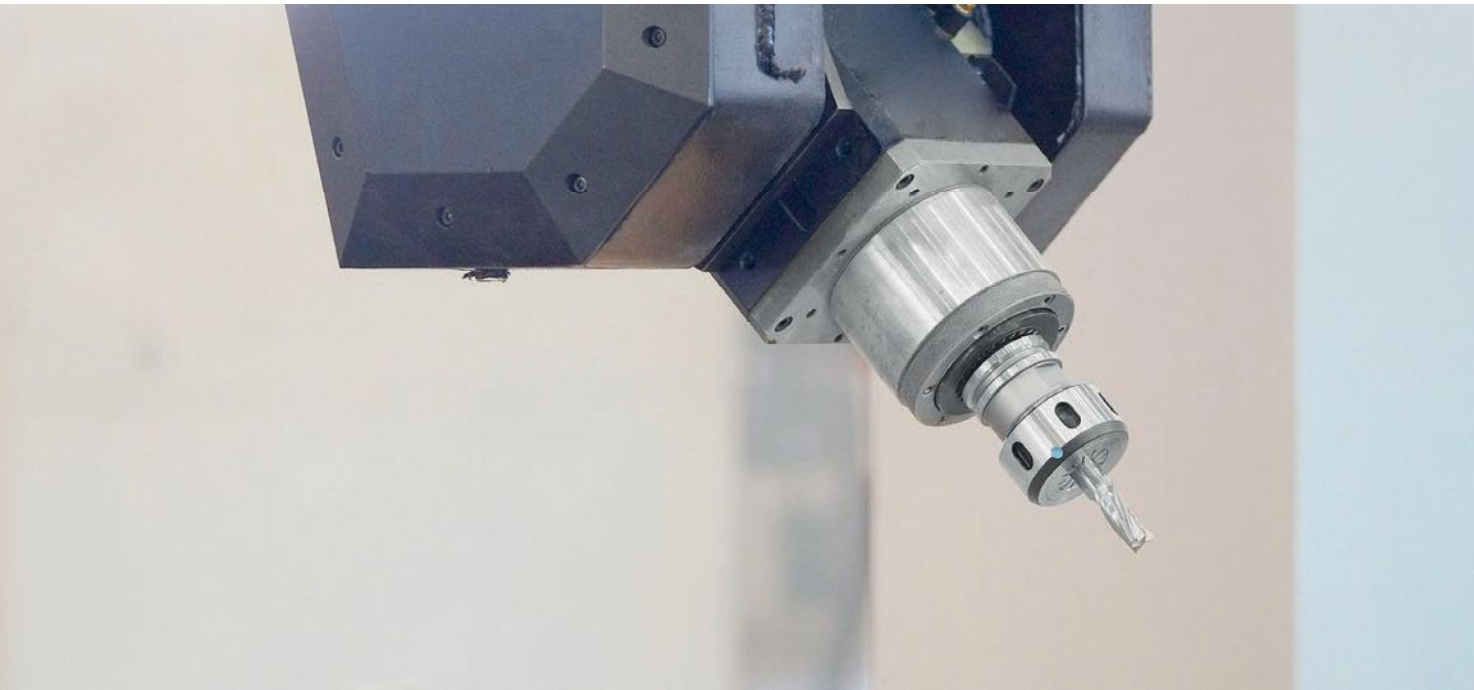




Mèches à coupe hélicoïdale positive - 198



Pour border, sectionner et bomber avec précision bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.

- CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :
- HWM de première qualité.
- 1 tranchant hélicoïdal positif (Z1).
- Excellente finition sur la face inférieure du panneau.
- Évacuation des copeaux par le haut.

Table with 6 columns: D, l, L, S, Rotation, Code. It lists various drill bit specifications and their corresponding codes.

Lames de scie à ruban
Lames de scie circulaire
Fers & plaquettes
Outillage à bois & C.N
Mèches
Outillage pour portatif
Système & accessoires
Exploitation forestière
Outillage à main
Affûteuse à eau Tormek®

Fraise à coupe hélicoïdale négative - 198



Pour border, sectionner et bomber avec précision bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.

- CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :
- HWM de première qualité.
- 1 tranchant hélicoïdal positif (Z1).
- Excellente finition sur la face inférieure du panneau.
- Évacuation des copeaux par le bas.

Table with 6 columns: D, l, L, S, Rotation, Code. It lists various drill bit specifications and their corresponding codes.



Fraises à coupe hélicoïdale positive et négative - 190



Pour border, sectionner et bomber avec précision bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- HWM de première qualité.
- 1 tranchant hélicoïdal positif et 1 négatif (Z1+1).
- 2 tranchants hélicoïdaux positifs et 2 négatifs (Z2+2).
- 3 tranchants hélicoïdaux positifs et 3 négatifs (Z3+2).
- Excellente finition sur les deux faces du panneau.

D	L	I1	L	S	Z	Caractéristiques	Code
4	15	7	50	4	1+1		CMTI9004011
5	22	8	60	5	1+1		CMTI9005011
6	22	8	60	6	1+1		CMTI9006011
6.35	22.2	7	63.5	6.35	2+2		CMTI9008011
8	32	7	80	8	2+2		CMTI9008011
9.52	28.6	7	76.2	9.52	2+2		CMTI9050411
10	32	7	80	10	2+2		CMTI9010011
10	42	7	90	10	2+2		CMTI9010111
12	42	7	90	12	2+2		CMTI9012011
12	52	7	100	12	2+2		CMTI9012111
12.7	25.4	16	76.2	12.7	2+2		CMTI9050511
12.7	28.6	16	76.2	12.7	2+2		CMTI9050611
12.7	34.9	16	88.9	12.7	2+2		CMTI9050711
12.7	41.3	16	101.6	12.7	2+2		CMTI9050811
16	55	24	110	16	2+2		CMTI9016011
18	55	30	110	18	2+2		CMTI9018011
9.52	22.2	4.8	76.2	9.52	2+2	Positive et négative pour mortaiser	CMTI9051311
9.52	25.4	5.2	76.2	9.52	3+3	Positive et négative pour mortaiser	CMTI9081311
12	25.4	5.2	83	12	3+3	Positive et négative pour mortaiser	CMTI9032011
12.7	22.2	5.2	76.2	12.7	2+2	Positive et négative pour mortaiser	CMTI9051511
12.7	34.9	5.2	88.9	12.7	2+2	Positive et négative pour mortaiser	CMTI9051711

Mèches à coupe hélicoïdale positive et négative - Long Life



Pour border, sectionner et bomber avec précision bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC.

