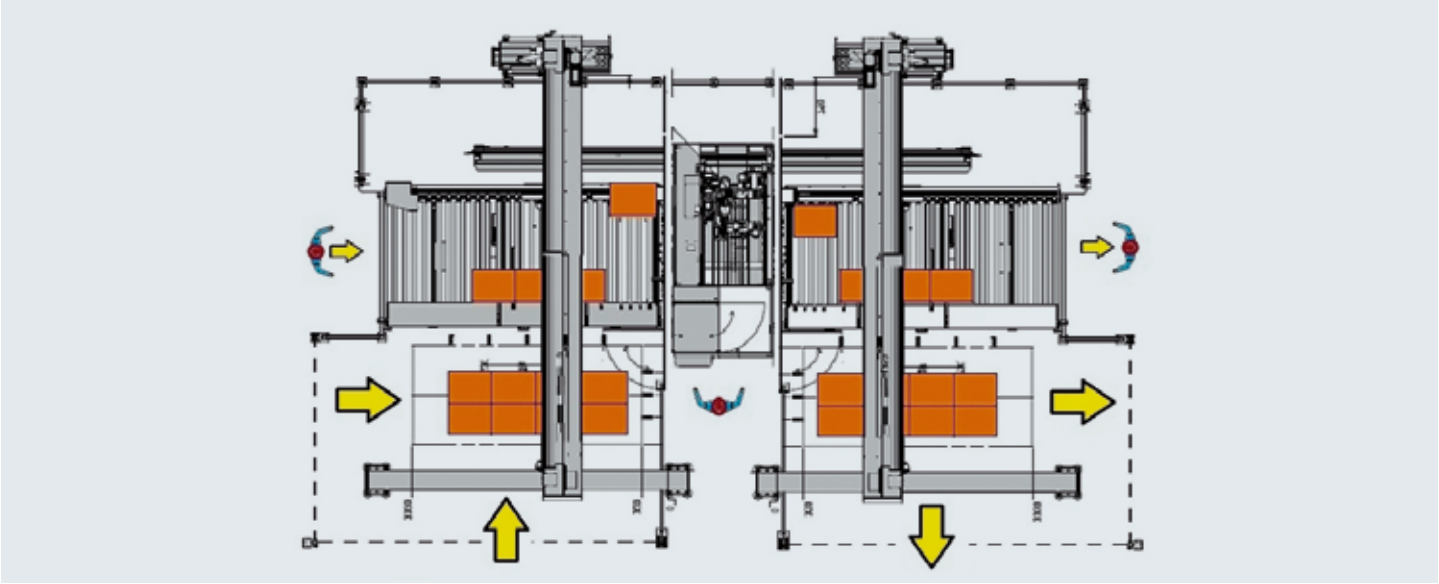
Système avec plans de chargement et déchargement à rouleaux pour machine en ligne. Possibilité d'utiliser la machine avec chargement et déchargement manuel.



	LONGUEUR	LARGEUR	HAUTER
mm	9120	4050	2750

VERSION CELLULE

Système avec un pont cartésien pour le chargement et le déchargement automatique des panneaux conçu pour la gestion des piles multi-pièce.



	LONGUEUR	LARGEUR	HAUTER
mm	11340	6900	4680

Maestro Digital Systems

DES LOGICIELS INTELLIGENTS ET DES SERVICES NUMÉRIQUES POUR AMÉLIORER LA PRODUCTIVITÉ DE L'INDUSTRIE DU BOIS ET DU MEUBLE.

