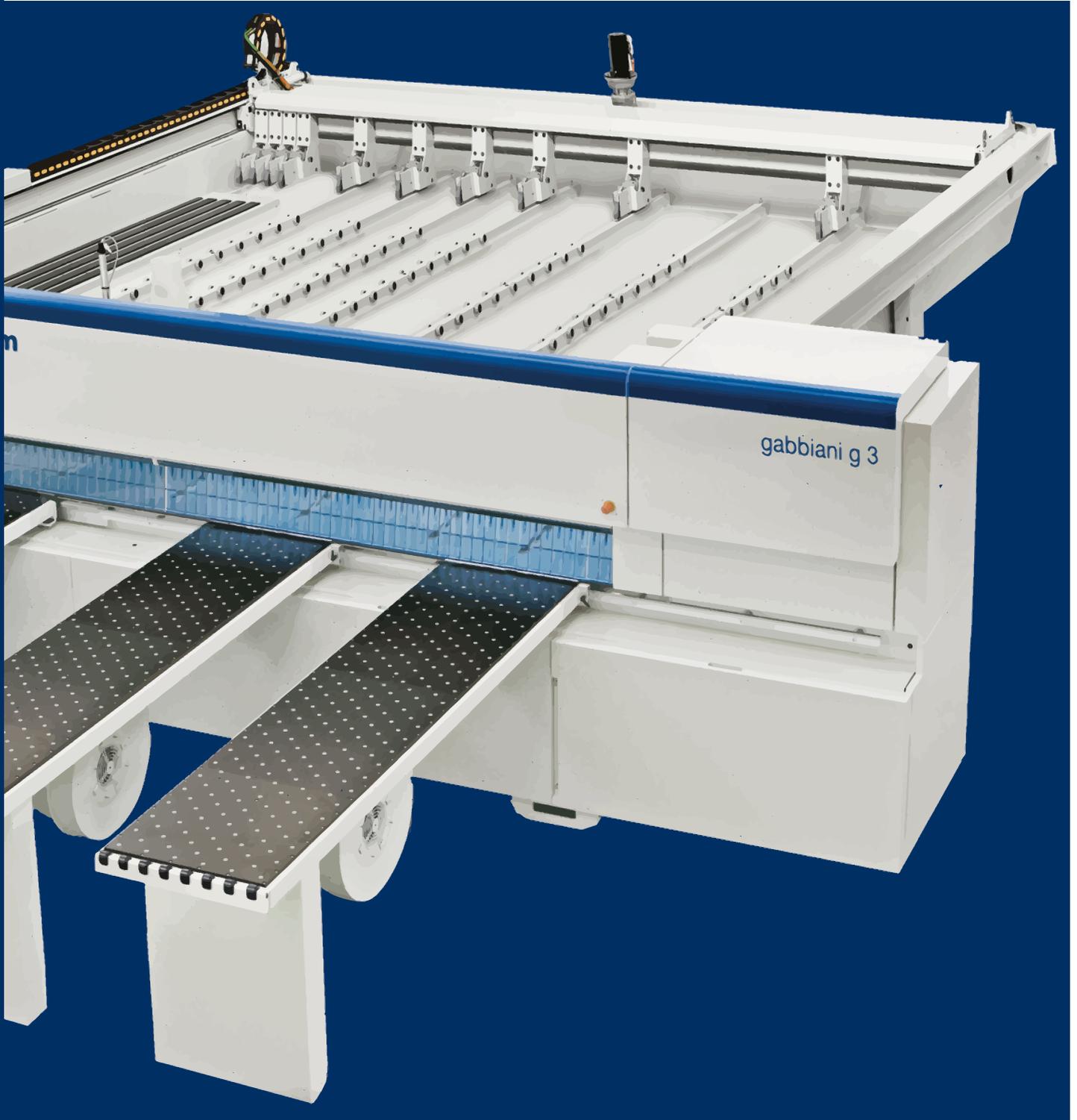


gabbiani g 3/gt 3

scies à panneaux horizontales automatiques à haute performance



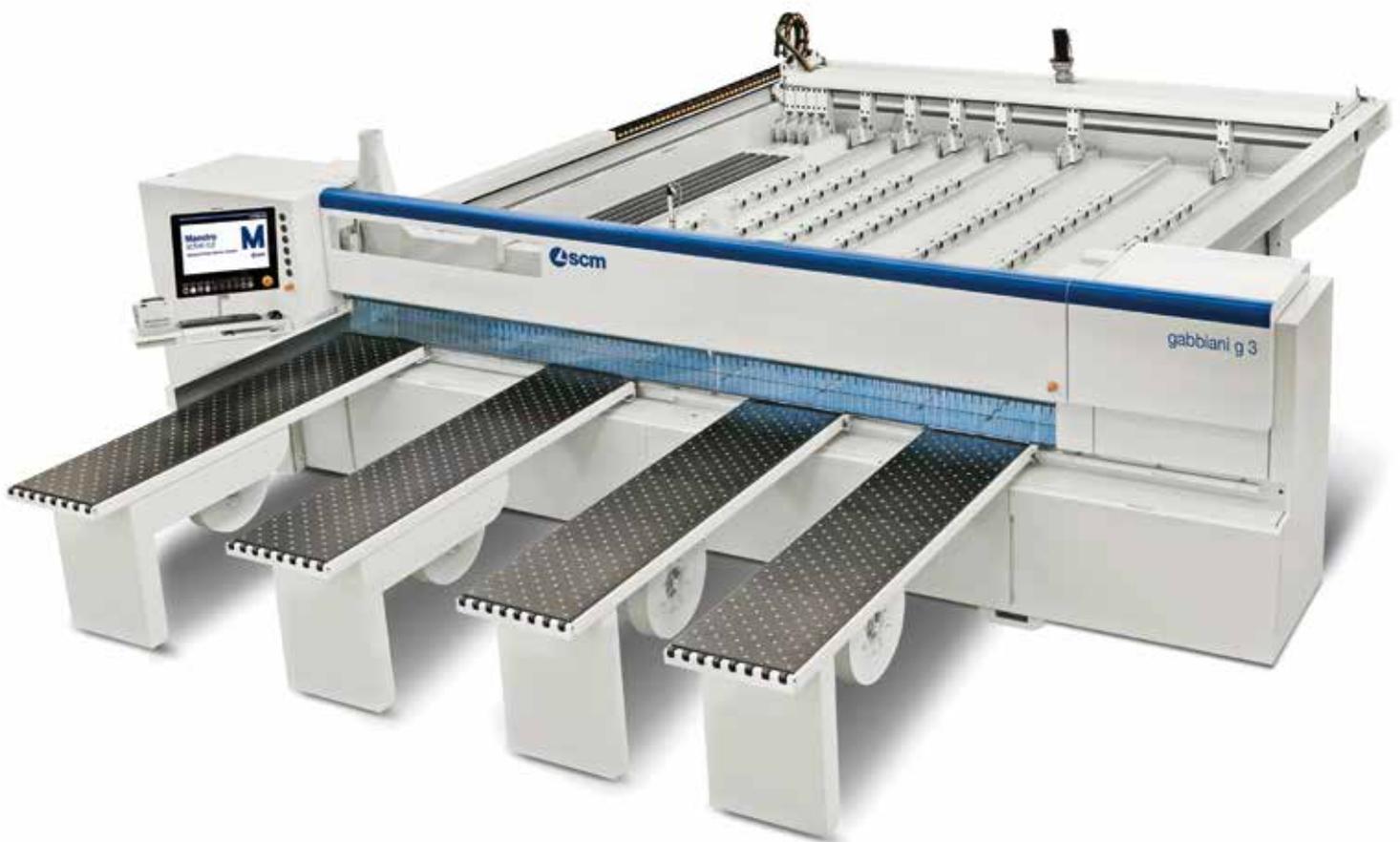
**LA MEILLEURE SOLUTION
TECHNOLOGIQUE POUR VISER
TOUJOURS PLUS HAUT**



gabbiani g3/gt3

scies à panneaux horizontales automatiques à haute performance

GABBIANI G3/GT3



ROBUSTESSE



Conçue pour répondre à la productivité sur 3 quarts de travail. Sa structure a été conçue pour résister à toute sollicitation.

PERFORMANCE



Les très hautes vitesses d'avance à 170 m/min sur les chariots et à 135 m/min sur le pousseur, ainsi que les puissances élevées des chariots-lames (jusqu'à 37 kW) garantissent d'excellents niveaux de production.

QUALITÉ



Qualité maximale du produit fini grâce à la présence d'options conçues pour sauvegarder les surfaces les plus délicates

PUISSANCE



Pas de limite de coupe.
Pas de limite de chargement.
Pas de limite d'intégration en ligne.

LOGICIEL



Programmation et contrôle de l'ensemble
du processus de sciage, aussi bien à bord
de la machine qu'au bureau.

12

ACCESSOIRES OPTIONNELS

28

SOLUTIONS COUPES SUR-MESURE

30

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT

VUE D'ENSEMBLE DES CARACTÉRISTIQUES

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES



FLEXCUT

Système modulaire FLEXCUT permet d'exécuter des schémas de coupe très complexes dans des délais extrêmement brefs.