Serrez les pièces sur le plan de travail.

- HWM de première qualité
- Revêtement chrome DLCs
- 1 tranchant hélicoïdal positif et 1 négatif (Z1+1)
- 2 tranchants hélicoïdaux positifs et 2 négatifs (Z2+2)
- 3 tranchants hélicoïdaux positifs et 3 négatifs (Z3+2)
- Excellente finition sur les deux faces du panneau

D	L	I1	L	S	Z	Caractéristiques	Code
8	7	32	80	8	2+2		CMTI9008041
9.52	22.2	4.8	76.2	9.52	2+2	Positive et négative pour mortaiser	CMTI9051341
9.52	25.4	5.2	76.2	9.52	2+2	Positive et négative pour mortaiser	CMTI9081341
9.52	28.6	7	76.2	9.52	2+2		CMTI9050441
10	7	32	80	10	2+2		CMTI9010041
10	7	42	90	10	2+2		CMTI9010141
12	25.4	5.2	76.2	12	2+2	Positive et négative pour mortaiser	CMTI9032041
12	42	7	90	12	2+2		CMTI9012041
12	52	7	100	12	2+2		CMTI9012141
12.7	28.5	6	76.2	12.7	2+2	Positive et négative pour mortaiser	CMTI9081541
12.7	22.2	5.2	76.2	12.7	2+2	Positive et négative pour mortaiser	CMTI9051541
12.7	28.6	12	76.2	12.7	2+2		CMTI9050641
12.7	25.4	12	76.2	12.7	2+2		CMTI9050541
12.7	34.9	5.2	88.9	12.7	2+2	Positive et négative pour mortaiser	CMTI9051741
12.7	34.9	12	76.2	12.7	2+2		CMTI9050741
12.7	41.3	12	101.6	12.7	2+2		CMTI9050841

Fraises à coupes hélicoïdales positives - 191



Pour border, sectionner et bomber avec précision bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- HWM de première qualité.
- 2 tranchants hélicoïdaux positifs (Z2).
- Excellente finition sur la face inférieure du panneau.
- Évacuation des copeaux par le haut.

D	l	L	S	Rotation	Code
3	12	50	3	DROITE	CMT19103011
4	15	50	4	DROITE	CMT19104011
5	17	50	5	DROITE	CMT19105011
3	12	60	6	DROITE	CMT19163011
3.5	12	60	6	DROITE	CMT19163511
4	15	60	6	DROITE	CMT19164011
5	17	60	6	DROITE	CMT19165011
6	27	70	6	DROITE	CMT19106011
3.18	12.7	50.8	6.35	DROITE	CMT19100111
3.97	12.7	50.8	6.35	DROITE	CMT19100311
4.76	19.05	50.8	6.35	DROITE	CMT19100511
6.35	19.05	50.8	6.35	DROITE	CMT19100711
6.35	25.4	63.5	6.35	DROITE	CMT19100811
3	12	60	8	DROITE	CMT19183011
4	15	60	8	DROITE	CMT19184011
5	17	60	8	DROITE	CMT19185011
6	27	70	8	DROITE	CMT19186011
7	32	80	8	DROITE	CMT19187011
8	22	70	8	DROITE	CMT19108011
8	32	80	8	DROITE	CMT19108111
8	42	90	8	DROITE	CMT19108211
10	32	80	8	DROITE	CMT19180011
12	35	83	8	DROITE	CMT19182011
10	32	80	10	DROITE	CMT19110011
10	42	90	10	DROITE	CMT19110111
9	32	83	12	DROITE	CMT19189011
10	32	83	12	DROITE	CMT19190011
10	42	90	12	DROITE	CMT19190111
12	35	83	12	DROITE	CMT19112011
12	42	90	12	DROITE	CMT19112111
12	52	100	12	DROITE	CMT19112211
7.94	25.4	76.2	12.7	DROITE	CMT19150111
9.52	31.75	76.2	12.7	DROITE	CMT19150311
12.7	31.75	76.2	12.7	DROITE	CMT19150511
12.7	38.1	88.9	12.7	DROITE	CMT19150611
12.7	50.8	101.6	12.7	DROITE	CMT19150711
14	50	110	14	DROITE	CMT19114011
16	35	90	16	DROITE	CMT19116111
16	55	110	16	DROITE	CMT19116011
16	72	120	16	DROITE	CMT19116511
20	72	120	20	DROITE	CMT19120011

Lames de scie à ruban

Lames de scie circulaire

Fers & plaquettes

Outillage à bois & C.N

Mèches

Fraises à coupe hélicoïdale négative - 192



Pour border, sectionner et bomber avec précision bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- HWM de première qualité.
- 2 tranchants hélicoïdaux positifs (Z2).
- Excellente finition sur la face supérieure du panneau.
- Évacuation des copeaux par le bas.

D	l	L	S	Rotation	Code
3	12	50	3	DROITE	CMT19203011
4	15	50	4	DROITE	CMT19204011
5	17	50	5	DROITE	CMT19205011
3	12	60	6	DROITE	CMT19263011
4	15	60	6	DROITE	CMT19264011
5	17	60	6	DROITE	CMT19265011
6	27	70	6	DROITE	CMT19206011
3.18	12.7	50.8	6.35	DROITE	CMT19200111
3.97	12.7	50.8	6.35	DROITE	CMT19200311
4.76	19.05	50.8	6.35	DROITE	CMT19200511
6.35	19.05	50.8	6.35	DROITE	CMT19200711
6.35	25.4	63.5	6.35	DROITE	CMT19200811
3	12	60	8	DROITE	CMT19283011
4	15	60	8	DROITE	CMT19284011
5	17	60	8	DROITE	CMT19285011
6	27	70	8	DROITE	CMT19286011
8	22	70	8	DROITE	CMT19280111
8	32	80	8	DROITE	CMT19208111
8	42	90	8	DROITE	CMT19208211
10	32	80	8	DROITE	CMT19280011
12	35	83	8	DROITE	CMT19282011
10	32	80	10	DROITE	CMT19210011
10	42	90	10	DROITE	CMT19210111
10	32	83	12	DROITE	CMT19290011
12	35	83	12	DROITE	CMT19212011
7.94	25.4	76.2	12.7	DROITE	CMT19250111
9.53	31.75	76.2	12.7	DROITE	CMT19250311
12.7	31.75	76.2	12.7	DROITE	CMT19250511
12.7	38.1	88.9	12.7	DROITE	CMT19250611
12.7	50.8	101.6	12.7	DROITE	CMT19250711
14	52	110	14	DROITE	CMT19214011
16	55	110	16	DROITE	CMT19216011