conception > programmation et génération des programmes de la machine

Maestro office

Bureau

Usine

Maestro active

coupe > fraisage perçage

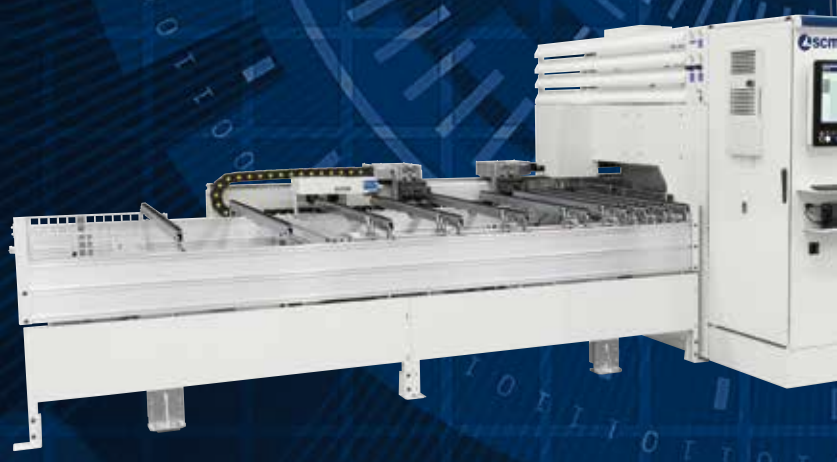
LOGICIEL

Simples, intelligents et intégrables.
Les logiciels Maestro sont adaptés à la technologie de la machine et à l'ensemble du processus de production.
Tous les logiciels Maestro partagent des caractéristiques communes:

simple à utiliser, pour que chaque opérateur puisse apprendre et utiliser le logiciel facilement et en toute sécurité

intelligents, avec des algorithmes et des modules de calcul pour obtenir rapidement le meilleur résultat possible

ouverts et intégrables avec les logiciels utilisés dans l'entreprise, couvrant l'ensemble du processus de production du client



SCM accompagne les entreprises qui usinent le bois tout au long de leur processus de production, permettant l'intégration des machines avec des solutions logicielles et des services numériques, avec un souci constant d'amélioration des performances pour optimiser la productivité de l'entreprise.

Les solutions logicielles SCM sont développées pour permettre l'intégration avec n'importe quel autre logiciel utilisé dans l'entreprise, afin d'optimiser l'utilisation de la machine et l'ensemble du processus.

SERVICES DIGITAUX

Grâce à la plateforme IoT (L'«internet des objets») qui récupère et analyse les données des machines, **SCM a créé un ensemble de services numériques habilités par Maestro connect.**

En connectant une machine SCM via Maestro connect, chaque client pourra souscrire à un vaste programme de services à valeur ajoutée, qui l'accompagneront tout au long du cycle de vie de la machine, en améliorant sa productivité et son efficacité.

Maestro connect
Plateforme IoT

1. Monitorage machine, indicateurs de performance, notifications instantanées
2. Aide à la maintenance
3. Maintenance prédictive, informations sur la machine
4. Exportation de rapports et de données machine
5. Extension de la garantie
6. Support à distance accru
7. Support pour la maintenance, vidéos et tutoriels
8. Gestion des pièces détachées avec le site Spare Parts SCM

Maestro cnc

Au bureau, le système de conception et de programmation Maestro cnc permet de programmer rapidement et facilement les opérations de fraisage, de perçage, de découpe, etc... Cela grâce à la représentation graphique 3D des pièces, au support fourni par les « app » et macros prêtes à l'utilisation pour créer n'importe quel usinage d'un seul un clic. Un autre clic et les programmes CNC sont générés automatiquement.

LOGICIEL

Bureau

Maestro cnc

LE LOGICIEL QUI SIMPLIFIE L'USINAGE

Logiciel de programmation CAD/CAM pour la conception de chaque procédé de fabrication.
Développé sous Windows®, il permet de programmer avec une extrême facilité grâce à un environnement de dessin avancé, simple et intuitif, qui fournit au client tous les outils nécessaires pour le dessin des pièces et leur disposition sur le plan, la gestion des outils et des usinages, le tout dans un contexte parfaitement intégré et performant.

FONCTIONS COMPLÉMENTAIRES

Maestro apps - **Unique en matière de savoir-faire**
Maestro APPS est un répertoire de fonctions de programmations immédiatement disponibles et simples à utiliser, développées par SCM, spécifiques pour la réalisation de portes, fenêtres, escaliers, meubles et éléments de décoration.

Maestro msl connector - **Intégration totale**
Connecteur pour logiciel de conception de fournisseurs externes.

