



# dégauchisseuses

## formula f 2

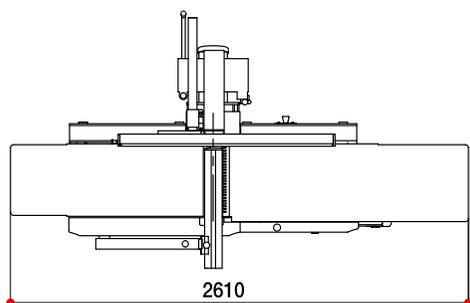
## formula f 1

Des surfaces parfaites, praticité et ergonomie d'utilisation.

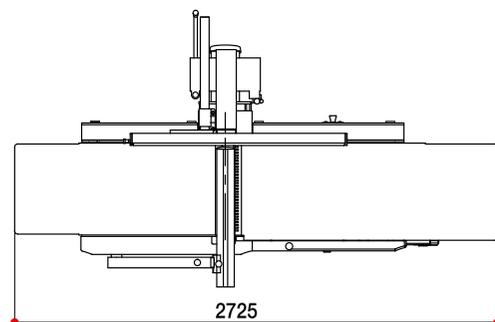
Les deux modèles se caractérisent par de longues tables en fonte et un grand guide en aluminium anodisé qui garantit des conditions d'usinage optimales, même avec des pièces de grandes dimensions.



## formula f 1



## formula f 2



**S** Standard  
**O** Option

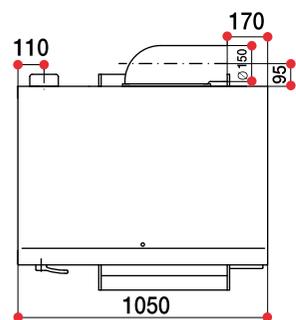
formula		f 1	f 2
Largeur utile d'usinage	mm	410	520
Prise de bois maxi.	mm	8	8
Longueur totale des tables dégaug	mm	2610	2720
Dimensions du guide de dégauchissage	mm	1200x190	1200x190
Diamètre bouche d'aspiration	mm	120	160
Puissance moteur avec démarrage direct standard	kW	5	5
Puissance moteur avec démarrage étoile-triangle optionnel	kW	-	7
<b>Caractéristiques standard et options principales</b>			
Arbre dégaug avec 4 couteaux		S	S
Arbre dégaug "Tersa" avec 4 couteaux		O	O
Guide additionnel escamotable		O	O
Arbre dégaug "Xylent"		O	O
Mallette d'entretien "Xylent"		O	O
Démarrage étoile-triangle automatique		O	O

raboteuses  
**formula sp 1**  
**formula sp 2**

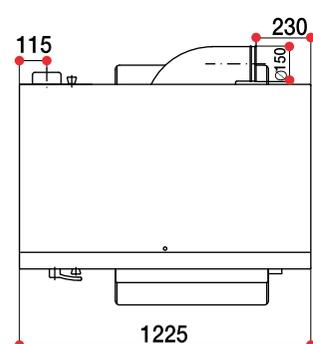
Gage de robustesse mais aussi de simplicité et de précision, des formes adaptées et d'importantes possibilités d'utilisation.



## formula sp 1



## formula sp 2



**S** Standard  
**O** Option

formula		sp 1	sp 2
Largeur utile d'usinage	mm	520	630
Prise de bois maxi.	mm	8	8
Longueur table d'usinage	mm	1000	1000
Hauteur utile d'usinage	mm	250	300
Vitesse d'avance	m/min	5/8/12/18	5/8/12/18
Diamètre bouche d'aspiration	mm	150	150
Puissance moteur avec démarrage étoile-triangle manuel	kW	7	7
Caractéristiques standard et options principales			
Rouleau en sortie en acier revêtu en caoutchouc		S	S
3ème rouleau d'avance supérieur motorisé recouvert en caoutchouc		O	O
Table d'usinage avec 2 rouleaux fous		O	O
Premier rouleau d'entraînement sectionné en acier		O	O
Arbre dégau avec 4 couteaux		S	S
Arbre dégau "Tersa" avec 4 couteaux		O	O
Déplacement électrique de la table d'usinage		S	S
Arbre dégau "Xylent"		O	O
Mallette d'entretien "Xylent"		O	O
Puissance moteur 9 kW avec démarrage étoile-triangle automatique		O	O
Démarrage étoile-triangle automatique		O	O

