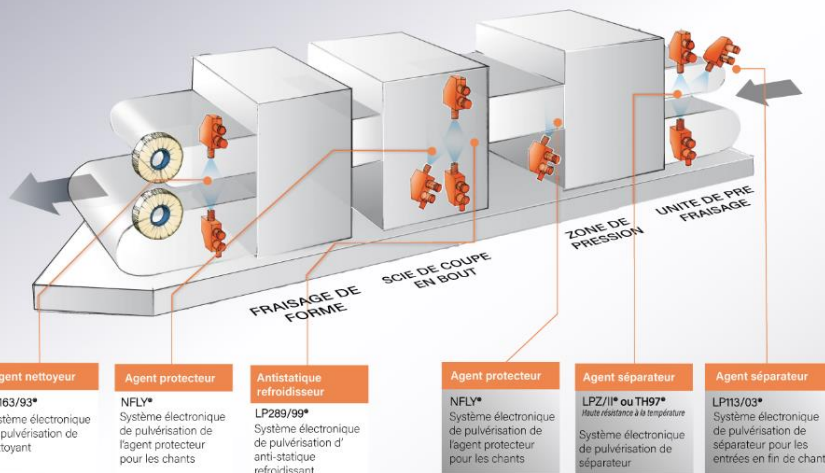




Agent séparateur LP113/03®

Zone d'application :
Avant les dresseurs

Contenant (litre) :
30 | 200 | 1000

Couleur :
Transparent



S'applique à la zone de coin du chant longitudinal qui a déjà été plaqué
• Empêche l'adhérence de résidus de colle dans le coin du panneau

Agent séparateur LPZ/II®

Zone d'application :
Avant les dresseurs

Contenant (litre) :
30 | 200 | 1000

Couleur :
Transparent



Pulvérisation sur les bords supérieurs et inférieurs de la pièce
• Empêche l'adhérence de la colle sur la pièce à usiner

Agent protecteur LP120/12

Zone d'application :
**Rouleau de pression
(air chaud / machines
laser)**

Contenant (litre) :
30 | 200 | 1000

Couleur :
Bleu



Application intermittente sur le rouleau de pression
• Utiliser dans les zones à fortes températures (air chaud / machines laser)
• Empêche la contamination sur le rouleau presseur
• Évite le marques et traces sur les chants

Antistatique refroidisseur LP289/99®

Zone d'application :

Après la zone de pression

Contenant (litre) :

30 | 200 | 1000

Couleur :

Bleu



Pulvérisation sur les bords supérieurs et inférieurs de la pièce

- Décharge l'électricité statique du chant
- Refroidissement du joint de colle et durcissement de la colle
- Guides et pièces restent libres de tout résidu
- Outillage reste libre de résidu de colle

Agent nettoyeur LP163/93®

Zone d'application :

**Avant les brosses /
racloir de surface**

Contenant (litre) :

30 | 200 | 1000

Couleur :

Rose



Pulvérisation sur les bords supérieurs et inférieurs de la pièce

- Enlève les restes de l'agent séparateur et résidu de colle
- Refroidissement du joint de colle
- Ravive la couleur d'origine du chant sur le rayon usiné

Agent enlevant la cire LP175/11

Zone d'application :

**Après application de
cire**

Contenant (litre) :

30 | 200 | 1000

Couleur :

Transparent



Pulvérisation sur le bord poli

- Suppression des résidus de cire sur les machines avec systèmes de polissage

Agent séparateur TH97®

Zone d'application :

Avant les dresseurs

Contenant (litre) :

30 | 200 | 1000

Couleur :

Transparent



Haute résistance à la température sur les machines : pour une utilisation avec une chaleur élevée (p. ex. Post-/Softforming)

- Les pièces à usiner peuvent traverser la zone de chaleur élevée, sans aucun effet sur les performances de l'agent séparateur
- Empêche l'adhérence des résidus de colle sur la pièce à usiner

Liquide de refroidissement WZG 12

Zone d'application :

Après la zone de pression

Contenant (litre) :

30 | 200 | 1000

Couleur :

Bleu



Pulvérisation sur les bords supérieurs et inférieurs de la pièce

- Empêche la fissuration des chants en acrylique (effet de refroidissement moindre)
- Décharge de l'électricité statique de la pièce
- Refroidissement du joint de colle et durcissement de la colle
- Guides et pièces restent libres de tout résidu de colle
- Outillage reste libre de résidu de colle

Agent protecteur NFLY®

Zone d'application :

(a) Rouleau de pression

(b) Film de protection

(c) Transfert sur les outils

(d) Les racleurs de surface

(e) L'outillage

Contenant (litre) :

30 | 200 | 1000

Couleur :

Vert



(a) Application intermittente au rouleau presseur

- Pour éviter à la colle d'adhérer sur le Rouleau quand le chant ne part pas

(b) Pulvériser directement sur la surface de la bande de chant

- Pour éviter les traces et les marques sur les chants

- Film protecteur est protégé et ne peut être enlevé du bord

(c) Le chant et le film protecteur transfèrent automatiquement l'agent protecteur sur les outils

- Les résidus de colle n'adhèrent pas

- Empêche la friction

(d) Sur l'application directe sur les racleurs

Aucune accumulation de résidu sur les racleurs

(e) Application à l'outillage

- Empêche l'encrassement des outils