

gamme class

machines classiques pour la menuiserie artisanale évoluée



toupies
électroniques et
programmables
class ti 145ep
class ti 120e
class tf 130e



		class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e
Longueur utile de l'arbre toupie CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (160)	140 (180)	140 (180)
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	250	250	250
Diamètre maxi. de l'outil escamotable au-dessous du plan à 90°	mm	300	320	300
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (300)	300 (350)	300 (300)
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Table complète des données techniques à la page 48



Groupe Toupie
robustesse et
polyvalence



Guide Toupie
rapidité de réglage



Contrôle Electronique
avantage opératif



Versions Machine
spécialisation et
professionnalisme

Plus de qualité, plus de performances,
plus de fiabilité.

toupies
manuelles
class tf 130
class tf 130ps
class ti 120



		class tf 130	class tf 130ps	class ti 120
Longueur utile de l'arbre toupie CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (180)	140 (180)	140 (180)
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	250	250	250
Diamètre maxi. de l'outil escamotable au-dessous du plan à 90°	mm	300	320	320
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (350)	300 (350)	300 (350)
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Table complète des données techniques à la page 48



Groupe Toupie
robustesse et
polyvalence



Guide Toupie
rapidité de réglage



Versions Machine
spécialisation et
professionnalisme

Précision et fiabilité inégalables dans le temps.

toupies groupes opérateurs

le maximum de la simplicité

Guide toupie enregistrable

Le positionnement du plan de travail en entrée, qui détermine la prise de bois, est réglé par une poignée possédant un indicateur sur une échelle graduée.



robustesse et polyvalence

Groupe toupie

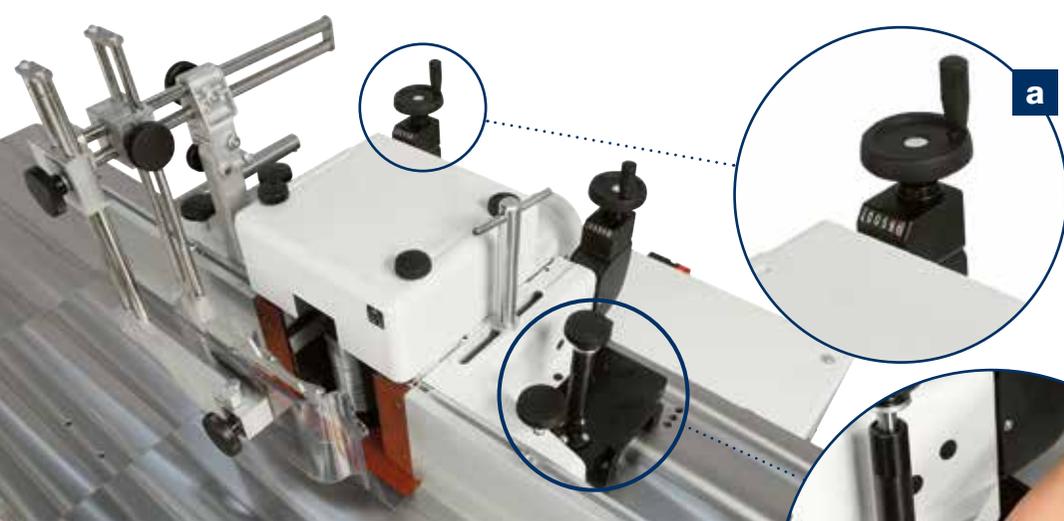
Le maximum de stabilité et de rigidité du groupe toupie même dans les usinages plus prenants, grâce au **groupe avec un fût entièrement en fonte et de grandes dimensions**. L'arbre toupie est contenu dans un carter en fonte, qui protège les composants mécaniques internes des copeaux et des poussières. Les 5 vitesses standard sont idéales pour exécuter n'importe quel type d'usinage, du profilage au fraisage, jusqu'au tenonnage avec la possibilité d'utiliser des outils de grand diamètre.