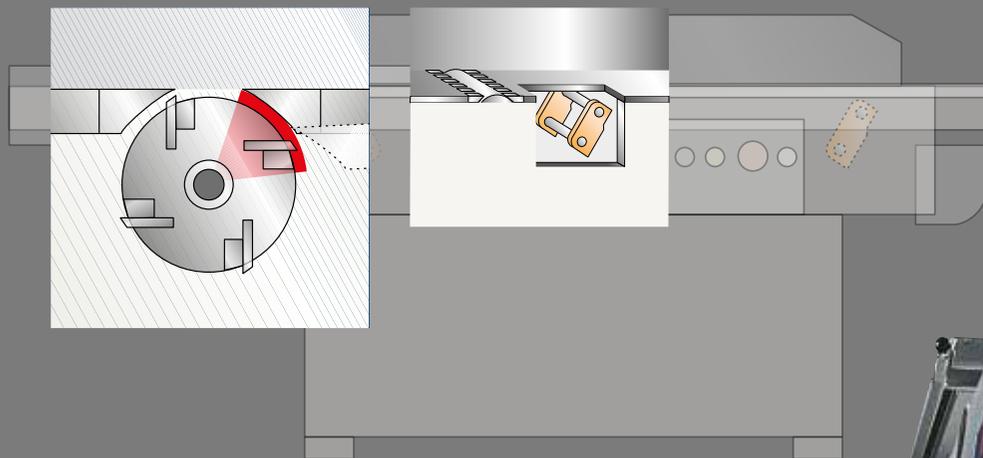
# dégauchisseuses raboteuses groupes opérateurs

La robustesse des raboteuses de la ligne formula est garantie.

Le groupe opérateur équipé d'un arbre à 4 couteaux est le point de départ pour obtenir une finition de haute qualité. Pour un mouvement d'avance toujours efficace, un rouleau à moletage hélicoïdal est prévu en entrée et un rouleau avec un revêtement en caoutchouc en sortie.

## Guide de dégauchissage

Grâce à la précision de son mécanisme, le guide permet des inclinaisons de 90° à 45°.



Une qualité de finition élevée

**Tables en fonte à structure nervurée**

**La structure nervurée des tables avec système d'actionnement à parallélogramme sur bielles garantit une distance constante entre la table et l'arbre porte-couteaux, permettant ainsi de régler l'enlèvement de matière de façon simple et rapide. La robuste structure en fonte qui supporte l'arbre-toupie à 4 couteaux garantit d'excellentes finitions et l'absence de vibrations.**

*formula f 1, formula f 2*



Rigidité structurelle et précision

**Déplacement de la table d'usinage**

La table de la machine, en fonte rectifiée, est supportée par quatre vis trapézoïdales qui sont actionnées simultanément par l'intermédiaire d'une chaîne et assurent **une stabilité d'usinage maximum**. Les machines sont équipées en série d'un dispositif de réglage électrique qui offre **confort, précision et une mise au point rapide**.

*formula sp 1, formula sp 2*



Simplicité d'utilisation

**Système de commande**

Toutes les commandes sont rassemblées à l'avant de la machine pour une ergonomie maximale. C'est le cas du sélecteur de la vitesse d'avance du dispositif de réglage électrique de la hauteur d'usinage de l'indicateur digital mécanique pour la visualisation de la cote.