D	l	L	S	Rotation	Code
8	32	80	8	DROITE	CMT19208111 - X10

Outillage pour portatif

Système & accessoires

Exploitation forestière

Outillage à main

Affûteuse à eau Tormek[®]



Fraises à coupe hélicoïdale positive - 193



Pour border, sectionner et bomber avec précision bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- HWM de première qualité.
- 3 tranchants hélicoïdaux positifs (Z3).
- Excellente finition sur la face inférieure du panneau.
- Évacuation des copeaux par le haut.

D	l	L	S	Rotation	Code
8	32	80	8	DROITE	CMTI9308111
10	32	80	10	DROITE	CMTI9310011
10	42	90	10	DROITE	CMTI9310111
12	35	83	12	DROITE	CMTI9312011
12	42	90	12	DROITE	CMTI9312111
12	52	100	12	DROITE	CMTI9312211
14	58	110	14	DROITE	CMTI9314011
16	35	90	16	DROITE	CMTI9316111
16	55	110	16	DROITE	CMTI9316011
16	72	120	16	DROITE	CMTI9316511
18	55	110	18	DROITE	CMTI9318011
20	60	120	20	DROITE	CMTI9320011
20	70	120	20	DROITE	CMTI9320111
8	32	80	8	GAUCHE	CMTI9308112
10	32	80	10	GAUCHE	CMTI9310012
12	35	83	12	GAUCHE	CMTI9312012
16	55	110	16	GAUCHE	CMTI9316012
20	60	120	20	GAUCHE	CMTI9320012

Fraises à coupe hélicoïdale négative - 194



Pour border, sectionner et bomber avec précision bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- HWM de première qualité.
- 3 tranchants hélicoïdaux négatifs (Z3)
- Excellente finition sur la face supérieure du panneau.
- Évacuation des copeaux par le bas.

D	l	L	S	Rotation	Code
10	32	80	10	DROITE	CMTI9410011
10	42	90	10	DROITE	CMTI9410111
12	35	83	12	DROITE	CMTI9412011
12	42	90	12	DROITE	CMTI9412111
14	50	110	14	DROITE	CMTI9414011
16	35	90	16	DROITE	CMTI9416111
16	55	110	16	DROITE	CMTI9416011
18	55	110	18	DROITE	CMTI9418011
20	60	120	20	DROITE	CMTI9420011
20	72	120	20	DROITE	CMTI9420111
20	102	165	20	DROITE	CMTI9420211
12	35	83	12	GAUCHE	CMTI9412012
16	55	110	16	GAUCHE	CMTI9416012
20	60	120	20	GAUCHE	CMTI9420012

Fraises à coupes hélicoïdales positives avec brise-copeau et chanfrein 60° pour serrures - 191



Pour border, sectionner et bomber avec précision bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- HWM de première qualité.
- 3 tranchants hélicoïdaux positifs avec brise-copeau (Z3R).
- Profondeur maximale des dents : 0,3mm.
- Excellente finition sur la face inférieure du panneau.
- Évacuation des copeaux par le haut.

D	l	L	S	Rotation	Code
14	50	110	14	DROITE	CMTI9114311
16	55	110	16	DROITE	CMTI9116311

Fraises à coupes hélicoïdales positives avec brise-copeau - 195



Pour border, sectionner et bomber avec précision bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- HWM de première qualité.
- 3 tranchants hélicoïdaux positifs avec brise-copeau (Z3R).
- Profondeur maximale des dents : 0,3mm.
- Excellente finition sur la face inférieure du panneau.
- Évacuation des copeaux par le haut.

D	l	L	S	Rotation	Code
8	32	80	8	DROITE	CMTI9508111
8	42	90	8	DROITE	CMTI9508211
10	32	80	10	DROITE	CMTI9510011
10	42	90	10	DROITE	CMTI9510111
12	35	83	12	DROITE	CMTI9512011
12	42	90	12	DROITE	CMTI9512111
12	52	100	12	DROITE	CMTI9512211
12.7	38.1	88.9	12.7	DROITE	CMTI9550611
14	58	110	14	DROITE	CMTI9514011
16	35	90	16	DROITE	CMTI9516111
16	55	110	16	DROITE	CMTI9516011
16	72	120	16	DROITE	CMTI9516511
18	55	110	18	DROITE	CMTI9518011
20	60	120	20	DROITE	CMTI9520011
20	72	120	20	DROITE	CMTI9520111
20	102	165	20	DROITE	CMTI9520211
8	32	80	8	GAUCHE	CMTI9508112
10	32	80	10	GAUCHE	CMTI9510012
12	35	83	12	GAUCHE	CMTI9512012
16	55	110	16	GAUCHE	CMTI9516012
20	60	120	20	GAUCHE	CMTI9520012



Lames de scie à ruban

Lames de scie circulaires

Fers & plaquettes

Outils à bois & C.N

Mèches

Outils pour portatif

Système & accessoires

Exploitation forestière

Outils à main

Affûteuse à eau FormeK

Fraises à coupes hélicoïdales négatives avec brise-copeau - 196



Pour border, sectionner et bomber avec précision bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- HWM de première qualité.
- 3 tranchants hélicoïdaux avec brise-copeau (Z3R).
- Profondeur maximale des dents : 0,3mm.
- Excellente finition sur la face supérieure du panneau.
- Évacuation des copeaux par le bas.