Pincettes à angle simple flottantes:

prise assurée à la vitesse maximale, même avec des panneaux qui ne sont pas parfaitement plans.



Presseur: autant de qualité dans une seule structure

La structure garantit une pression uniforme sur les panneaux et une excellente aspiration des copeaux avec le triple système d'évacuation des poussières (un supérieur monté directement sur la barre de presse, un inférieur monté sur le chariot porte-lames et un autre sur le portique latéral). Pas de nécessité d'entretien grâce à la solution mécanique étudiée par SCM qui prévoit le déplacement du presseur sur des guides prismatiques.



Groupe d'alignement pneumatique optimisé, course 2200:

Excellent alignement de la pièce contre le guide d'équarrissage et réduction du temps de cycle. (std.)

TECHNIQUES



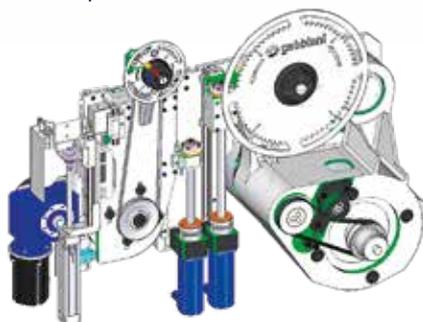
Plan de travail constitué de robustes tubes en acier équipés de roues en nylon de plus grandes dimensions pour le déplacement des panneaux, même les plus lourds, sans les endommager.



Guides prismatiques à billes: amélioration des prestations de la machine
Frottement minimum et lubrification automatique avec une importante réduction de l'entretien. (std.)



Plateforme de chargement
Personnalisation élevée et flexibilité maximale selon les exigences de l'opérateur grâce au chemin de roulement motorisé avec chargement trilatéral (opt. gabbiani gt3).



"Hi-Tronic : la productivité maximale (opt.)



SAW-SET : le changement d'outil n'a jamais été aussi simple
En quelques secondes, le dispositif "SAW-SET" exécute une mise au point rapide et précise des outils grâce au réglage électronique qui permet une utilisation facile de la machine et une augmentation de la productivité. (opt.)

PERFECTION ET FLEXIBILITE DE COUP



BATI: LA GARANTIE DU MEILLEUR RESULTAT

Qualité optimale pour l'usinage de feuilles simples ou en paquet, exécution de coupes à grandes vitesses, charges de travail pouvant être réparties sur trois équipes journalières.



LE COUSSIN D'AIR SELECTIF: L'INSTRUMENT INDISPENSABLE

Le plan à coussin d'air à haut rendement avec rouleaux d'introduction favorise le déplacement des matériaux lourds ou délicats. **Protection maximale contre les risques de frottement.**



POUSSEUR AVEC MOTEUR BRUSHLESS: PRECISION ET VITESSE

La meilleure qualité et le rendement maximal grâce à la course du poussoir qui coulisse sur des guides prismatiques à billes.



PLAN DE TRAVAIL:

constitué de robustes tubes en acier équipés de roues en nylon de plus grandes dimensions pour le déplacement des panneaux, même les plus lourds, sans les endommager.



GUIDES PRISMATIQUES A BILLES: AMELIORATION DES PRESTATIONS DE LA MACHINE

Frottement minimum et lubrification automatique avec une importante réduction de l'entretien.

Vitesse maximale atteignable aussi bien en phase d'avance (100 m/min. pour un panneau simple, 50 m/min. pour un paquet) qu'en phase de retour (jusqu'à 170 m/min.)



INVERTER : PAS DE COMPROMIS

La possibilité de régler la vitesse de la lame principale permet une finition parfaite n'importe quelle hauteur de paquet de panneaux (opt.).



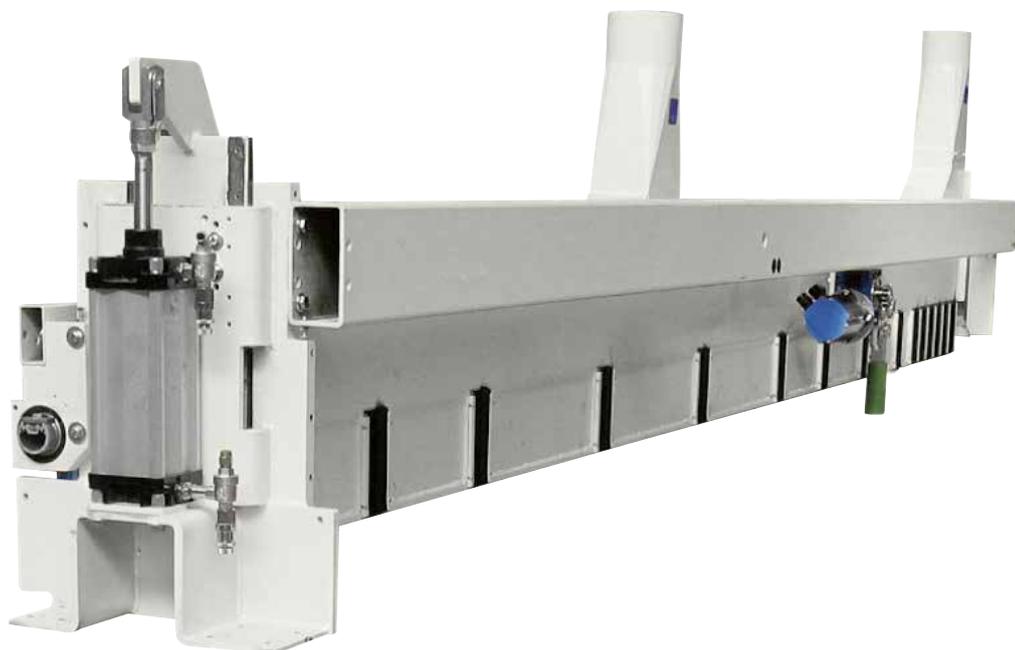
HAUTEUR DE LA LAME OPTIMISEE: POUR UNE COUPE INTELLIGENTE

Le dépassement de la lame est réglé de façon automatique selon l'épaisseur du paquet de panneaux à découper. Cela **garantit** une **qualité de coupe** toujours **optimale** et **réduit les temps de cycle** machine.

PERFECTION ET FLEXIBILITE DE COUP

PRESSEUR: AUTANT DE QUALITE DANS UNE SEULE STRUCTURE

La structure garantit une pression plus grande et uniforme sur les panneaux, avec une excellente aspiration des copeaux et un entretien aisé.



GRUPE D'ALIGNEMENT PNEUMATIQUE LATERAL ARRIERE POUR LES COUPES TRANSVERSALES:

excellent alignement de la pièce contre le guide d'équarrissage et réduction du temps de cycle.

gabbiani g3/gt3

scies à panneaux horizontales automatiques à haute performance

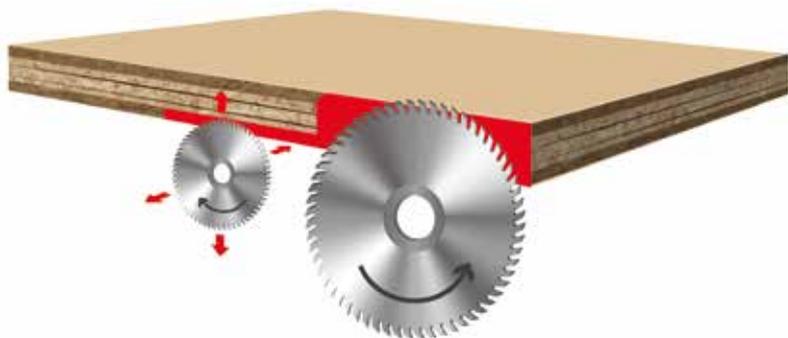


PINCES A DOBLE ONGLE FLOTTANTES:

prise assurée à la vitesse maximale à côté de l'équarrissage, même avec des panneaux qui ne sont pas parfaitement plans.



OPTIONS DE COUPE POUR N'IMPORTE QUELLE EXIGENCE



REGLAGE ELECTRONIQUE DE L'INCISEUR: LA TECHNOLOGIE QUI VOUS AIDE CONCRETEMENT

Le réglage, depuis le PC, permet la gestion du positionnement automatique de l'inciseur sur un système motorisé, cela **réduit** de façon notable les **temps de mise au point des lames évitant ainsi** d'éventuelles **erreurs** (standard avec le chariot HI-TRONIC).

GROUPE POSTFORMING

Inciseur latéral de barres plaquées et post-formées grâce à la saillie de la lame inciseur (standard avec le chariot HI-TRONIC).