le meilleur support de la pièce

Plan « Fast »

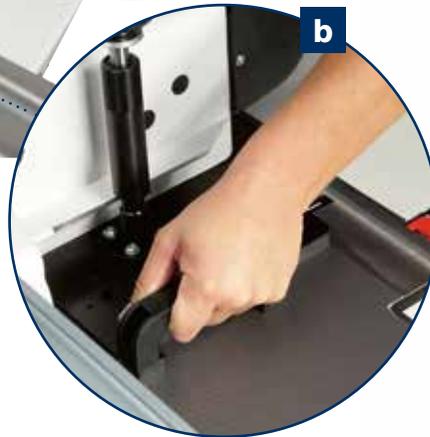
Il garantit l'appui de l'élément en phase d'usinage même à proximité de l'outil, permettant le réglage avec les outils montés, et la meilleure qualité de finition dans les usinages de pièces étroites. La partie finale en aggloméré élimine le risque d'une éventuelle collision avec l'outil.



une rapidité supérieure et une simplicité dans le réglage

Guide toupie avec programmation mécanique

Plus de passages d'essai grâce aux lecteurs digitaux **(a)** qui assurent une précision au dixième de millimètre dans le positionnement des deux plans. Les manettes latérales **(b)** facilitent les opérations d'exclusion et de repositionnement du guide du plan de travail.



automatique et escamotable

Guide toupie « Flex One »

Déplacement automatique du guide entier, en fonction du diamètre de l'outil. Système d'exclusion du plan de travail pratique avec repositionnement précis.



usinages avec outils en bout d'arbre avec le guide toupie « Flex »

La possibilité de positionner le guide derrière l'outil permet d'effectuer des fraisages en bout avec des fraises de petit diamètre, telles que les fraises de défonceuses ou d'électro-outils, conformément aux normes CE.



fraisages, rainurages, mortaisages

rapidement au bon endroit

Système « Flex »

Il suffit une simple manipulation pour exclure et repositionner, en un instant, avec précision et sans aucun réglage, le guide du plan de travail avec une telle sécurité que chaque vérification devient superflue.



toupies versions machine



class tf 130ps
avec chariot coulissant frontal
Conçue pour gérer les opérations de tenonnage en totale simplicité.



Versions « LL » avec rallonges latérales du plan

Idéales pour les usinages de pièces particulièrement longues grâce à l'extension du plan de travail. La barre d'appui mobile frontale facilite l'avance des pièces de grandes dimensions sur le plan, notamment en cas de profilages sur les côtés extérieurs.



Chariot sur le plan pour petits tenonnages

Idéal pour les opérations de tenonnage des pièces de petites dimensions dans les versions sans chariot coulissant. Permet d'exécuter des usinages biais sur le plan jusqu'à $\pm 60^\circ$. Facile à installer et amovible grâce au système de fixation sur le plan de travail.

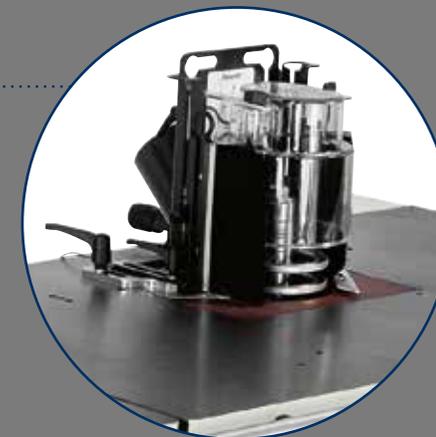


Versions « TL PRO-10 »

Le chariot à avancement manuel est composé par une structure en fonte avec déplacement sur guides à recirculation de billes en mesure de garantir un mouvement fluide avec une précision et une stabilité exceptionnelles pendant l'usinage.