D	l	L	S	Rotation	Code
8	32	80	8	DROITE	CMT19608111
10	42	90	10	DROITE	CMT19610111
12	35	83	12	DROITE	CMT19612011
12	42	90	12	DROITE	CMT19612111
12	52	100	12	DROITE	CMT19612211
12,7	38,1	88,9	12,7	DROITE	CMT19650611
14	50	110	14	DROITE	CMT19614011
16	55	110	16	DROITE	CMT19616011
18	55	110	18	DROITE	CMT19618011
20	60	120	20	DROITE	CMT19620011
20	72	120	20	DROITE	CMT19620111
12	35	80	12	GAUCHE	CMT19612012
16	55	110	16	GAUCHE	CMT19616012
20	60	120	20	GAUCHE	CMT19620012

Fraises à coupes hélicoïdales positives avec brise-copeaux et chanfrein 60° pour serrures - 195



Pour border, sectionner et bomber avec précision bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- HWM de première qualité.
- 3 tranchants hélicoïdaux positifs avec brise-copeau (Z3R).
- Profondeur maximale des dents : 0,3mm.
- Excellente finition sur la face inférieure du panneau.
- Évacuation des copeaux par le haut.

D	l	L	S	Rotation	Code
14	58	110	14	DROITE	CMT19514311
16	55	110	16	DROITE	CMT19516311

Fraises à coupes hélicoïdales positives avec brise-copeau pour serrures - 195



Pour border, sectionner et bomber avec précision bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- HWM de première qualité.
- 3 tranchants hélicoïdaux positifs avec brise-copeau (Z3R).
- Profondeur maximale des dents : 0,3mm.
- Excellente finition sur la face inférieure du panneau.
- Évacuation des copeaux par le haut.
- Siège pour bague Seeger (non inclus).

D	l	li	L	S	Rotation	Caractéristiques	Code
14	45	95	150	14	DROITE	Avec brise-copeau	CMT19514211
14	45	125	170	14	DROITE	Avec brise-copeau	CMT19514411
16	45	95	150	16	DROITE	Avec brise-copeau	CMT19516211
16	45	95	150	16	DROITE	Sans brise-copeau	CMT19316211
16	50	120	170	16	DROITE	Avec brise-copeau	CMT19516411
18	45	95	150	18	DROITE	Avec brise-copeau	CMT19518211

Fraise avec plaquettes réversibles et brise-copeau pour serrures



La longueur de 95mm s'obtient en 4-5 passages.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance aux vibrations.
- 2 tranchants hélicoïdaux avec brise-copeau (Z2R).

D	l	L	S	Rotation	Code
16	23/95*	150	16	DROITE	CMT66216011



Fraises à coupes hélicoïdales positives avec brise-copeau - 197



Nouvelle gamme de fraises d'haute qualité en supermicrograin de carbure, élaborées par Ceratizit (Luxembourg) sur demande de CMT. Ces caractéristiques permettent aussi bien un utilisation sur des machines CNC que sur des pantographes manuels et défonceuses. Nous vous conseillons l'essai de ces fraises sur tout type de bois et dérivés, mais aussi sur des laminés, MDF et matériaux plastiques. Nous garantissons une finition excellente et une durée prolongée sur le PVC et les matériaux composites.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- HWM de première qualité.
- 4 tranchants hélicoïdaux positifs HW (2 avec brise-copeau) (Z2+2R).
- Profondeur maximale des dents : 0,1mm.
- Excellente finition sur la face inférieure du panneau.
- Évacuation des copeaux par le haut.

D	L	L	S	Rotation	Code
12	42	90	12	DROITE	CMT19712111
14	50	110	14	DROITE	CMT19714011
16	35	90	16	DROITE	CMT19716111
16	55	110	16	DROITE	CMT19716011
18	55	110	18	DROITE	CMT19718011
20	60	120	20	DROITE	CMT19720011
20	70	120	20	DROITE	CMT19720111



Le dessin particulier avec 4 tranchants (deux de finition et deux de brise-copeau) garantit une excellente finition à grande vitesse

Fraises à coupes hélicoïdales positives pour profil gorge - 199



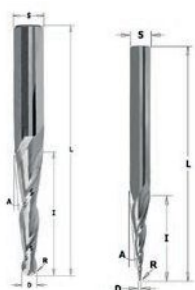
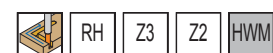
Nouvelle gamme de fraises de haute qualité en supermicrograin de carbure. Ses caractéristiques permettent aussi bien une utilisation sur des machines CNC que sur des pantographes manuels et défonceuses. Nous vous conseillons l'essai de ces fraises sur tout type de bois et dérivés, mais aussi sur des laminés, MDF et matériaux plastiques. Nous garantissons une finition excellente et une durée prolongée sur le PVC et les matériaux composites.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- HWM de première qualité.
- 2 tranchants hélicoïdaux positifs (Z2).
- Excellente finition sur la face inférieure du panneau.
- Évacuation des copeaux par le haut.

D	R	L	L	S	Rotation	Code
6	3	27	70	6	DROITE	CMT19906011
3.18	1.6	12.7	50.8	6.35	DROITE	CMT19900111
6.35	3.18	25.4	63.5	6.35	DROITE	CMT19900811
8	4	32	80	8	DROITE	CMT19908111
9.52	4.76	28.57	76.2	9.52	DROITE	CMT19950411
10	5	32	80	10	DROITE	CMT19910011
12	6	35	80	12	DROITE	CMT19912011
12.7	6.35	31.75	76.2	12.7	DROITE	CMT19950511
15.88	7.94	57.15	109.5	15.88	DROITE	CMT19950911
16	8	55	110	16	DROITE	CMT19916011
19.05	9.52	57.15	109.5	19.05	DROITE	CMT19951111

Mèche à spirale ascendante en carbure monobloc



Conçue spécialement pour des projets de gravure CNC 2D et 3D en plastique, aluminium et bois:

- Parfaite pour la gravure 3D
- Gravure 2D et 3D de précision à grande échelle
- Parfaite pour la pénétration profonde
- Fabrication des panneaux à reliefs
- Fraisage en 3D
- Traçage, profilage, modelage et fabrication de modèles, 2D et 3D, en ébénisterie et en fabrication d'enseignes, de meubles et de moules à bijou

- Carbure monobloc de première qualité
- Fraise à tranchants hélicoïdal positifs (Z2/Z3)
- Excellente finition sur la partie inférieure de la pièce usinée
- Évacuation des copeaux par le haut.