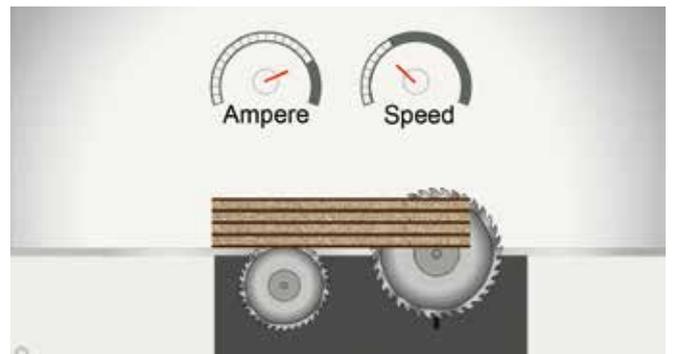
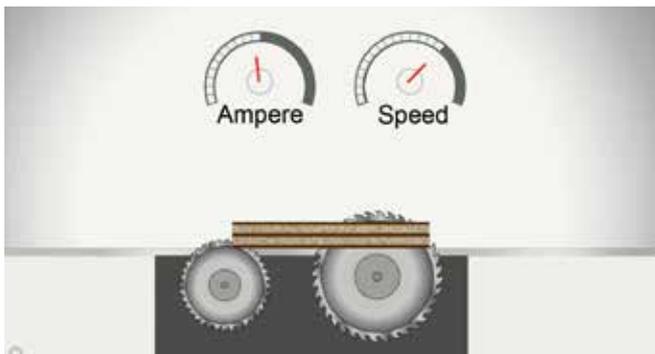
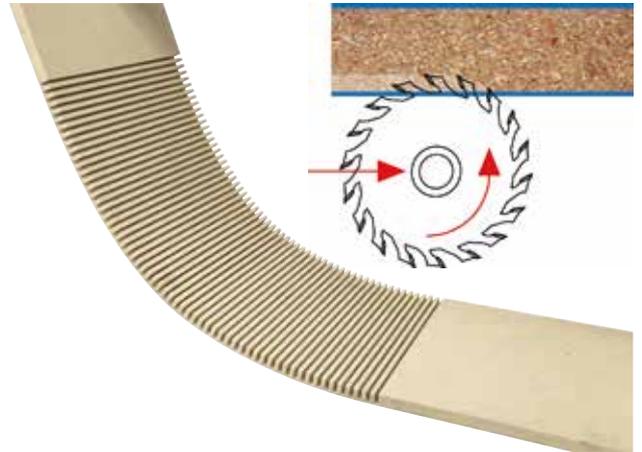


DISPOSITIF POUR LE DECOUPAGE D'OCULUS DANS LE PANNEAU: AU SERVICE DE L'OPERATEUR

Cette application permet la réalisation de panneaux avec des coupes internes grâce à l'exécution de coupes interrompues au sein de ces panneaux (standard avec le chariot HI-TRONIC).

EXECUTION DE RAINURES: PRODUCTION ET FLEXIBILITE

L'exécution de rainures permet e personnaliser et de rendre la machine plus productive et polyvalente (standard avec le chariot HI-TRONIC).

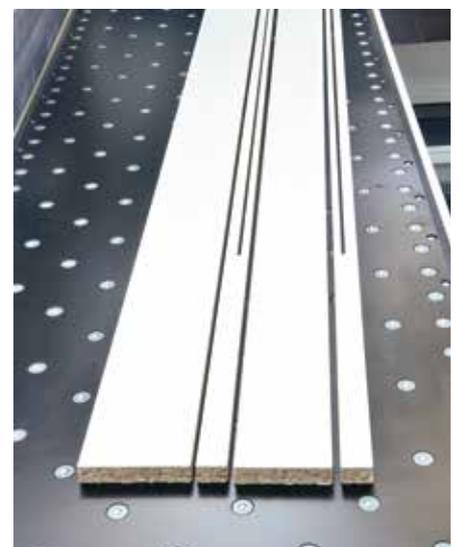


CONTROLE ADAPTE DE LA VITESSE D'AVANCE: TRAVAILLER EN TOUTE SECURITE

Le contrôle automatique de l'absorption de l'énergie du moteur selon l'épaisseur / le type de matériel et la typologie de la lame permet les meilleurs résultats en évitant des erreurs ou gaspillages.

EXECUTION DES COUPES DE DETENSIONNEMENT DES PANNEAUX

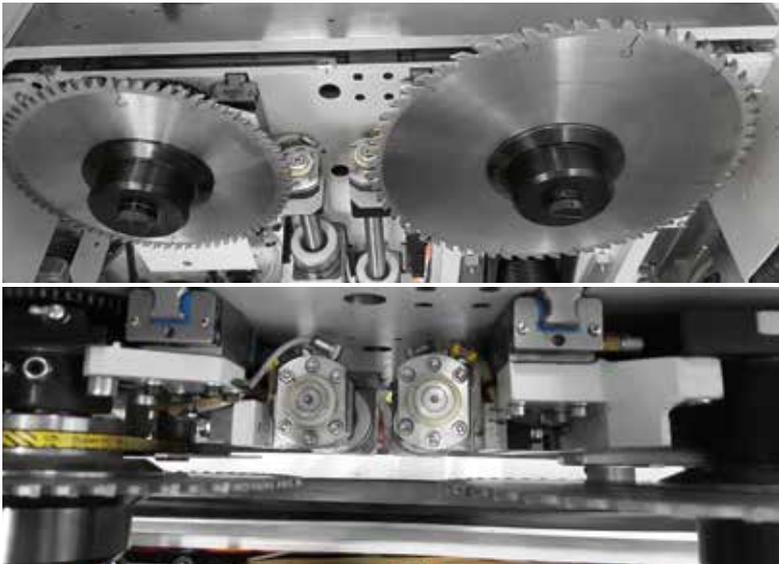
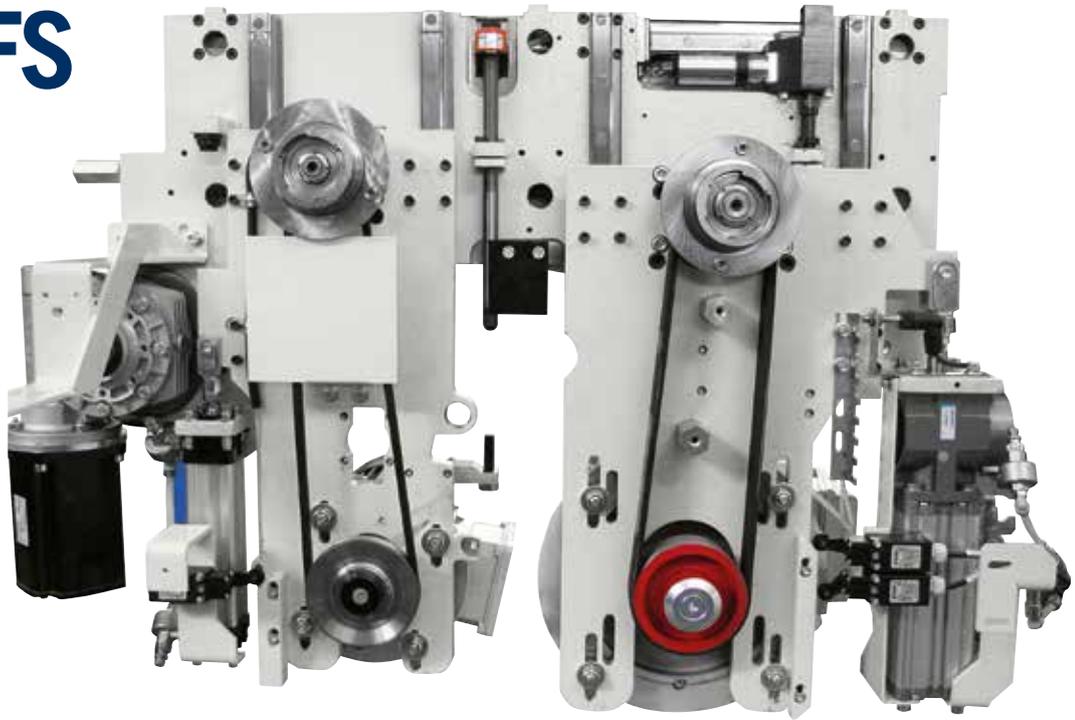
Dispositif qui réduit les tensions internes des matériaux sur les coupes longitudinales, garantissant la linéarité de la coupe.



DISPOSITIFS DE COUPE

ROBUSTE CHARIOT PORTE-LAME

avec soulèvement pneumatique indépendant de la lame principale et de l'inciseur, sur guides prismatiques à billes (standard sur gabbiani g 3 130/gt 3 130).



DISPOSITIF "HI-TRONIC – COURSE VERTICALE": LA PRODUCTIVITE MAXIMALE

Le dispositif permet une finition parfaite et une précision de coupe également à haute vitesse (optionnel sur gabbiani g 3 130/gt 3 130).

Les dispositifs comprennent:

- une montée de la lame optimisée
- le déblocage rapide des lames avec les flasques AKE
- un presseur avec auto-apprentissage
- un dispositif postforming
- le réglage électronique de l'inciseur
- l'exécution électronique de rainures
- les coupes internes

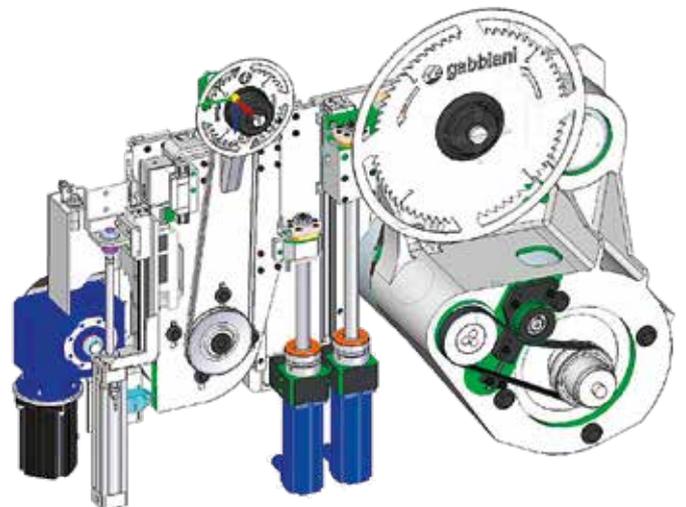
HI-TRONIC : POUR UNE PRODUCTIVITÉ TOUJOURS AU TOP

L'utilisation de moteurs jusqu'à 37 kW permet d'atteindre des vitesses élevées.