*formula sp 1, formula sp 2*



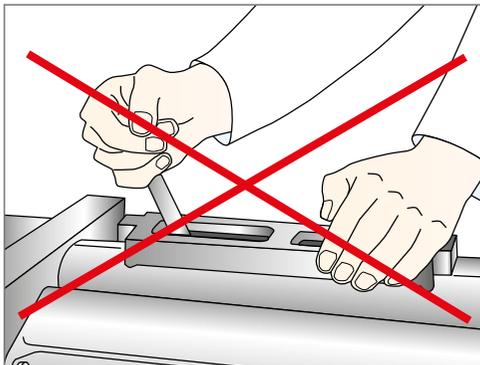
dégauchisseuses  
raboteuses  
dispositifs  
optionnels



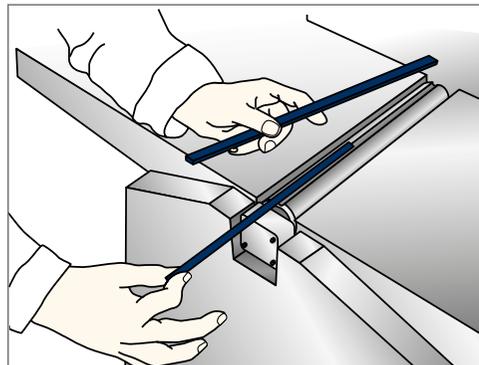
Simple et rapide

**Arbre "Tersa" avec couteaux à jeter**  
Le blocage automatique des couteaux par effet de la force centrifuge garantit **sécurité et précision d'usinage.**

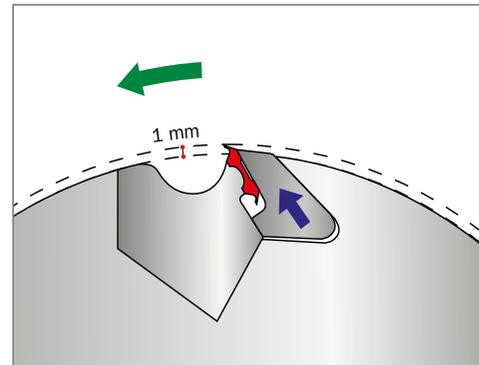
Le système étant dépourvu de vis de fixation, les couteaux peuvent être remplacés très rapidement.



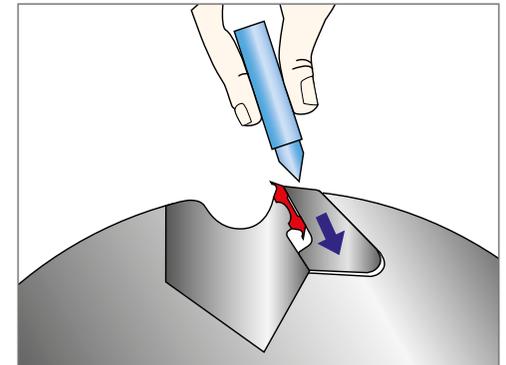
Le système de fixation particulier des couteaux à l'arbre-dégau évite les temps de réglage qui ne sont donc plus nécessaires.



L'introduction des couteaux dans l'arbre est très simple.



Les couteaux se bloquent au démarrage de la machine grâce à la force centrifuge. La saillie de l'ensemble des couteaux se règle parfaitement de façon automatique.



Les couteaux se remplacent de façon très rapide en débloquant les bloc-couteaux à pression.

### Arbre dégaugé "Xylent" avec couteaux en spirale

Les 3 couteaux en spirale garantissent une  **finition exceptionnelle**. Cet arbre permet des usinages au dégaugé  **très silencieux**. Il améliore l'aspiration grâce à la production de copeaux très réduits. L'arbre augmente la durée des couteaux, avec la possibilité d'être en mesure d'exploiter les quatre arêtes de coupe.



La table de rabotage peut être équipée de deux rouleaux pour optimiser l'avance et la productivité.  
*formula sp 1, formula sp 2*



### Mallette d'entretien "Xylent"

Comprenant:

- 1 flacon de liquide détergent/dégraissant pour le nettoyage des résines
- 1 clé dynamométrique étalonnée
- 2 clés Torx
- 10 inserts
- 5 vis
- 1 brosse avec poils en laiton pour le nettoyage de l'arbre avec inserts installés
- 1 brosse avec poils en acier pour le nettoyage des emplacements des inserts

### Troisième rouleau d'entraînement

Motorisé, en acier et recouvert en caoutchouc, pour une avance parfaite quel que soit le type de bois utilisé.

*formula sp 1, formula sp 2*