USINAGES SPÉCIFIQUES

Maestro cabinet - **Unique dans la réalisation de meubles**
Applicatif dédié au secteur de l'ameublement domestique et de bureau, spécifique pour la conception de meubles et la programmation pas à pas de caissons.

Maestro active cnc

Maestro active est la nouvelle interface opérateur unifiée pour l'ensemble des machines SCM. Un même opérateur peut facilement piloter différentes machines puisque le logiciel d'interface Maestro active conserve le même aspect, les mêmes icônes et la même approche en matière d'interaction.

SIMPLICITÉ D'UTILISATION

La nouvelle interface a été spécialement conçue et optimisée pour une utilisation immédiate via un écran tactile. Les graphismes et les icônes ont été repensés pour une navigation simple et agréable.

« ZÉRO » ERREUR

Une productivité améliorée grâce à des procédures d'aide et de restauration intégrées qui réduisent le risque d'erreur de la part de l'opérateur.

LOGICIEL

Usine

Maestro active cnc

UNE APPROCHE RÉVOLUTIONNAIRE POUR INTERAGIR AVEC VOTRE MACHINE SCM

CONTRÔLE MAXIMUM DES PERFORMANCES DE PRODUCTION

La génération de rapports personnalisables par opérateur, rotation de travail, programme, échéance (et bien plus encore) vous permet de surveiller, d'optimiser et d'améliorer les performances de production.

PARFAITE CONNAISSANCE DES ÉVÉNEMENTS SURVENUS SUR LA MACHINE ET PARTAGE DE L'EXPÉRIENCE DE L'OPÉRATEUR

Maestro active permet d'enregistrer les temps liés à l'équipement, à la maintenance, à la formation et à d'autres événements, en retraçant toutes les activités au sein d'une base de données.
L'expérience de l'opérateur est mémorisée et mise à la disposition de l'entreprise grâce à la possibilité de commenter et de documenter tous les événements ou les notifications en lien avec la production.

UNE ORGANISATION DE PRODUCTION AVANCÉE

Maestro active vous permet de configurer plusieurs utilisateurs avec différents rôles et responsabilités en fonction de l'utilisation de la machine (par exemple: opérateur, responsable de la maintenance, administrateur, ...). Il est également possible de définir les rotations de travail sur la machine, puis de détecter les activités, la productivité et les événements survenus lors de chaque rotation.

QUALITÉ ABSOLUE DE LA PIÈCE FINIE

Avec Maestro active, la qualité de la pièce finie n'est plus menacée par les outils usagés. Le nouveau Tool Life Determination system (système de détermination de la durée de vie de l'outil) de Maestro active envoie des notifications lorsque l'outil est en fin de vie et recommande son remplacement au moment le plus opportun.

ÉQUIPEMENT? PAS DE PROBLÈME!

Maestro active guide l'opérateur pendant la phase de configuration du magasin d'outils, en tenant compte des programmes à exécuter.

UN ENSEMBLE DE SERVICES POUR UNE PLUS GRANDE EFFICACITÉ

Maestro connect

CONNECTEZ VOTRE MACHINE SCM ET ACCÉDEZ À UN ENSEMBLE DE SERVICES

En équipant votre machine avec la technologie IoT Maestro connect, vous pouvez accéder à un vaste programme de services. Vous bénéficierez d'une série de programmes exclusifs qui vous accompagneront tout au long du cycle de vie de la machine.

UN SUPPORT PLUS RAPIDE DE LA PART DU SAV DE SCM

Grâce aux informations et aux données transmises par Maestro connect au SAV de SCM, vous pourrez recevoir une assistance plus rapide. Le "dossier médical" de votre machine sera toujours disponible pour être consulté par le SAV de SCM, ce qui réduira considérablement le temps nécessaire au diagnostic et à la résolution du problème.

VOTRE MACHINE TOUJOURS DANS LES MEILLEURES CONDITIONS

Avec Maestro connect, vous pourrez équiper votre machine avec un kit de capteurs supplémentaires pour détecter les événements et avertir l'opérateur si la machine ne fonctionne pas dans des conditions normales d'usinage.