Précision et finition de coupe optimales grâce à une solution équilibrée qui prévoit un mouvement oscillant du moteur lame, au lieu d'un mouvement vertical.

Flexibilité d'utilisation grâce à la possibilité d'installer des options avancées.

Simplicité d'entretien avec le système de tensionnement de la courroie (standard sur gabbiani g 3 145 et 165 / gt 3 145 et 165 optionnel sur gabbiani g 3 130/gt 3 130).



gabbiani g3/gt3

scies à panneaux horizontales automatiques à haute performance

DISPOSITIF AKE

Le dispositif mécanique EASYFIX (brevet AKE) permet, grâce au blocage et au déblocage rapide des lames, de les remplacer de façon simple et rapide. Le serrage est assuré aussi bien avec des puissances lames élevées qu'avec l'usinage de matériaux plus durs (option).



DEBLOCAGE RAPIDE DES LAMES: TRAVAILLER EN TOUTE SECURITE EN MOINS DE TEMPS

Le dispositif garantit une tenue sûre et constante du serrage, grâce à le système de décrochage pneumatique qui minimise les temps d'arrêt pour changer la lame (standard).



SAW-SET: LE CHANGEMENT D'OUTIL N'A JAMAIS ETE AUSSI SIMPLE

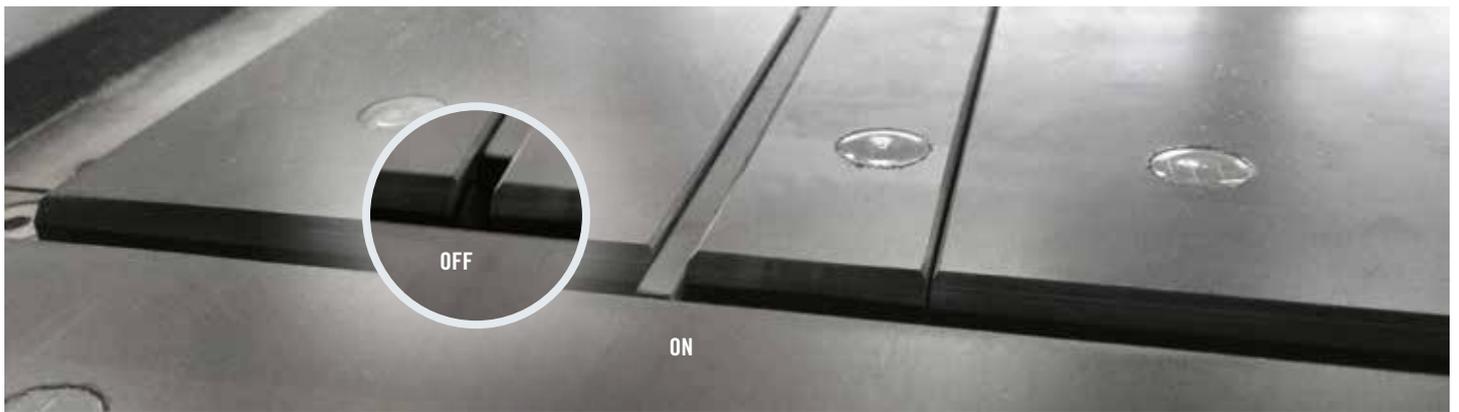
En quelques secondes, le dispositif "SAW-SET" exécute une mise au point rapide et précise des outils grâce au réglage électronique qui permet une utilisation facile de la machine et une augmentation de la productivité (option).



DISPOSITIFS DE COUPE OPTIONNELLS

POUSSEUR LATÉRAL MOTORISÉ:

pour une réduction radicale du temps de cycle et une meilleure tenue de la pièce avec l'utilisation de moteur brushless



FERMETURE AUTOMATIQUE DE LA LIGNE DE COUPE: cela évite la chute des déchets dans le compartiment de la machine.

PINCES À FERMETURE SÉLECTIVE:

la conformation particulière des pinces permet une prise **ferme** des panneaux à la **vitesse maximale**, alors que la **fermeture sélective évite l'endommagement des panneaux** dont les chants sont exactement en correspondance des pinces.



FLEXCUT

Le système modulaire FLEXCUT permet d'exécuter des schémas de coupe très complexes dans des délais extrêmement brefs.

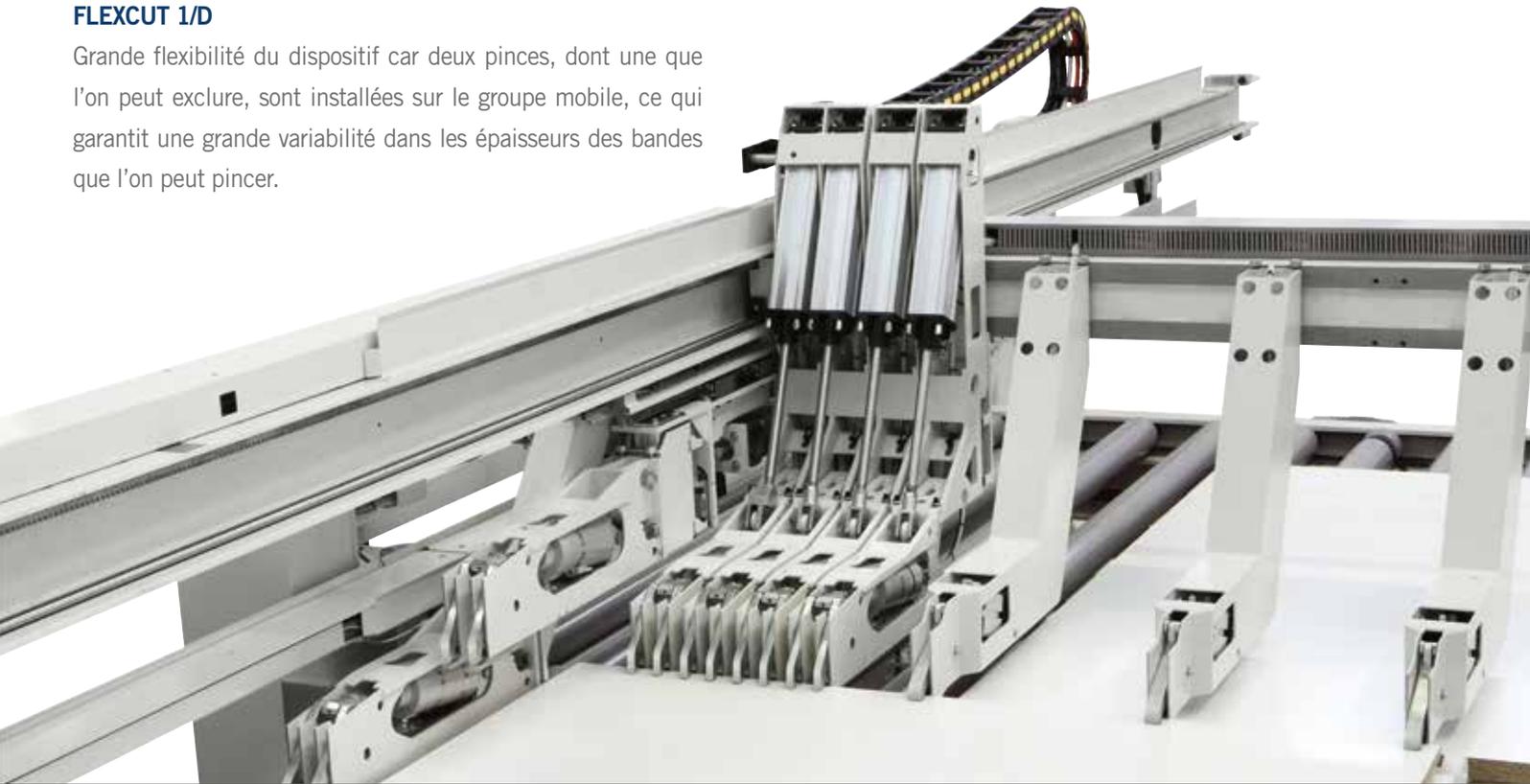
UNE PRÉCISION SANS PAREIL

L'utilisation de moteurs brushless avec coulissement sur guides prismatiques à billes réduit le frottement des parties mécaniques et garantit la plus grande précision.

L'extrême flexibilité du dispositif est garantie également par la présence des pinces du pousseur principal qui peuvent être exclues de la zone d'usinage, permettant le blocage des bandes de différente largeur et par conséquent l'exécution de n'importe quel type de coupe différenciée sans limitation en termes de course.