En quelques secondes et sans aucun effort, le plan à tenonner « PRO-10 » disparaît et la machine est prête pour effectuer les opérations de profilage (a) ou de chantournement (b).



Afin d'une sécurité maximale et d'une plus grande flexibilité de la machine, il est fourni, dans les accessoires standards, une **coiffe de protection spéciale** pour les opérations de chantournement.



Versions « TL »

Précision et stabilité pendant l'usinage grâce au chariot à avancement manuel avec châssis en fonte et coulissement par roulements axiaux sur barre trempée et rectifiée.

toupies contrôles électroniques

Table à la page 49

le plaisir de gérer toutes les fonctions depuis la commande électronique

Console « eye-S »

Le nouveau panneau de commande, au design attrayant, permet une programmation simple et intuitive de la machine, combinant l'écran couleur tactile 15" et l'interface utilisateur

Maestro active. Fonctions principales:

- Connectivité entre machines appartenant au même réseau d'entreprise et prédisposition **Industrie 4.0**
- Partage des programmes de travail et data-base outils
- Suivi d'activité et reportage sur l'utilisation de la machine
 - Autodiagnostic, télé-assistance et liens vers la résolution de problèmes



« Ready »

Le contrôle électronique avec écran 4" à cristaux liquides simplifie et rationalise la programmation du travail. Mode: manuel, semi-automatique et automatique avec possibilité de mémoriser jusqu'à 99 programmes d'usinage.



Soulèvement arbre porte-outils



Positionnement guide entier à profiler

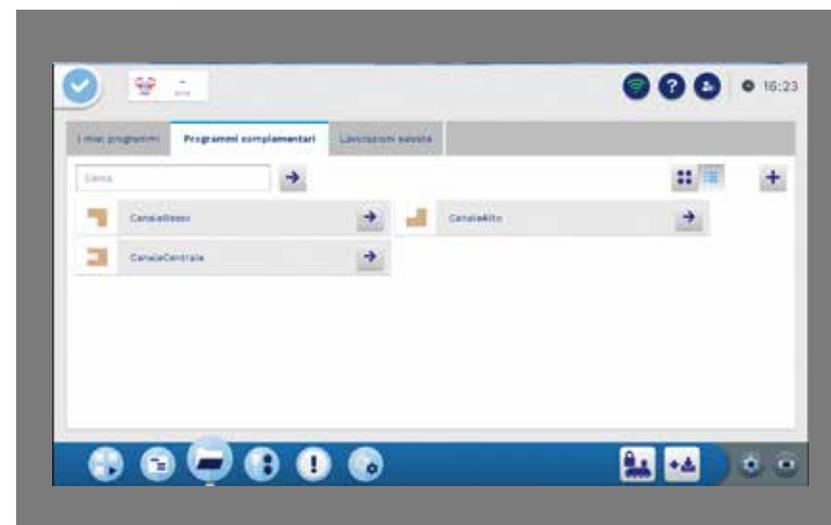


Inclinaison arbre porte-outils



Visualisation de la vitesse de rotation de l'outil

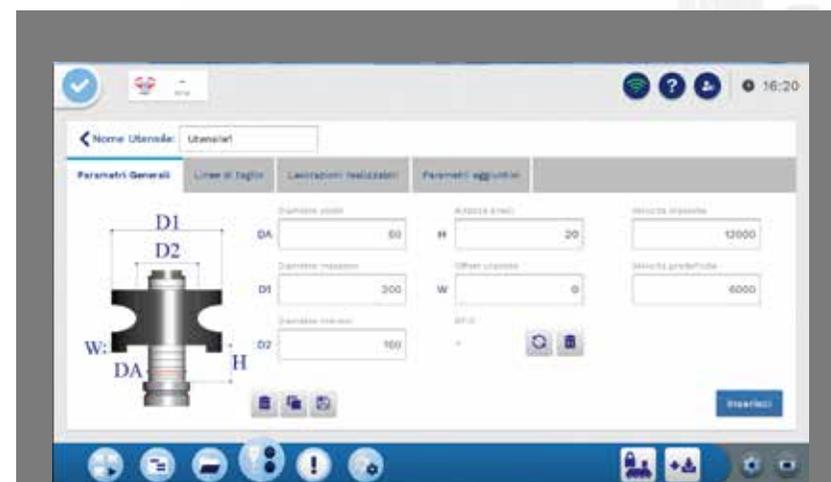
Pour les usinages les plus récurrents, on peut déterminer les dimensions du profil désiré et sélectionner l'outil à utiliser. Les contrôles génèrent le programme pour effectuer toutes les opérations nécessaires.