SERVICES DIGITAUX

SMART MAINTENANCE: RÉDUCTION DES TEMPS DE MAINTENANCE

Maestro connect réduit les temps de maintenance grâce à:

- Une planification automatique de toutes les opérations de maintenance afin d'éviter les pannes et ainsi travailler dans les meilleures conditions d'utilisation
- Une connexion directe au SAV de SCM grâce à une fonction d'ouverture automatique de tickets

SMART MACHINE: VOTRE MACHINE SCM TOUJOURS AVEC VOUS, EN TOUT LIEU ET À TOUT MOMENT

Avoir une machine SCM connectée signifie que vous l'avez toujours à portée de main. Maestro connect vous permet de visualiser les informations de la machine en temps réel où que vous soyez et d'envoyer des notifications instantanées aux appareils connectés (ordinateur, tablette, téléphones portables) en cas d'alarme ou de temps mort, ce qui permet de vérifier que les actions de restauration sont effectuées de manière immédiate.

SMART MANAGEMENT: OPTIMISATION DES PERFORMANCES DE PRODUCTION

Les rapports et les indicateurs de performance (KPI) de Maestro connect permettent une analyse approfondie des événements et des temps de production, permettant ainsi au client de mieux connaître ses performances et ses résultats.

SMART PARTS: REMPLACEMENT IMMÉDIAT DES PIÈCES DE RECHANGE

Maestro connect propose de façon ciblée les pièces nécessaires à la machine, donnant au client la possibilité de visualiser le devis, les délais de livraison et ... de commander la pièce de rechange. Le tout confortablement installé chez lui grâce aux services fournis par le site e-commerce (boutique en ligne) Smart Parts de SCM.

SMART LEARNING: SUPPORT POUR L'EXÉCUTION DE LA MAINTENANCE

Maestro connect propose un système de vidéos et de documents permettant à l'opérateur de résoudre les problèmes de façon autonome et rapide et de réaliser les opérations de maintenance.

SMARTECH: UN TECHNICIEN SCM TOUJOURS À VOS CÔTÉS

Maestro connect vous permet de recevoir une assistance à distance grâce au dispositif de réalité augmentée sans fil Smartech (un véritable pc à enfiler): grâce à Smartech, le SAV de SCM peut aider le client en temps réel et à distance, comme si ce dernier était à côté de lui.