FLEXCUT 1/D

Grande flexibilité du dispositif car deux pinces, dont une que l'on peut exclure, sont installées sur le groupe mobile, ce qui garantit une grande variabilité dans les épaisseurs des bandes que l'on peut pincer.



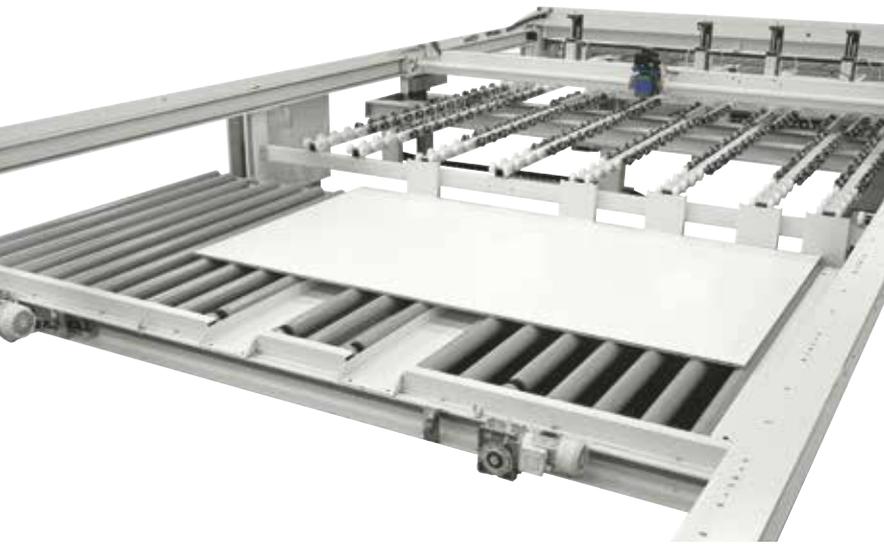
AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITE JUSQU'A 40% ET UN GAIN D'ESPACE JUSQU'A 20% GRACE A L'EXECUTION EN MEME TEMPS DES COUPES LONGITUDINALES ET TRANSVERSALES.

EXECUTION DE 2 COUPES DIFFERENCIEES EN MEME TEMPS

Dispositif constitué d'un groupe de pinces mobiles avec une course complètement indépendante grâce aux deux pousseurs indépendants qui permettent d'exécuter les opérations suivantes:

- coupes transversales et coupes longitudinales
- coupes transversales pendant le chargement de la plateforme d'une coupe
- coupes transversales sur des barres côte à côte

PLATEFORME DE CHARGEMENT



Aligneurs frontaux pour le chargement automatique.

PLATEFORME DE CHARGEMENT: LORSQUE SOLIDITE ET PRECISION FONT LA DIFFERENCE

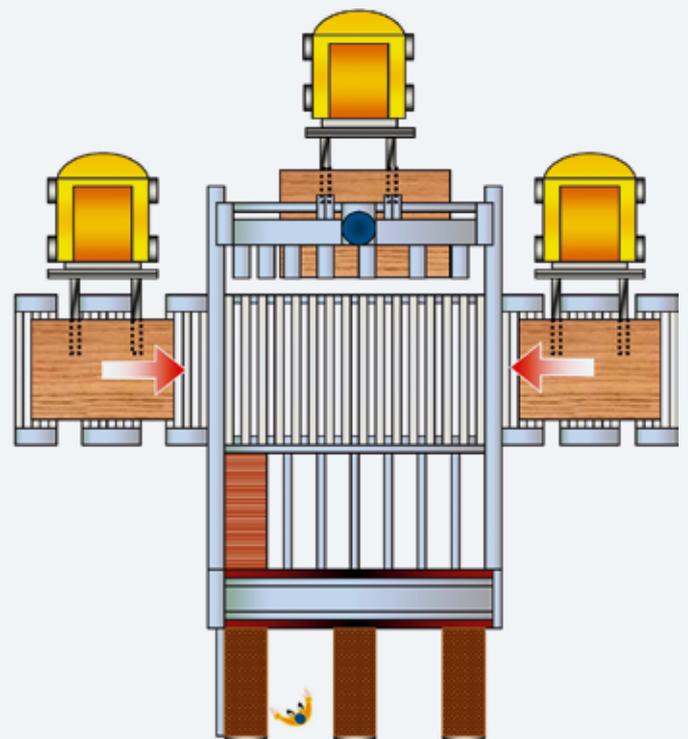
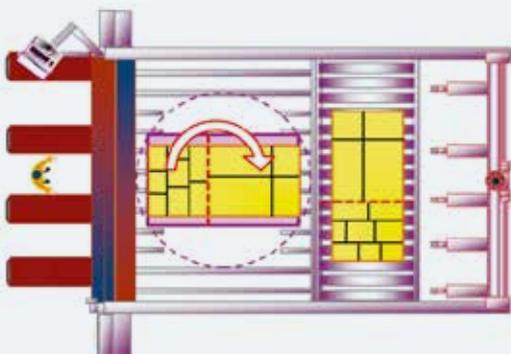
Le système de soulèvement actionné par 4 vis trapézoïdales de grandes dimensions, permet un **soulèvement toujours parallèle** des piles de panneaux, en plus d'utiliser au maximum les capacités de chargement quel que soit le matériel et le format.

On évite ainsi les arrêts machine en obtenant une **productivité maximale**.

CHEMIN DE ROULEMENT DE PRE-CHARGEMENT: L'ESPACE N'EST PLUS UN PROBLEME

L'utilisation d'un ou plusieurs chemin(s) de roulement de pré-chargement favorise la continuité du travail de la scie.

Les solutions de chargement de la pile complète, de déchargement de la pile incomplète et la gestion du panneau martyr offrent des réponses adéquates aux exigences d'espace et de productivité.



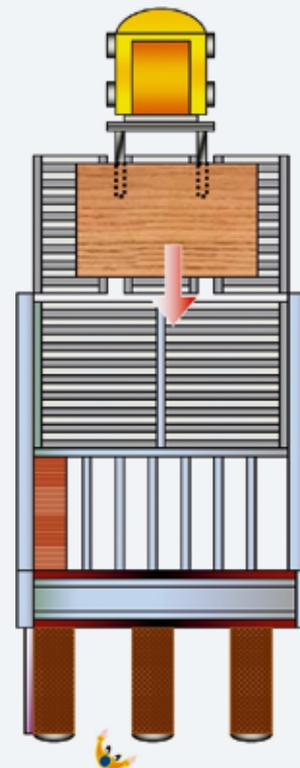
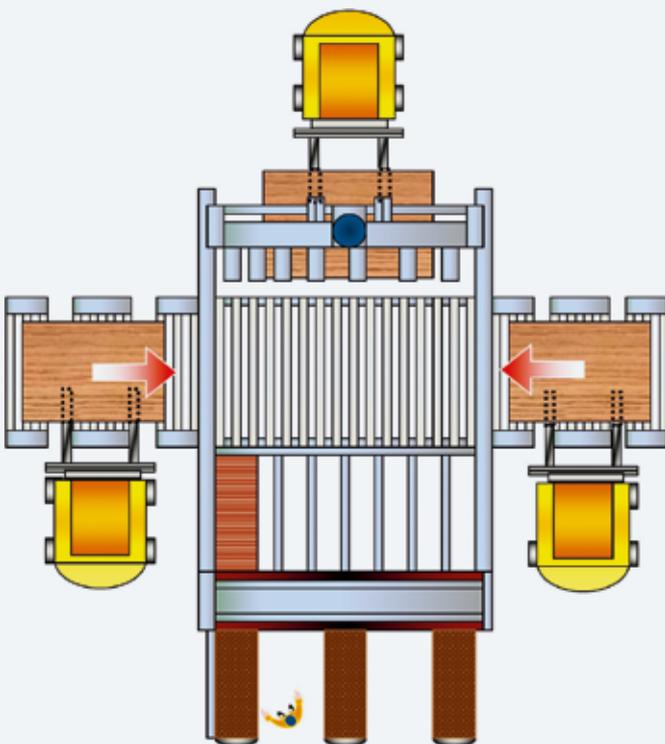


SYSTEME POUR LA GESTION DE COUPE DE TETE AUTOMATIQUE: PRODUIRE PLUS RAPIDEMENT

Un solide châssis métallique soutient le paquet de panneaux pendant le cycle de rotation.

Le pousseur principal déplace en automatique le paquet de panneaux de la table de chargement arrière jusqu'au centre de la table rotative.

Le système contrôle de façon automatique la coupe de la section «principale (slave)» et la réintroduction et rotation de la section “secondaire (master)”.



CHARGEMENT AUTOMATIQUE DES PANNEAUX MINCES ET DELICATS



SYSTEME DE CHARGEMENT AUTOMATIQUE DES PANNEAUX MINCES: L'EXPERIENCE GABBIANI A DISPOSITION DU CLIENT

Dispositif précis et performant qui permet le chargement en automatique des panneaux minces ayant une épaisseur de 3 à 10 mm .



DES CARTERS DE FERMETURE SONT PRESENTS SUR LE PLAN DE TRAVAIL DE LA MACHINE.

Pour le chargement / déchargement de la pile de panneaux minces il est nécessaire d'utiliser un panneau de service (épaisseur min. 25 mm). La pile minimum chargeable et alignable est de 15 mm .

