machines pour la menuiserie

ligne **formula**

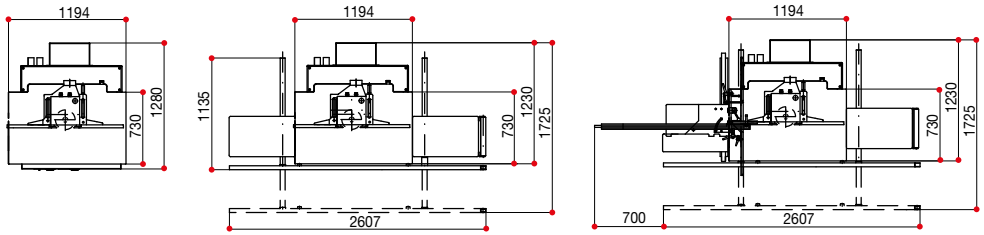
scm

toupie

formula t 60f

Prestations élevées, fiabilité absolue avec précision et flexibilité d'utilisation.
De nombreux équipements disponibles parmi lesquels ceux destinés au profilage et au tenonnage.

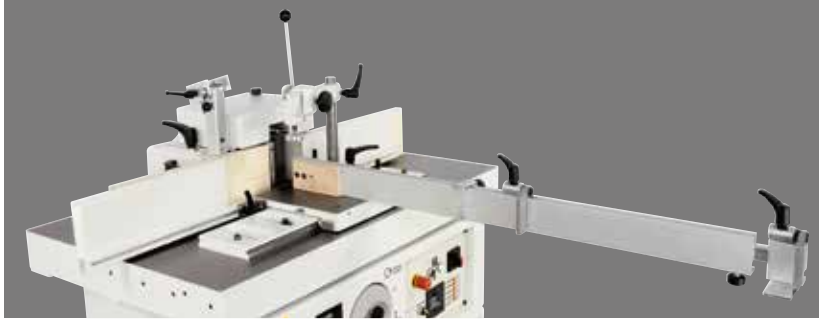
formula t 60f



S Standard
O Option

formula		t 60f
Dimensions de la table	mm	1200x730
Hauteur utile de l'arbre toupie	mm	170
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	250
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner	mm	350
Diamètre maxi. de l'outil à façonner	mm	160
Course de l'arbre toupie	mm	90
Vitesse de rotation de l'arbre toupie	t/min	3000/4500/6000/8000/10000
Dimensions maxi. de l'outil en dessous de la table d'usinage à 90°	mm	320x85
Diamètre bouche d'aspiration sur le guide	mm	120
Diamètre bouche d'aspiration au bâti	mm	120
Puissance moteur avec démarrage direct	kW	5
Puissance moteur avec démarrage étoile-triangle manuel (démarrage automatique pour versions USA/Canada)	kW	7 (option)
Options principales		
Chariot sur la table pour petits tenonnages		O
Version "LL" pour profiler		O
Version "T" pour tenonner (chariot latéral)		O
Version "TL" pour tenonner et profiler		O
Guide toupie avec déplacement par volants		O
Guides en aluminium anodisé pour guide toupie		O
Arbre toupie interchangeable		O
Inversion de rotation de l'arbre		O

toupie versions pour tenonner et profiler



Usinage simple

Chariot pour petits tenonnages positionné sur la table
Idéal pour les opérations de tenonnage de pièces de petites dimensions. Il permet d'exécuter des usinages inclinés sur la table jusqu'à +/- 60°.
Facile à installer et amovible grâce au système de fixation présent sur la table.

t 60f "TL"
en versions CE (machine avec options)

Idéal pour les usinages de pièces longues

Version "LL"
Plus la surface d'appui est grande, plus l'usinage des profilés longs et lourds est précis. Conformément à cela, la version "LL" est disponible avec deux rallonges de table latérales et un plan d'appui avant extractible. De cette façon, **l'usinage des pièces de grandes dimensions se fait facilement et en toute sécurité.** La **surface des tables en fonte est rectifiée afin de garantir une planéité maximale.**

Précision et stabilité pendant l'usinage

Versions "T" et "TL"
Ces versions répondent aux exigences particulières de l'usinage de portes et de fenêtres. La rallonge de la table pour les pièces de grandes dimensions (version "TL") offre une surface d'appui plus grande. Pour obtenir des tenons précis, la machine est équipée d'un chariot mobile dont le coulissement se fait aisément grâce à des roulements axiaux positionnés sur une barre trempée et rectifiée.
Le chariot, qui offre une grande surface d'appui, est pourvu d'un guide inclinable à +/- 45° et d'un dispositif de blocage excentrique. La version pour tenonner est bien sûr équipée de dispositifs de sécurité appropriés tels qu'une protection pour les mains et une coiffe dédiée qui permet d'utiliser des outils ayant un diamètre jusqu'à 350 mm.