D	R	A	I	L	S	Code
0.8	0.4	5.5	25	70	6	CMT152060082
1.6	0.8	4.5	25	70	6	CMT152060162
1.6	0.8	5.4	25.4	76.2	6	CMT152064162
3.2	1.6	2.5	30	70	6	CMT152060323
0.8	0.4	6.2	25.4	76.2	6.35	CMT152064082
3.2	1.6	3.6	24.4	76.2	6.35	CMT152064322
1.6	0.8	5.5	30	80	8	CMT152080163
3.2	1.6	2.5	50	90	8	CMT152080325
2	1	3	80	120	12	CMT152120208
6	3	3	50	100	12	CMT152120605
6.4	3.2	3	50.8	101.6	12.7	CMT152127635

Fraises à coupes hélicoïdales pour assemblage Lamello® P-System



Les éléments d'assemblage Lamello® P-System peuvent être fraisés sur centre d'usinage à commande numérique. Les rainures P-System sont réalisées sur le chant de la pièce à usiner avec une fraise à coupe hélicoïdale revêtue en DLCS pour une longue durée.

D	d	L	L	S	Z	Référence
9.8	7	25	83	12	2+2	CMT19000104

Fraises monobloc pour composite et fibre de verre



Pour percer, sectionner et couper la fibre de verre, le phénolique et les composites.
À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, machines CNC, point/point, et défonceuses.

- Carbure monobloc de première qualité.
- Affûtage spécial à coupe hélicoïdale positive pour une excellente finition.
- Revêtement ALTIN (Résistance supérieure, meilleure évacuation des copeaux, découpe supérieur, moins de surchauffe, plus de productivité)

D	I	L	S	Rotation	Code
6	19	50	6	DROITE	CMTI5106019E
6.35	25.4	63.5	6.35	DROITE	CMTI5106425E
8	25	63	8	DROITE	CMTI5108025E
12	25	75	12	DROITE	CMTI5112025E
12.7	38	89	12.7	DROITE	CMTI5112738E



Lames de scie à ruban

Fraises monobloc pour composite et fibre de verre



Pour percer, sectionner et couper la fibre de verre, le phénolique et les composites.
L'angle de pointe à 135° permet l'alimentation verticale et ainsi réduit la déformation de la pièce usinée.
À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, machines CNC, point/point, et défonceuses.

- Carbure monobloc de première qualité.
- Affûtage spécial à coupe hélicoïdale positive pour une excellente finition.
- Revêtement ALTIN (Résistance supérieure, meilleure évacuation des copeaux, découpe supérieur, moins de surchauffe, plus de productivité)

D	I	L	S	Rotation	Code
6	19	50	6	DROITE	CMTI5106019D
6.35	25.4	63.5	6.35	DROITE	CMTI5106425D
8	25	63	8	DROITE	CMTI5108025D
12	25	75	12	DROITE	CMTI5112025D
12.7	38	89	12.7	DROITE	CMTI5112738D



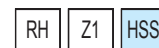
Lames de scie circulaire

Fers & plaquettes

Outils à bois & C.N

Mèches

Fraises hélicoïdales en HS 5% avec un tranchant positif pour alu et PVC - 188



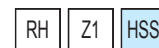
Pour border, sectionner et bomber avec précision bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance.
À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le banc de travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Acier spécial à haute résistance.
- 1 tranchant hélicoïdal positif (Z1).
- Évacuation des copeaux par le haut.

D	l	L	S	Rotation	Code
3	12	60	8	DROITE	CMTI8803051
4	12	60	8	DROITE	CMTI8804051
4	40	100	8	DROITE	CMTI8804151
5	14	60	8	DROITE	CMTI8805051
5	40	100	8	DROITE	CMTI8805151
6	14	60	8	DROITE	CMTI8806051
6	40	100	8	DROITE	CMTI8806151
7	14	60	8	DROITE	CMTI8807051
8	14	80	8	DROITE	CMTI8808051
8	40	100	8	DROITE	CMTI8808151
9	14	80	8	DROITE	CMTI8809051
10	14	80	8	DROITE	CMTI8810051
12	14	80	8	DROITE	CMTI8812051

Fraises hélicoïdales en HS 5% avec un tranchant positif pour alu et PVC, grande longueur de coupe - 189



Pour border, sectionner et bomber avec précision bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance.
À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le banc de travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Acier spécial à haute résistance.
- 1 tranchant hélicoïdal positif (Z1).
- Évacuation des copeaux par le haut.

D	l	l1	L	S	Rotation	Code
4	46	16	90	8	DROITE	CMTI8904051
5	35	18	80	8	DROITE	CMTI8905051
5	35	14	120	8	DROITE	CMTI8905151
5	55	16	90	8	DROITE	CMTI8905251
6	45	16	90	8	DROITE	CMTI8906051
8	68	14	100	8	DROITE	CMTI8908051
8	55	14	80	8	DROITE	CMTI8908151
10	95	14	120	10	DROITE	CMTI8910051
10	70	30	100	10	DROITE	CMTI8910151

Outils pour portatif

Système & accessoires

Exploitation forestière

Outils à main

Affûteuse à eau Tormek®

Fraises pour aluminium et PVC en carbure



Carbure monobloc. 1 coupe hélicoïdale positive [Z1].

D	L	L	S	Code
3	12	50	3	FC31201
4	12	50	4	FC41201
5	16	50	5	FC51601
6	20	60	6	FC62001
6	30	70	6	FC63001
8	22	70	8	FC82201
8	32	80	8	FC83201
10	22	70	10	FC102201
10	32	80	10	FC103201
12	32	80	12	FC123201

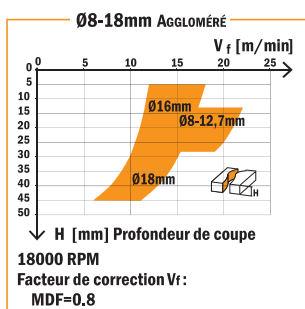
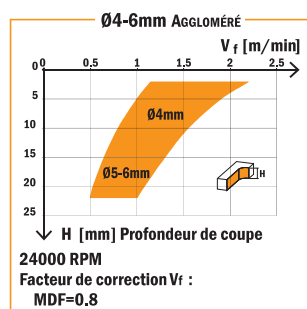
Fraises pour aluminium et PVC en carbure



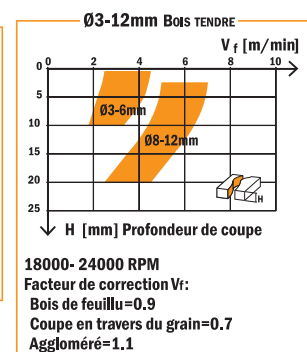
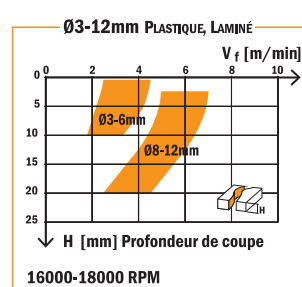
Carbure monobloc. 1 coupe hélicoïdale positive [Z1].