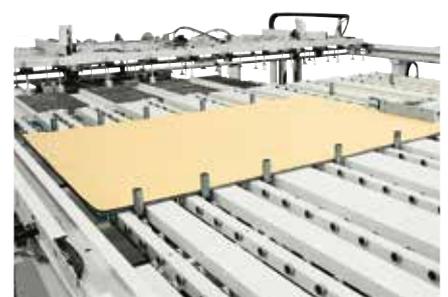
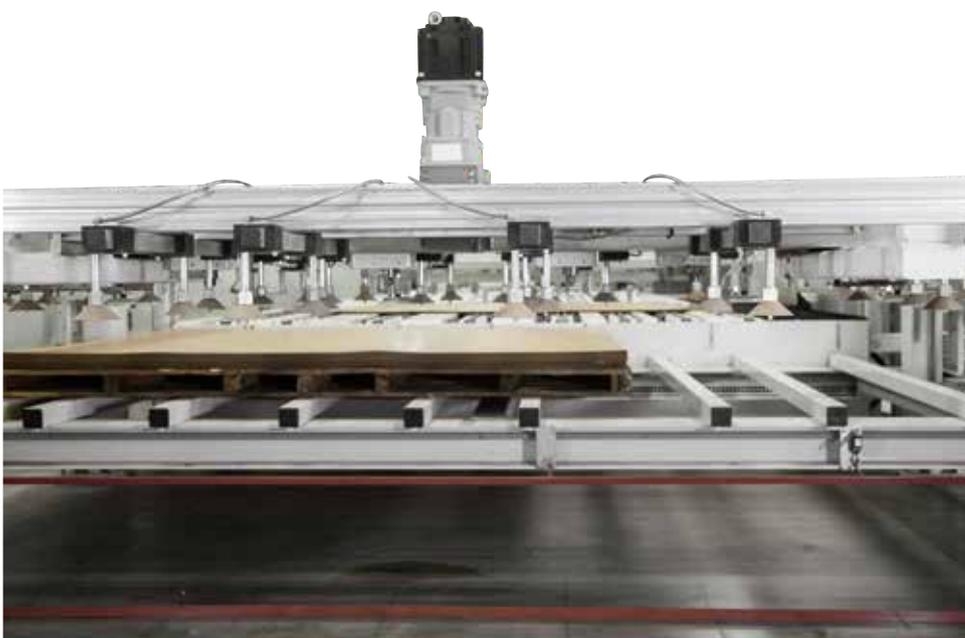




SYSTEME DE CHARGEMENT A VENTOUSES: LA SOLUTION IDEALE POUR LES PANNEAUX AVEC DES REVETEMENTS DELICATS

Intégré dans la structure de la machine, il permet d'obtenir un encombrement réduit.

Le dispositif à ventouses prélève chaque panneau et le dépose, en temps masqué, dans la station de compactage située à l'intérieur de la machine.



M Maestro Digital Systems

DES LOGICIELS INTELLIGENTS ET DES SERVICES NUMÉRIQUES POUR AMÉLIORER LA PRODUCTIVITÉ DE L'INDUSTRIE DU BOIS ET DU MEUBLE.

optimisation des
listes de coupe



schémas de
coupe optimisés

Maestro office

Bureau

Usine

Maestro active

schémas
de coupe
optimisés



coupe

LOGICIEL

Simple, intelligents et intégrables.

Les logiciels Maestro sont adaptés à la technologie de la machine et à l'ensemble du processus de production.

Tous les logiciels Maestro partagent des caractéristiques communes:

simple à utiliser, pour que chaque opérateur puisse apprendre et utiliser le logiciel facilement et en toute sécurité

Intelligents, avec des algorithmes et des modules de calcul pour obtenir rapidement le meilleur résultat possible

ouverts et intégrables avec les logiciels utilisés dans l'entreprise, et couvrant l'ensemble du processus de production du client.



SCM accompagne les entreprises qui usinent le bois tout au long de leur processus de production, permettant l'intégration des machines avec des solutions logicielles et des services numériques, avec un souci constant d'amélioration des performances pour optimiser la productivité de l'entreprise.

Les solutions logicielles SCM sont développées pour permettre l'intégration avec n'importe quel autre logiciel utilisé dans l'entreprise, afin d'optimiser l'utilisation de la machine et l'ensemble du processus.

SERVICES DIGITAUX

Grâce à la plateforme IoT (L'«internet des objets») qui récupère et analyse les données des machines, **SCM a créé un ensemble de services numériques habilités par Maestro connect.**

En connectant une machine SCM via Maestro connect, chaque client pourra souscrire à un vaste programme de services à valeur ajoutée, qui l'accompagneront tout au long du cycle de vie de la machine, en améliorant sa productivité et son efficacité.

Maestro connect Piattaforma IoT

1
Monitoring machine,
indicateurs de performance,
notifications instantanées

2
Aide à la
maintenance

3
Maintenance prédictive,
informations sur la
machine

4
Exportation de
rapports et de
données machine

5
Extension
de la garantie

6
Support à
distance accru

7
Support pour la
maintenance, vidéos
et tutoriels

8
Gestion des pièces
détachées avec le site
Spare Parts SCM





OPTIMISATEURS DE COUPE LINÉAIRE SCM



Au bureau, **Maestro optiwise** et **Maestro pattern office** offrent une aide lors des phases de conception et d'optimisation. **Maestro pattern office** est l'optimisateur de base qui peut être utilisé dans le bureau pour la réalisation simple et efficace des programmes de coupe. **Maestro optiwise** est l'optimisateur de coupe linéaire conçu pour la programmation de la production dans le bureau. Il permet la génération automatique des schémas de coupe en identifiant la meilleure solution parmi les résultats proposés, selon les paramètres de l'utilisateur.

LOGICIEL

Bureau

À CHACUN SON OPTIMISATEUR

Maestro pattern office est l'optimisateur de base pour les machines SCM.

Maestro optiwise est le logiciel professionnel permettant de contrôler l'ensemble du processus en ce qui concerne les coûts et l'optimisation de la scie à panneaux.

FONCTIONS COMPLÉMENTAIRES



Maestro pattern office

Maestro pattern office est la version pour le bureau de l'optimisateur de base pour les machines SCM. **Maestro pattern office** est le résultat de l'intégration de **Maestro pattern** - l'optimisateur de base installé sur tous les contrôles des scies à panneaux - avec **Maestro pattern import**.



Maestro optiwise

Maestro optiwise est l'optimisateur professionnel fourni par SCM pour la gestion de ses scies à panneaux. Les principaux points de force sont:

- Meilleure expérience utilisateur: L'utilisateur peut effectuer toutes les opérations d'optimisation de la matière première de manière simple et efficace.
- Efficacité accrue: l'amélioration de l'expérience utilisateur permet d'effectuer les opérations requises en moins de temps, en augmentant la productivité.
- Moins d'effort pour la personnalisation: l'application a été conçue avec une architecture modulaire qui permet de s'adapter facilement à la logique de production de chaque client.
- Apprentissage plus rapide par l'utilisateur: L'application est un outil utile et simple qui permet aux utilisateurs d'être productifs dans les plus brefs délais.
- Gestion multi-machines: L'application est capable de gérer les optimisations et de créer des programmes pour plusieurs machines. (scies à panneaux monolame et/ou systèmes angulaires.)



Maestro converter cut

Maestro converter cut est le module qui permet d'intégrer n'importe quel optimisateur de coupe avec les scies à panneaux SCM grâce à un fichier PTX (version minimum 1.14).

Maestro active cut

Maestro active est la nouvelle interface opérateur unifiée pour l'ensemble des machines SCM. Un même opérateur peut facilement piloter différentes machines puisque le logiciel d'interface Maestro Active conserve le même aspect, les mêmes icônes et la même approche en matière d'interaction.

SIMPLICITÉ D'UTILISATION

La nouvelle interface a été spécialement conçue et optimisée pour une utilisation immédiate via un écran tactile. Les graphismes et les icônes ont été repensés pour une navigation simple et agréable.

« ZÉRO » ERREUR

Une productivité améliorée grâce à des procédures d'aide et de restauration intégrées qui réduisent le risque d'erreur de la part de l'opérateur.

LOGICIEL

Usine

Maestro active cut

RÉVOLUTIONNAIRE POUR INTERAGIR AVEC VOTRE MACHINE SCM

CONTRÔLE MAXIMUM DES PERFORMANCES DE PRODUCTION

La génération de rapports personnalisables par opérateur, rotation de travail, programme, échéance (et bien plus encore) vous permet de surveiller, d'optimiser et d'améliorer les performances de production.

PARFAITE CONNAISSANCE DES ÉVÉNEMENTS SURVENUS SUR LA MACHINE ET PARTAGE DE L'EXPÉRIENCE DE L'OPÉRATEUR

Maestro active permet d'enregistrer les temps liés à l'équipement, à la maintenance, à la formation et à d'autres événements, en retraçant toutes les activités au sein d'une base de données. L'expérience de l'opérateur est mémorisée et mise à la disposition de l'entreprise grâce à la possibilité de commenter et de documenter tous les événements ou les notifications en lien avec la production.