Mouvements motorisés avec indicateurs digitaux

Précision et ergonomie au maximum.

Grâce au contrôle « eye-S » il est possible de gérer aisément même l'inverseur pour le réglage de la vitesse de rotation de l'arbre toupie. (option)



toupies dispositifs optionnels principaux

Dispositif de support pour l'entraîneur

Flexibilité maximale d'utilisation et aucun encombrement du plan de travail grâce à l'application du dispositif directement sur la colonne de support du panneau de commande suspendu. Simplicité extrême des positionnements avec les volants équipés d'indicateur numérique digital.



Blocage rapide de l'outil « T-Set »

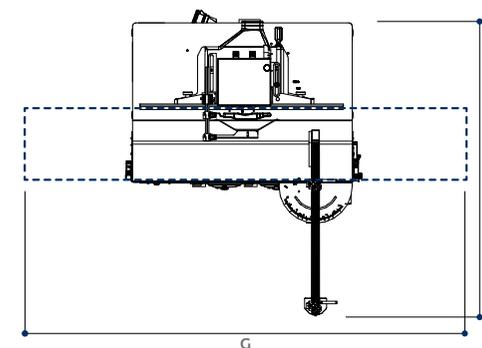
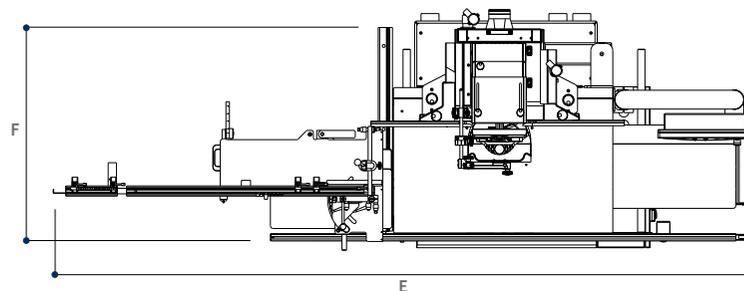
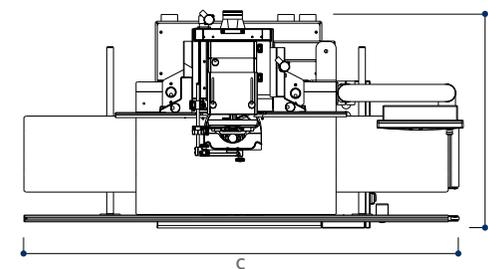
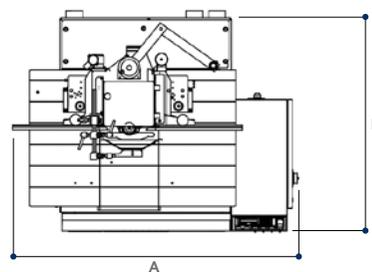
S'il est présent un arbre toupie interchangeable, il permet le blocage et déblocage des outils en utilisant simplement un pistolet à air comprimé.