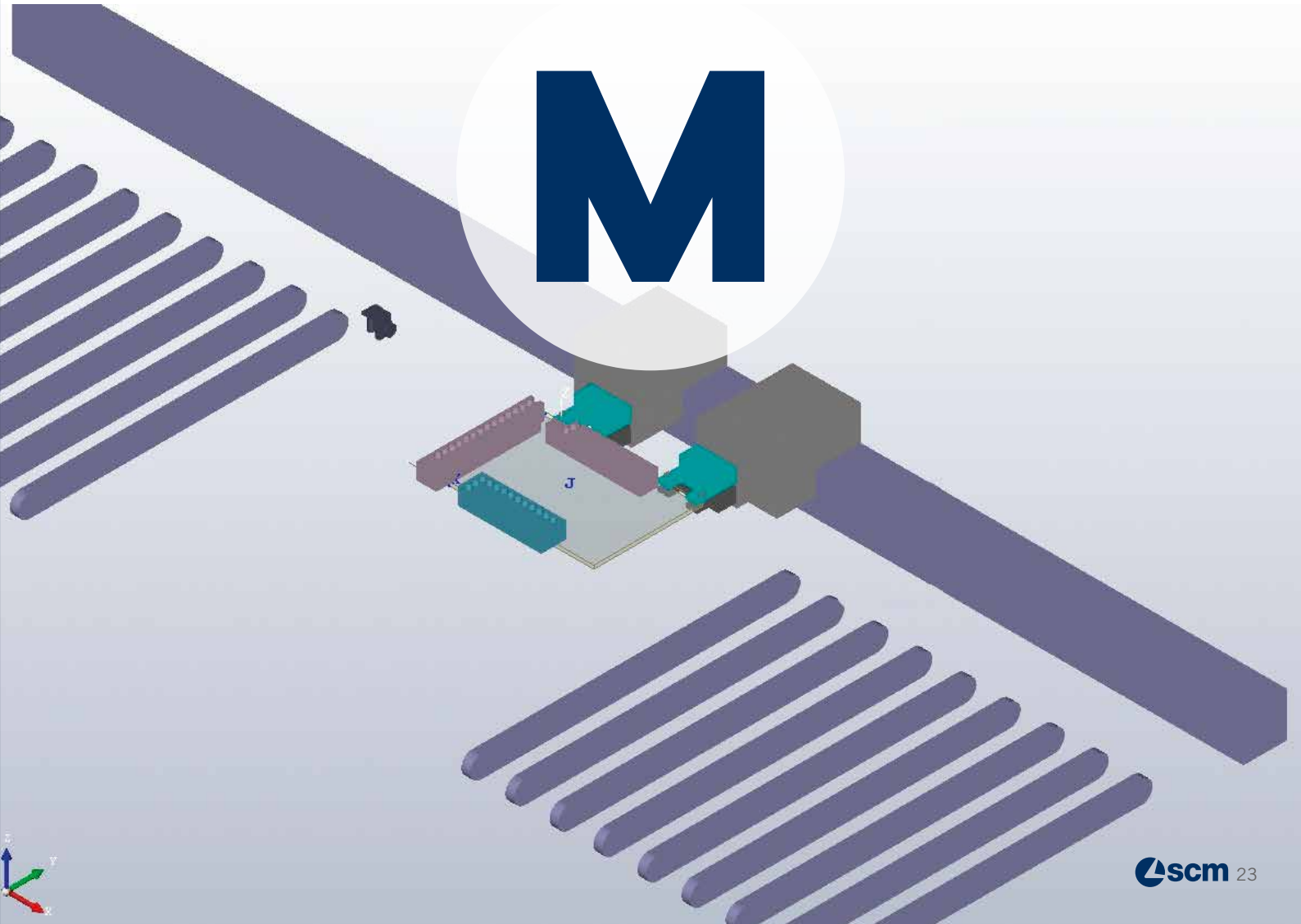
SMART WARRANTY: VOTRE MACHINE TOUJOURS DANS DES CONDITIONS PARFAITES

Avec les contrats de maintenance programmée vous pouvez prendre soin de votre « atout » en doublant la garantie d'un à deux ans * pour une tranquillité totale!

**** veuillez lire le contrat en entier pour en comprendre les termes et conditions.***

EYE-M

Gérer d'une seule pression toutes les fonctions opérationnelles de la machine grâce au PC industriel de la machine à écran LCD tactile multipoint couleurs 21.5", Full HD.



M

DONNÉES TECHNIQUES

morbidelli ux100/ux200/ux200d		
AXES		
Longueur panneau mini./maxi.	mm	250 / 3200
Longueur panneau mini./maxi. sans reprise	mm	250 / 1950
Largeur panneau mini./maxi.	mm	70 / 1300
Épaisseur panneau mini./maxi.	mm	10 / 80
Épaisseur panneaux superposés mini./maxi.	mm	5(x2) / 35(x2)
Poids panneau maxi.	kg	100
Hauteur plan d'usinage	mm	960
Course axe Z tête de perçage supérieure	mm	145
Course axe Z tête de perçage inférieure	mm	90
Vitesse max. axes X – Y – Z	m/min	120 - 45 - 30
TÊTE D'USINAGE		
Mandrins verticaux ux100 ux200/ux200d	n.	 31+31 48 + 48
Mandrins horizontaux (jusqu'à) ux100/ux200d ux200	n.	 16(X) / 6 (Y) 32(X) / 6 (Y)
Vitesse de rotation (maxi.)	tr/min	jusqu'à 6000
Lame intégrée en X (ux100/ux200)	ø mm tr/min	125 jusqu'à 7500
Systèmes d'insertions de tourillons à entraxe variable (ux200d)	n.	2 droits + 2 gauches
ÉLECTROBROCHE		
Puissance (S6)	kW (Ch)	9,5 (13)
Vitesse maxi.	tr/min	24000
Changeur d'outil	positions	6 + 6

L'ENERGIE LORSQU'ELLE EST UTILE

Sav€nergy permet de faire fonctionner les dispositifs quand on en a vraiment besoin. La machine se positionne automatiquement en « stand-by » quand il n'y a pas de pièces à usiner.