UNE ORGANISATION DE PRODUCTION AVANCÉE

Maestro active vous permet de configurer plusieurs utilisateurs avec différents rôles et responsabilités en fonction de l'utilisation de la machine (par exemple: opérateur, responsable de la maintenance, administrateur, ...). Il est également possible de définir les rotations de travail sur la machine, puis de détecter les activités, la productivité et les événements survenus lors de chaque rotation.

FONCTION D'OPTIMISATION À BORD DE LA MACHINE

Maestro pattern est l'optimisateur de coupe linéaire pour l'utilisateur qui souhaite optimiser les schémas de coupe en quelques clics.

MODULES SUPPLEMENTAIRES



Maestro pattern import

Maestro pattern import est le module optionnel « plug-in » optionnel qui permet à Maestro pattern d'importer des données de production directement à partir d'un fichier Excel.



Cut utility

Éditeur pour les coupes de détensionnement des panneaux. Le programme logiciel qui réduit les tensions internes des matériaux sur les coupes longitudinales; fonctions d'optimisation additionnelles; gestion du magasin des restes: reconnaissance et d'insertion automatique des restes pour une utilisation future.



Cut editor

Logiciel pour l'impression d'étiquettes, éditeur de panneaux, éditeur pour réaliser les Macro d'usinage.



Cut manager

Simulateur de calcul des temps d'usinage, exécution en simulé des schémas de coupe en commande/multi-commande en 2D; planning de commande par date et priorité; élaboration de rapports avancés.

UN ENSEMBLE DE SERVICES: POUR UNE PLUS GRANDE EFFICACITÉ

Maestro connect

CONNECTEZ VOTRE MACHINE SCM ET ACCÉDEZ À UN ENSEMBLE DE SERVICES

En équipant votre machine avec la technologie IoT Maestro connect, vous pouvez accéder à un vaste programme de services. Vous bénéficierez d'une série de programmes exclusifs qui vous accompagneront tout au long du cycle de vie de la machine.

UN SUPPORT PLUS RAPIDE DE LA PART DU SAV DE SCM

Grâce aux informations et aux données transmises par Maestro connect au SAV de SCM, vous pourrez recevoir une assistance plus rapide. Le "dossier médical" de votre machine sera toujours disponible pour être consulté par le SAV de SCM, ce qui réduira considérablement le temps nécessaire au diagnostic et à la résolution du problème.

VOTRE MACHINE TOUJOURS DANS LES MEILLEURES CONDITIONS

Avec Maestro connect, vous pourrez équiper votre machine avec un kit de capteurs supplémentaires pour détecter les événements et avertir l'opérateur si la machine ne fonctionne pas dans des conditions normales d'usinage.

SERVICES DIGITAUX

SMART MAINTENANCE: RÉDUCTION DES TEMPS DE MAINTENANCE

Maestro connect réduit les temps de maintenance grâce à:

- une planification automatique de toutes les opérations de maintenance afin d'éviter les pannes et ainsi travailler dans les meilleures conditions d'utilisation
- une connexion directe au SAV de SCM grâce à une fonction d'ouverture automatique de tickets

SMART MACHINE: VOTRE MACHINE SCM TOUJOURS AVEC VOUS, EN TOUT LIEU ET À TOUT MOMENT

Avoir une machine SCM connectée signifie que vous l'avez toujours à portée de main.

Maestro connect vous permet de visualiser les informations de la machine en temps réel où que vous soyez et d'envoyer des notifications instantanées aux appareils connectés (Ordinateur, tablette, téléphones portables) en cas d'alarme ou de temps mort, ce qui permet de vérifier que les actions de restauration sont effectuées de manière immédiate.

SMART MANAGEMENT: OPTIMISATION DES PERFORMANCES DE PRODUCTION

Les rapports et les indicateurs de performance (KPI) de Maestro connect permettent une analyse approfondie des événements et des temps de production, permettant ainsi au client de mieux connaître ses performances et ses résultats.

SMART PARTS: REMPLACEMENT IMMÉDIAT DES PIÈCES DE RECHANGE

Maestro connect propose de façon ciblée les pièces nécessaires à la machine, donnant au client la possibilité de visualiser le devis, les délais de livraison et ... de commander la pièce de rechange. Le tout confortablement installé chez lui grâce aux services fournis par le site e-commerce (boutique en ligne) Smart Parts de SCM.

SMART LEARNING: SUPPORT POUR L'EXÉCUTION DE LA MAINTENANCE

Maestro connect propose un système de vidéos et de documents permettant à l'opérateur de résoudre les problèmes de façon autonome et rapide et de réaliser les opérations de maintenance.

SMARTTECH: UN TECHNICIEN SCM TOUJOURS À VOS CÔTÉS

Maestro connect vous permet de recevoir une assistance à distance grâce au dispositif de réalité augmentée sans fil Smarttech (un véritable pc à enfiler): grâce à Smarttech, le SAV de SCM peut aider le client en temps réel et à distance, comme si ce dernier était à côté de lui.

SMART WARRANTY: VOTRE MACHINE TOUJOURS DANS DES CONDITIONS PARFAITES

Avec les contrats de maintenance programmée vous pouvez prendre soin de votre « atout » en doublant la garantie d'un à deux ans * pour une tranquillité totale!

* *veuillez lire le contrat en entier pour en comprendre les termes et conditions.*

CONSOLE EYE-M

gabbiani g3/gt3

scies à panneaux horizontales automatiques à haute performance



Vidéo
« console
eye-M »



SOLUTIONS INTÉGRÉES

MAGASIN FLEXSTORE ELR TOTALEMENT INTÉGRÉ DANS LES SCIES À PANNEAUX: OPTIMISER N'A JAMAIS ÉTÉ SI SIMPLE

Le magasin flexstore elr est la solution développée par SCM pour répondre aux exigences des professionnels qui produisent à la commande et doivent travailler en « juste à temps » en traitant les commandes dans des délais courts, tout en maintenant des coûts réduits ainsi qu'une qualité et une production élevées.

flexstore elr est le magasin automatique en mesure d'asservir les scies à panneaux, en garantissant précision, qualité des composants et haute fiabilité.



La gestion parfaite des matériaux permet d'obtenir une haute productivité et flexibilité d'usinage.

Pour garantir:

- une économie de matériau grâce à la gestion des restes d'usinage
- une extrême flexibilité pour les cellules multifonction
- une gestion optimisée des matériaux dans le processus de fabrication: moins d'espace occupé sans perdre en efficacité
- une réduction du risque de détérioration des matériaux grâce aux mouvements anti-glisse
- une traçabilité totale en opérant en lot 1 avec l'étiquetage automatique
- un processus de production intégré des machines
- une réduction des temps d'exécution des commandes



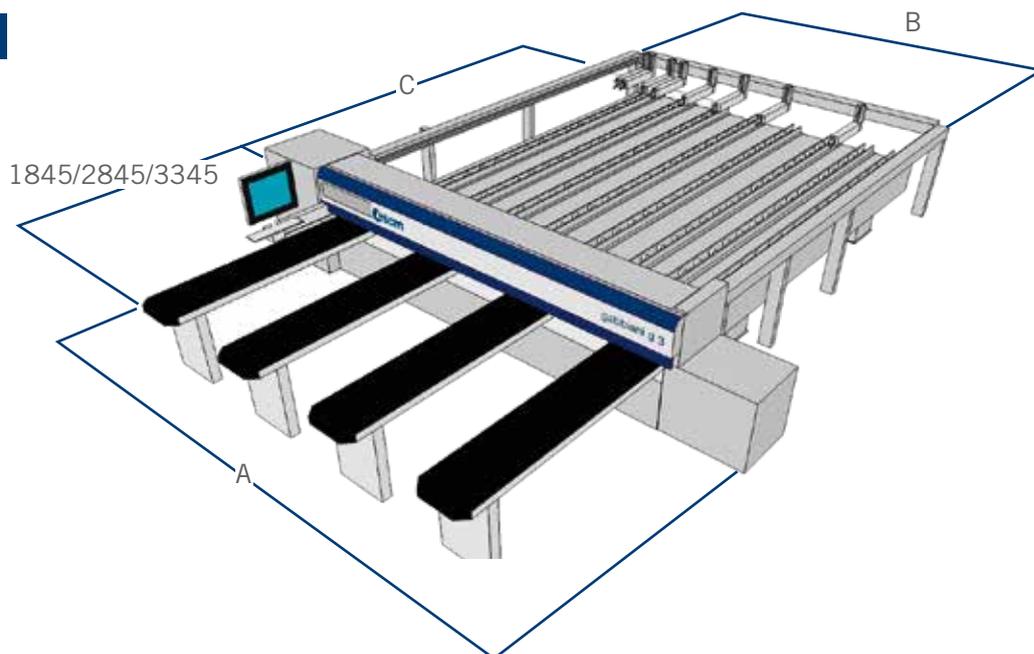
TRANSPORT DES PANNEAUX SÛR ET PRÉCIS.

Le bras à ventouses s'adapte automatiquement aux différentes longueurs et épaisseurs des panneaux à prélever.