D	L	L	L	S	Code
3	10	20	60	3	FC3102001
4	10	30	60	4	FC4103001
5	15	40	70	5	FC5154001
6	15	45	80	6	FC6154501
8	15	45	80	8	FC8154501
10	20	45	80	10	FC10204501
12	20	45	80	12	FC12204501

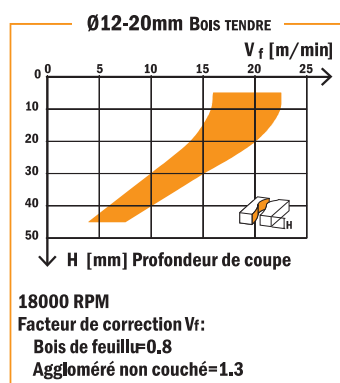
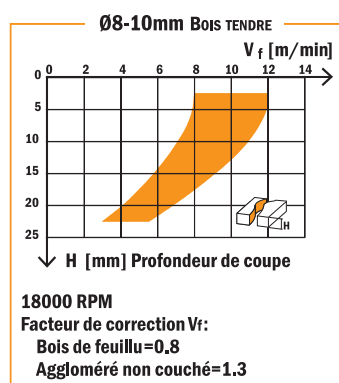
Série 190



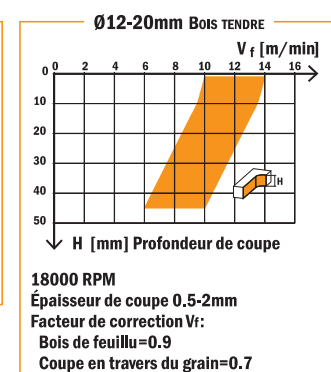
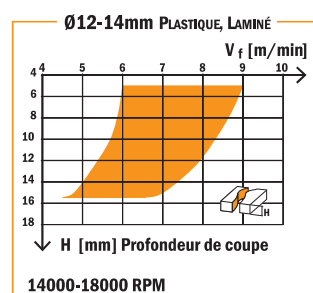
Série 198



Série 195-196



Série 193-194





Mèches à défoncer diamant Z1+1



Réalisée en acier spécial de haute résistance. Coupes DP, 1 coupe HW à percer. Affûtable 2-3 fois.

Pour percer et border laminés et matériaux plastiques. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour le centre d'usinage.

n : 18000 - 24000 T/min
vf : 4-8 n/min

Pour percer et border laminés et matériaux plastiques. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour le centre d'usinage.

D	L	L	S	Z	Rotation	Code
8	22	72	12x40	1+1 (3DP + 1HW)	DROITE	DIAM822001
10	25	75	12x40	1+1 (3DP + 1HW)	DROITE	DIAM1025001
12	35	85	12x35	1+1 (3DP + 1HW)	DROITE	DIAM1235002
12	25	75	12x40	1+1 (3DP + 1HW)	DROITE	DIAM1225003
12	25	85	16x50	1+1 (3DP + 1HW)	DROITE	DIAM1225001
12	35	85	16x40	1+1 (4DP + 1HW)	DROITE	DIAM1235001
14	25	85	16x50	1+1 (3DP + 1HW)	DROITE	DIAM1425001
16	25	85	16x50	1+1 (3DP + 1HW)	DROITE	DIAM1625001
16	35	95	20x50	1+1 (4DP + 1HW)	DROITE	DIAM1635001
16	43	105	20x50	1+1 (5DP + 1HW)	DROITE	DIAM1643001
18	25	85	20x50	1+1 (3DP + 1HW)	DROITE	DIAM1826001
18	35	95	20x50	1+1 (4DP + 1HW)	DROITE	DIAM1835001
18	43	110	20x50	1+1 (5DP + 1HW)	DROITE	DIAM1843001
20	25	85	20x50	1+1 (3DP + 1HW)	DROITE	DIAM2025001
20	35	95	20x50	1+1 (4DP + 1HW)	DROITE	DIAM2035001
20	43	105	20x50	1+1 (5DP + 1HW)	DROITE	DIAM2043001
20	52	112	20x50	1+1 (6DP + 1HW)	DROITE	DIAM2052001

Mèches à défoncer diamant ECO Z1



Réalisée en acier spécial de haute résistance. 1 coupe DP.

Pour percer et border laminés et matériaux plastiques. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour le centre d'usinage.

D	L	L	S	Rotation	Code
5	12	70	10x45	DROITE	DIAM512001
6	12	70	10x45	DROITE	DIAM612001
8	12	70	12x40	DROITE	DIAM812001
10	12	70	12x40	DROITE	DIAM1012001
10	20	70	12x40	DROITE	DIAM1012002

Mèches à défoncer diamant Z2 pour matériaux type compact



Réalisée en acier spécial de haute résistance.
2 coupes DP. Affûtable 3-4 fois.

Pour percer et border laminés et matériaux
plastiques. A utiliser sur mandrins ou
adaptateurs pour le centre d'usinage.

D	l	L	S	Rotation	Code
8	15	70	10	DROITE	DIAM815002
10	15	70	10	DROITE	DIAM1015002
12	25	70	12	DROITE	DIAM1225004
16	25	85	16	DROITE	DIAM1625004
16	35	95	16	DROITE	DIAM1635004

Mèches à défoncer diamant Z2+2



Réalisée en acier spécial de haute résistance.
2+2 coupes biaisées sur 4 hélices.

Pour percer et border laminés et matériaux
plastiques. A utiliser sur mandrins ou
adaptateurs pour le centre d'usinage.

