machines pour la menuiserie

ligne **formula**

scm

entraîneurs

formula feed 48 feed 48 entraîneur à 4 rouleaux avec support

formula feed 38 feed 38 entraîneur à 3 rouleaux avec support

formula feed 4i feed 4i entraîneur à 4 rouleaux avec inverter équipé de support

formula		feed 38	feed 48	feed 4i
Nombre rouleaux		3	4	4
Vitesse d'avance	m/min	2/4/5,5/7/11/13/16,5/33	2/4/5,5/7/11/13/16,5/33	2 ÷ 22
Diamètre rouleaux	mm	120	120	120
Largeur rouleaux	mm	60	60	60
Débattement rouleaux	mm	18	18	18
Puissance moteur triphasé	kW (Hz)	0,75 (50)	0,75 (50)	0,50 (50)