Usinage de matériaux spéciaux

PVC et d'autres matériaux plastiques. Nylon, polycarbonate et d'autres matériaux synthétiques.

toupies tables techniques



S Standard
O Option

DONNEES TECHNIQUES		class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e	class tf 130	class tf 130ps	class ti 120
Dimensions du plan de travail	mm	1200 x 780	1200 x 810	1200 x 730	1200 x 730	1080 x 760	1200 x 810
Inclinaison arbre toupie		-45,5° ÷ +45,5°	-45° ÷ +45°	-	-	-	-45° ÷ +45°
Longueur utile de l'arbre toupie CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (160)	140 (180)	140 (180)	140 (180)	140 (180)	140 (180)
Vitesse de rotation arbre toupie (à 50 Hz)	t/min	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	250	250	250	250	250	250
Diamètre maxi. de l'outil escamotable au-dessous du plan à 90°	mm	300	320	300	300	320	320
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (300)	300 (350)	300 (300)	300 (350)	300 (350)	300 (350)
autres caractéristiques techniques							
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 Ch) 50 Hz - 6 kW (8 Ch) 60 Hz		-	S	-	-	-	S
Moteurs triphasés 7 kW (9,5 Ch) 50 Hz - 8 kW (11 Ch) 60 Hz		S	O	S	S	S	O
Moteurs triphasés 9 kW (12 Ch) 50 Hz - 11 kW (15 Ch) 60 Hz		O	O	O	O	-	O
Diamètre hottes d'aspiration:							
- sur le bâti	mm	100	2 x 80	120	120	120	2 x 80
- sur le guide toupie	mm	120	120	120	120	120	120

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT		class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e	class tf 130	class tf 130ps	class ti 120
A	mm	1655	1194	1324	1324	-	1194
B	mm	1265	1280	1010	1010	-	1280
C	mm	2600	2600	2600	2600	-	2600
D mini.	mm	1265	1300	1340	1340	-	1300
D maxi.	mm	1575	1710	1650	1650	-	1710
E	mm	3780	3520	3551	3551	-	3197
F mini.	mm	1375	1300	1340	1340	-	1300
F maxi.	mm	1685	1710	1650	1650	-	1710
G	mm	-	-	-	-	2080	-
H	mm	-	-	-	-	2740	-

DISPOSITIFS OPTIONNELS PRINCIPAUX	class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e	class tf 130	class tf 130ps	class ti 120
Version « Ready »	S	-	-	-	-	-
Version « eye-S »	S*	-	-	-	-	-
class tf 130ps avec chariot coulissant frontal	-	-	-	-	S	-
Panneau de commandes suspendu	O	-	O	O	-	-
Mouvements motorisés des groupes opérateurs avec indicateurs digitaux	-	S	S	-	-	-
Guide toupie « Flex »	O	O	O	O	O	-
Guide toupie « Flex One »	O	-	-	-	-	-
Inverseur pour le réglage de la vitesse de rotation de 900 à 10.000 t/min	O	-	-	-	-	-
Dispositif de support entraîneur avec déplacements verticaux et horizontaux manuels	O	-	O	O	-	-
Guide toupie avec programmation mécanique	S	S	S	O	O	O
Plan de travail en aluminium au lieu du plan de travail en bois pour guide à profiler	O	O	O	O	O	O
Arbre toupie interchangeable	S	O	O	O	O	O
Arbre toupie avec mandrin porte-pince	O	O	O	O	O	O
Blocage rapide de l'outil	O	-	O	O	O	-
Plan à secteur « Fast » avec réglage manuel	S	-	S	O	-	-
Version « LL » table avec 2 rallonges en fonte pour profiler	O	O	O	O	-	O
Version « TL » pour tenonner et profiler	O	O	O	O	-	O
Version « TL PRO-10 » pour tenonner et profiler	O	-	O	O	-	-
Plan et coiffe de protection à tenonner	-	-	-	-	S	-
Chariot sur le plan fixe pour petits tenonnages	O	O	O	O	-	O
Configuration machine pour l'usinage de matériaux spéciaux	O	-	O	O	O	-

* Version standard « eye-S »