D	l	L	S	Rotation	Code
16	25	100	20x50	DROITE	DIAM1625002
18	35	100	20x50	DROITE	DIAM1835002
18	43	105	20x50	DROITE	DIAM1843002
20	35	100	20x50	DROITE	DIAM2035002
20	43	105	20x50	DROITE	DIAM2043002

Mèches à défoncer diamant Z2 avec tranchants axiaux 40°

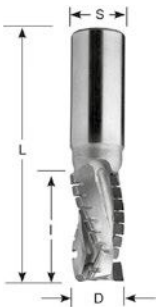


Réalisée en acier spécial de haute résistance.
2 coupes DP. 1 coupe DP à percer.
Pour travail à haute vitesse. Excellente finition
sur le panneau et le parement.

Pour percer et border laminés et MDF. A
utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour le
centre d'usinage.

D	l	L	S	Z	Rotation	Code
20	28	88	20	2	DROITE	DIAM2028040
20	45	105	20	2	DROITE	DIAM2045040

Mèches à défoncer diamant Z3



Réalisée en acier spécial de haute résistance.
3 coupes DP. 1 coupe DP à percer.

Pour percer et border laminés et matériaux
plastiques. A utiliser sur mandrins ou
adaptateurs pour le centre d'usinage.

D	l	L	S	Rotation	Code
18	22	85	20	DROITE	DIAM1822003
20	28	85	20	DROITE	DIAM2028003
20	38	95	20	DROITE	DIAM2038003
20	45	105	20	DROITE	DIAM2045003
20	28	90	25	DROITE	DIAM2528003
25	38	105	25	DROITE	DIAM2538003
25	45	110	25	DROITE	DIAM2545003
25	55	123	25	DROITE	DIAM2555003

Mèches à défoncer diamant NESTING hauteur 3



Réalisée en acier spécial de haute résistance.
3 coupes DP. 1 coupe DP à percer.
Affûtable 4-6 fois. Spécialement conçue pour
le nesting.
Excellente finition sur le panneau et le
parement.

Pour percer et border laminés et MDF. A
utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour le
centre d'usinage.

D	l	L	S	Z	Rotation	Code
10	12	75	22	2	DROITE	DIAM1022003N
12	22	75	12	3	DROITE	DIAM1222003N
14	22	85	16	3	DROITE	DIAM1422003N

Lames de scie
à ruban

Lames de scie
circulaires

Fers
& plaquettes

Outils
à bois & C.N

Mèches

Outils
pour portatif

Système
& accessoires

Exploitation
forestière

Outils
à main

Affûteuse à eau
Tormek®

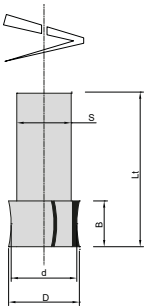
Mèches pour quart de rond diamant



Pour la réalisation de 1/4 de rond.
Affûtable 8-10 fois.

D	l	L	S	Rotation	Code
28	23	87	20	DROITE	DIAM2823001
30	23	87	18	DROITE	DIAM3023001

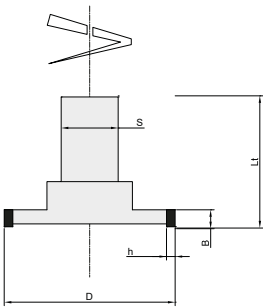
Mèches à arrondir diamant



Spécialement pour le travail de composite
Ex : Trespa, Corian...

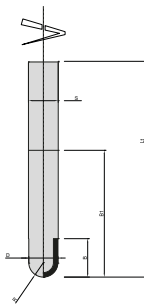
D	Lt	S	Z	B	Code
22.3	75	16	3	14	DIAM2214001

Mèches à surfacer diamant



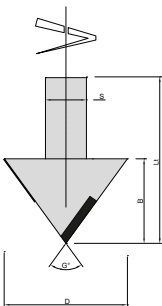
D	Lt	S	Z	B	Code
100	75	20 x 50	6	10	DIAM10015001

Mèches à gorge diamant



D	L	S	Z	Code
6	100	6 x 30	2	DIAM66001
10	100	10 x 45	2	DIAM1010001
20	100	20 x 45	2	DIAM2016001

Mèches folding diamant



D	L	S	Z	α	Code
50	90	20 x 50	1 + 1	90°	DIAM5025001
68	100	20 x 50	1 + 1	90°	DIAM6834001



Lames de scie
à ruban

Lames de scie
circulaire

Fers
& plaquettes



Outils
à bois & C.N

Mèches



Outils
pour portatif

Système
& accessoires

Exploitation
forestière



Outils
à main

Affûteuse à eau
Tormek®

Mèches à rainer diamant Z2+1



Réalisée en acier spécial de haute résistance.
3 coupes DP.

Pour défoncer panneaux pour emplacement
de profilés aluminium

D	l	L	S	Rotation	Code
26.5	13	75	16	DROITE	DIAM26513002
26.5	13	115	20	DROITE	DIAM26513001
29	13	115	20	DROITE	DIAM2913001

Mèches à percer diamant Z2 - Trous borgnes



Pour la réalisation de trous borgnes sur
perceuses multibroches.
Affûtable 1-3 fois.

D	l	L	S	Rotation	Code
5	25	57	10x32.5	DROITE	DIAM525001
5	25	70	10x32.5	DROITE	DIAM525002
8	25	57	10x32.5	DROITE	DIAM825001
8	25	70	10x32.5	DROITE	DIAM825002
5	25	57	10x32.5	GAUCHE	DIAM525003
5	25	70	10x32.5	GAUCHE	DIAM525004
8	25	57	10x32.5	GAUCHE	DIAM825003
8	25	70	10x32.5	GAUCHE	DIAM825004

Mèches à percer diamant Z2 - Trous débouchants



Pour la réalisation de trous débouchants sur
perceuses multibroches.
Affûtable 1-3 fois.