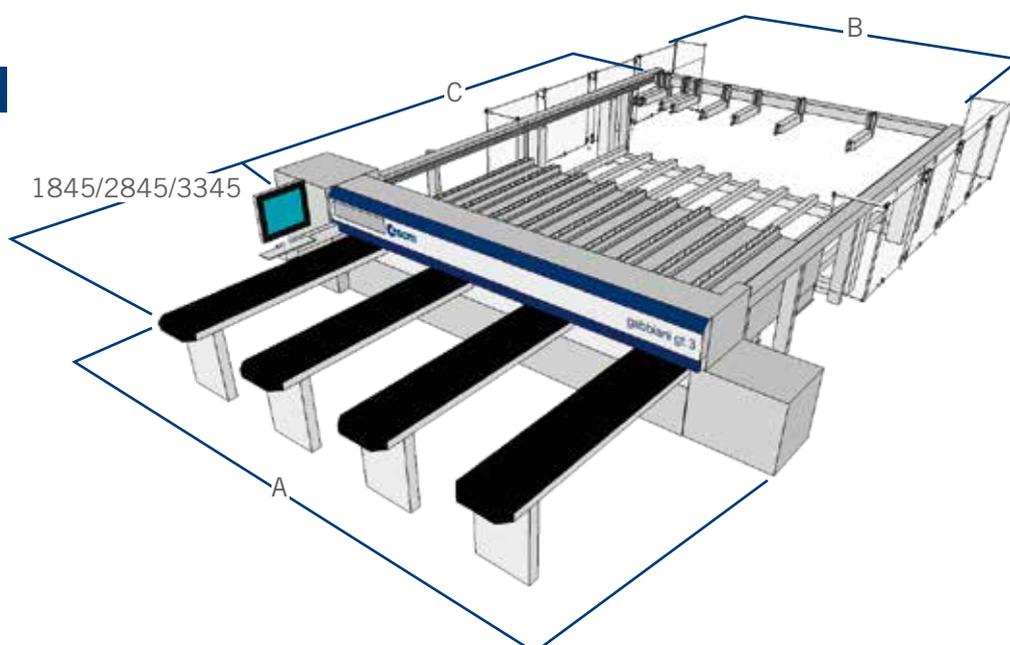
DIMENSION D'ENCOMBREMENT

gabbiani g 3



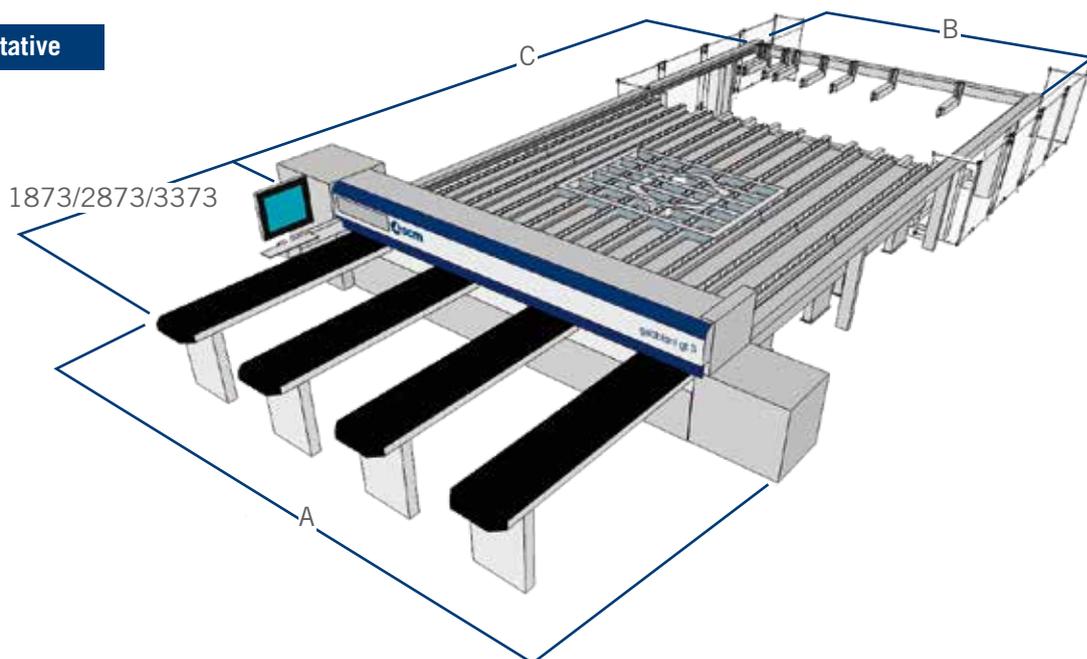
Dimensions utiles de coupe	A	B	C
3200 x 3200	5800 (6370*)	3973	4567
3800 x 3800	6400 (6970*)	4573	5279
4500 x 4300	7100 (7670*)	5273	5780

gabbiani gt 3



Dimensions utiles de coupe	A	B	C
3200 x 1850	5800 (6370*)	4513	6740
opz. 3200 x 2440	5800 (6370*)	4513	8100
3800 x 1850	6400 (6970*)	5113	6740
opz. 3800 x 2440	6400 (6970*)	5113	8100
4500 x 2440	7100 (7670*)	5813	8100
5600 x 2440	8500 (9070*)	7213	8100

gabbiani gt 3 avec table rotative



Dimensions utiles de coupe	A	B	C
3200 x 2440	5800 (6370*)	4513	10472
3800 x 2440	6400 (6970*)	5113	10472
4500 x 2440	7100 (7670*)	5813	10472
5600 x 2440	8500 (9070*)	7213	10472

*gabbiani g 3/gt 3 130 avec option chariot HI-TRONIC
 gabbiani g 3/gt 3 145
 gabbiani g 3/gt 3 165



SAVENERGY

MOINS DE CONSOMMATION = MOINS DE COÛTS

SavEnergy permet d'utiliser l'énergie seulement lorsqu'elle est utile, en faisant fonctionner les choses dispositifs lorsqu'on en a vraiment besoin, cela vaut pour le "stand-by" automatique, qui permet à la machine "d'être au repos" si, à ce moment précis du processus, il n'y a pas de pièces à usiner. Economie annuelle jusqu'à 10% (en option).

**ORGANISATION AVEC
 SYSTÈME QUALITÉ
 CERTIFIÉ PAR DNV
 ISO 9001**

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la norme CE.

Niveaux d'émission sonore maximum mesurés en fonction des conditions de fonctionnement fixées selon par la norme EN 1870-13:2012:
 Pression acoustique pendant l'usinage 85 dbA (mesurée selon EN ISO 11202:2010, incertitude K = 4 dB)
 Puissance acoustique pendant l'usinage 103 dbA (mesurée selon EN ISO 3746:2010, incertitude K = 4 dB)
 Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs du niveau sonore "classique" ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition du personnel durant les 8 heures de travail, ces derniers dépendent également des conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques de l'atelier et de la présence d'autres sources sonores, c'est-à-dire du nombre de machines et d'autres processus à proximité.



SERVICE AND MAINTENANCE



TRAINING SERVICE



SPARE PARTS



DIGITAL SERVICES

SCM OFFRE UNE GAMME COMPLÈTE DE **SERVICES HAUTEMENT SPÉCIALISÉS** AVEC LA QUALITÉ ET LA FIABILITÉ, ISSUES DE SON EXPÉRIENCE DE 70 ANNÉES DANS LE SECTEUR.

De l'installation et du lancement en production à l'assistance et à la maintenance. De la formation à la fourniture de pièces détachées d'origine: **nous vous offrons des solutions sur mesure!**

CONTACTS

SCM SERVICE

via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com



My Scm

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU



SERVICE ET ENTRETIEN

- Assistance téléphonique à distance
- Contrats de maintenance programmée
- Extension de garantie



SERVICE DE FORMATION

- Formation pour les opérateurs
- Formation sur les logiciels et la programmation
- Formation pour le démarrage de la production



PIÈCES DÉTACHÉES

- Liste de pièces détachées conseillées
- E-shop
- Catalogues interactifs de pièces détachées
- Réparation de composants électroniques, de bacs à colle et d'électrobroches



SERVICES DIGITAUX

- Maestro Connect - Plateforme IoT pour être toujours connecté avec la machine
- Smartech - assistance avec réalité augmentée
- Portail My Scm - ouverture de tickets d'assistance et point d'accès unique aux apps et outils du monde relatif au S.A.V.

LES TECHNOLOGIES LES PLUS DU BOIS CONSTITUENT NOTRE

SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE

Avec 70 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

70 ans

3 principaux pôles de production en Italie

300.000 m² de production

20.000 machines produites chaque année

90% d'exportations

20 filiales à l'étranger

400 agents et distributeurs

500 techniciens d'assistance

500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group,

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT

INDUSTRIAL MACHINERY

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.



TECHNOLOGIES POUR
L'USINAGE DU BOIS



TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX
COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE,
LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

SOLIDES POUR L'USINAGE ADN



leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

INDUSTRIAL COMPONENTS

Composants technologiques pour les machines et les installations
du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

HITECO

ÉLECTROBROCHES ET
COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES

Les

TABLEAUX
ÉLECTRIQUES

steelmec

COMPOSANTS MÉTALLIQUES

scmfonderie

PIÈCES MOULÉES EN FONTE



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
www.scmwood.com



00L0380254L