ORGANISATION AVEC SYSTÈME QUALITÉ CERTIFIÉ PAR DNV GL = ISO 9001 =

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, mais ces modifications n'influent pas sur la sécurité prévue par la norme CE.

Niveau d'émission sonore maximum mesuré en fonction des conditions de fonctionnement fixées selon la norme EN 848-3:2012
Pression acoustique pendant l'usinage (fraisage) 81 dbA (mesurée selon EN ISO 11202:2010, incertitude K = 4 dB)
Puissance acoustique pendant l'usinage (fraisage) 98 dbA (mesurée selon EN ISO 3746:2010, incertitude K = 4 dB)

Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs du niveau sonore « classique » ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition du personnel durant les 8 heures de travail, ces derniers dépendent également des conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques de l'atelier et de la présence d'autres sources sonores, c'est-à-dire du nombre de machines et d'autres processus à proximité.

1.000 TECHNICIENS ET 36.000 RÉFÉRENCES À DISPOSITION POUR UNE ASSISTANCE RAPIDE ET DE QUALITÉ

DES TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS, UNE GESTION EFFICACE ET 6 MAGASINS DE PIÈCES DÉTACHÉES DANS LE MONDE POUR UNE ASSISTANCE DE PROXIMITÉ, SÛRE ET EFFICACE.

SERVICE ASSISTANCE

SCM propose des attentions qui vont bien au-delà du moment de l'acquisition, afin de garantir dans le temps les prestations optimales du système de production de ses clients.

UNE OFFRE COMPLÈTE DE SERVICES APRÈS-VENTE

- installation et mise en route de machines, cellules, lignes et systèmes
- programmes de formation sur mesure pour chaque client
- télé-assistance pour réduire les délais et coûts d'éventuels arrêts machine
- programmes de maintenance préventive pour garantir des prestations constantes dans le temps
- révisions complètes des machines et systèmes pour renouveler la valeur ajoutée des investissements
- mises à jour personnalisées pour les machines et systèmes des clients afin de répondre à de nouvelles exigences de production

SERVICE PIÈCES DÉTACHÉES

Au niveau global, SCM peut compter sur 140 employés au service pièces détachées, pour une gestion intelligente du magasin en mesure de satisfaire chaque demande avec une expédition en temps réel.

36.000 RÉFÉRENCES
Des pièces disponibles pour chaque référence, représentant un investissement égal à 12 millions d'euros.

DES PIÈCES GARANTIES
Même pour les articles que l'on trouve plus difficilement, avec 3,5 millions d'euros investis pour les pièces "critiques".

DISPONIBILITÉ IMMÉDIATE
Plus de 90% des commandes reçues chaque jour sont traitées le jour même grâce à la grande disponibilité des références au sein de notre stock.

6 SIÈGES DANS LE MONDE
Pour la gestion des pièces (Rimini, Singapour, Shenzen, Moscou, Atlanta, São Bento do Sul).

500 EXPÉDITIONS PAR JOUR

LES TECHNOLOGIES LES PLUS DU BOIS CONSTITUENT NOTRE

SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE
Avec plus de 65 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65 ans
3 principaux pôles de production en Italie
300.000 m^2 de production
20.000 machines produites chaque année
90% d'exportations
20 filiales à l'étranger
400 agents et distributeurs
500 techniciens d'assistance
500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group, leader

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT

MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.

scm
TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS

Cms
TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

SOLIDES POUR L'USINAGE ADN

mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

HITECO
ÉLECTROBROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES

es
TABLEAUX ÉLECTRIQUES

steelmec
COMPOSANTS MÉTALLIQUES

scmfonderie
PIÈCES MOULÉES EN FONTE

scm woodworking technology | is more

REV. N. 00 - 03.2019

SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
morbidelli@scmgroup.com
www.scmwood.com

00L0535696D