

L'Invincibile

TOUPIE

QUALITE DE FINITION DE LA PIECE EN COURS D'USINAGE.

Absence totale de vibration et rigidité absolue de la machine en cours d'usinage grâce à la structure parfaitement équilibrée de l'électromandrin et à des sous-ensembles et des matériaux de haute qualité.

Alimentation directe par inverseur pour la gestion électronique de la vitesse de rotation de 900 à 12.000 t/min avec la puissance maximale disponible à partir de 3.400 t/min.

14

⊕ satisfactions
⊖ de temps perdu

L'invincible



TOUPIE

ELECTROMANDRIN: UNE PRECISION ET UNE FIABILITE SANS PAREIL DANS LE TEMPS.

L'unité motrice exclusive comprend un électromandrin spécialement conçu pour toutes les possibilités d'utilisation d'une toupie. La transmission directe de l'électromandrin élimine les opérations de maintenance des systèmes traditionnels de transmission par courroies. Nettoyage optimum de la machine et salubrité du milieu de travail grâce à l'efficace système d'aspiration avec bouches latérales.

MOINS DE DEPLACEMENTS POUR UN REGLAGE PLUS RAPIDE.

Rapidité et simplicité de mise au point grâce au système exclusif de déplacement de l'arbre toupie (brevet SCM) qui permet de positionner la hauteur de l'outil avec l'arbre incliné et le guide toupie, de manière indépendante. Prestations au niveau maximum en utilisant la technologie la plus avancée des vis à recirculation de billes et des guides linéaires, garantissant une absence totale de vibrations et d'usure et donc un entretien réduit (lubrification centralisée).



⊕ technologie
⊖ d'entretien

L'Invincible

CONSOLE EYE-S: LE PLAISIR DE GERER TOUTES LES FONCTIONS DEPUIS LA COMMANDE ELECTRONIQUE.

Le nouveau panneau de commande, au design attrayant, permet une programmation simple et intuitive de la machine, combinant l'écran couleur tactile 15" et l'interface utilisateur **Maestro** active.

Fonctions principales:

- connectivité entre machines appartenant au même réseau d'entreprise et prédisposition **Industrie 4.0**
- partage des programmes de travail et data-base outils
- suivi d'activité et reportage sur l'utilisation de la machine
- autodiagnostic, télé-assistance et liens vers la résolution de problèmes

RECONNAISSANCE DE L'OUTIL: VITESSE DE REGLAGE ET SECURITE.

Le système élimine chaque opération manuelle pour le réglage du travail, en permettant d'obtenir automatiquement toutes les données d'usinage. Plus grande sûreté pour l'opérateur: la possibilité de sélectionner seulement les programmes associés à l'outil élimine les éventuelles situations dangereuses. Moins de données à insérer, moins d'erreurs, prêt à travailler rapidement.

AIDE A L'OPERATEUR: LE TRAVAIL DEVIENT SIMPLE ET PRECIS.

Pour chaque outil il est possible de positionner la machine sans devoir faire des calculs ou créer de programmes, grâce à la possibilité de définir le point d'origine sur trois différentes positions du profil de l'outil. Pour les usinages les plus récurrents, on peut déterminer les dimensions du profil désiré et sélectionner l'outil à utiliser.

Les commandes génèrent le programme dédié à effectuer toutes les opérations nécessaires.



⊕ sécurité
⊖ d'erreurs

TOUPIE

		/TI 7	/TI 5	/TF 5
Équipement				
Commande électronique "eye-S" 15"		S	S	S
Panneau de commande suspendu		S	S	S
Guide toupie "Flex" avec déplacement automatique		S	S	S
Tables en aluminium pour guide à profiler		S	S	S
Table à secteur "Fast" avec déplacement manuel		-	S	S
Table à secteur "Fast" avec déplacement automatique		S	O	O
Inverseur pour changement vitesse de 900 à 12.000 t/min		S	S	O
Elettromandrin 7,5kW		S	S	O
Elettromandrin 11kW		O	O	O
Arbre avec changement rapide HSK 63B		S	O	O
Arbre avec changement rapide HSK 63E		O	O	O
Système de reconnaissance automatique de l'outil		S	-	-
Arbre interchangeable MK5		-	S	S
Blocage rapide outil "T-SET"		-	O	O
Support entraîneur déplacement automatique		O	O	O
Support entraîneur déplacement manuel		O	O	O
Version "LL" table avec n. 2 rallonges à profiler		O	O	O
Version "TL PRO-10" pour tenonner et profiler		O	O	O
Groupe de récupération de la pareclose		O	O	O
"SAVENERGY" système de gestion intelligente des consommations d'énergie		O	O	O
Lecteur de code à barres		O	O	O
Données techniques				
Dimensions de la table d'usinage	mm	1200x750	1200x780	1200x730
Inclinaison arbre toupie	degrés	±45,50°	±45,50°	-
Vitesse de rotation arbre toupie	t/min	900÷12.000	900÷12.000	3000÷4500÷6000÷ 7000÷10000
Course guide toupie	mm	250 (de -125 à +125)	250 (de -125 à +125)	250 (de -125 à +125)

S Standard
O Option

L'invincible