D	l	L	S	Rotation	Code
5	25	57	10x32.5	DROITE	DIAM525005
5	25	70	10x32.5	DROITE	DIAM525006
8	25	57	10x32.5	DROITE	DIAM825005
8	25	70	10x32.5	DROITE	DIAM825006
5	25	57	10x32.5	GAUCHE	DIAM525007
5	25	70	10x32.5	GAUCHE	DIAM525008
8	25	57	10x32.5	GAUCHE	DIAM825007
8	25	70	10x32.5	GAUCHE	DIAM825008

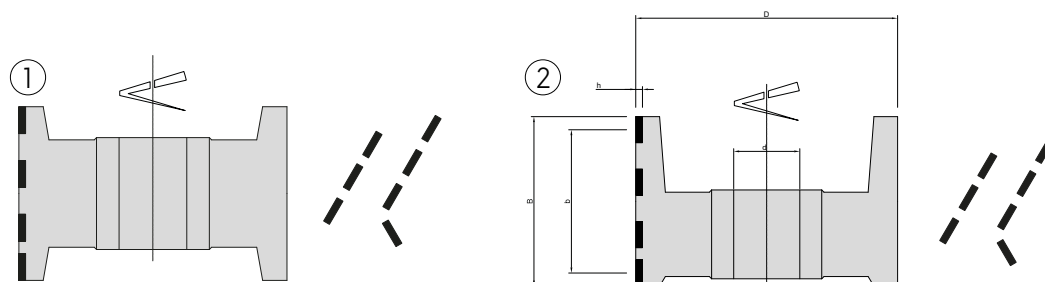
Mèches à façonner diamant



Pour la réalisation de charnières sur
perceuses multibroches.
Affûtable 6-8 fois.

D	l	L	S	Rotation	Code
15	32.5	57	10x25	DROITE	DIAM15325001
15	32.5	70	10x25	DROITE	DIAM15325002
20	32.5	57	10x25	DROITE	DIAM20325001
20	32.5	70	10x25	DROITE	DIAM20325002
25	32.5	57	10x25	DROITE	DIAM25325001
25	32.5	70	10x25	DROITE	DIAM25325002
30	32.5	57	10x25	DROITE	DIAM30325001
30	32.5	70	10x25	DROITE	DIAM30325002
35	32.5	57	10x25	DROITE	DIAM35325001
35	32.5	70	10x25	DROITE	DIAM35325002

Calibreurs diamant pour plaqueuse de chants asymétriques



N°	D	Z	H	Machine	Code	
					Rotation Gauche	Rotation Droite
1	60	2	65	FELDER	DIAMCD6026501G	DIAMCD6026501D
1	60	2	65	FELDER	DIAMCD6026502G	DIAMCD6026502D
2	70	2	48	HOLZ-HER	DIAMCD7024801G	DIAMCD7024801D
2	70	2	48	HOLZ-HER	DIAMCD7024802G	DIAMCD7024802D
1	70	2	55	HOLZ-HER	DIAMCD7025501G	DIAMCD7025501D
1	70	2	55	HOLZ-HER	DIAMCD7025502G	DIAMCD7025502D
1	70	2	65	HOLZ-HER	DIAMCD7026501G	DIAMCD7026501D
1	70	2	65	HOLZ-HER	DIAMCD7026502G	DIAMCD7026502D
1	80	3	55	BIESSE AKRON 246	DIAMCD8035501G	DIAMCD8035501D
1	80	3	55	BIESSE AKRON 246	DIAMCD8035502G	DIAMCD8035502D
1	80	3	65	BIESSE AKRON 246	DIAMCD8036501G	DIAMCD8036501D
1	80	3	65	BIESSE AKRON 246	DIAMCD8036502G	DIAMCD8036502D
2	85	3	65	OTT	DIAMCD8536501G	DIAMCD8536501D
2	85	3	65	OTT	DIAMCD8536502G	DIAMCD8536502D
1	100	3	35	IMA-BRANDT	DIAMCD10033501G	DIAMCD10033501D
1	100	3	35	IMA-BRANDT	DIAMCD10033502G	DIAMCD10033502D
2	100	3	46	HEBROCK	DIAMCD10034601G	DIAMCD10034601D
2	100	3	46	HEBROCK	DIAMCD10034602G	DIAMCD10034602D
1	100	3	46	HOLZ-HER	DIAMCD10034603G	DIAMCD10034603D
1	100	3	46	HOLZ-HER	DIAMCD10034604G	DIAMCD10034604D
1	100	3	65	HOLZ-HER SCM STEFANI	DIAMCD10036501G	DIAMCD10036501D
1	100	3	65	HOLZ-HER SCM STEFANI	DIAMCD10036502G	DIAMCD10036502D
2	100	3	46	SCM BIESSE / IMA-BRANDT	DIAMCD10034605G	DIAMCD10034605D
2	100	3	46	SCM BIESSE / IMA-BRANDT	DIAMCD10034606G	DIAMCD10034606D
2	100	3	65	SCM BIESSE / IMA-BRANDT	DIAMCD10036503G	DIAMCD10036503D
2	100	3	65	SCM BIESSE / IMA-BRANDT	DIAMCD10036504G	DIAMCD10036504D
1	100	2	50	CEHISA	DIAMCD10025001G	DIAMCD10025001D
1	100	2	50	CEHISA	DIAMCD10025002G	DIAMCD10025002D
1	125	3	46	HOMAG	DIAMCD12534601G	DIAMCD12534601D
1	125	3	46	HOMAG	DIAMCD12534602G	DIAMCD12534602D
1	125	3	65	HOMAG	DIAMCD12536501G	DIAMCD12536501D
1	125	3	65	HOMAG	DIAMCD12536502G	DIAMCD12536502D
1	125	3	65	BIESSE STREAM	DIAMCD12536503G	DIAMCD12536503D
1	125	3	65	BIESSE STREAM	DIAMCD12536504G	DIAMCD12536504D

Lames de scie
à ruban

Lames de scie
circulaire

Fers
& plaquettes

Outils
à bois & C.N

Mèches

Outils
pour portatif

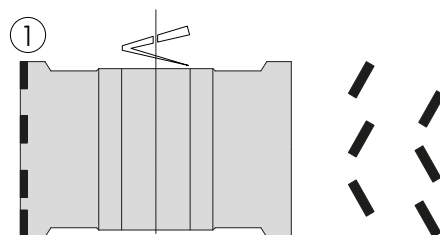
Système
& accessoires

Exploitation
forestière

Outils
à main

Affûteuse à eau
Tormek®

Calibreurs diamant pour plaqueuse de chants symétriques



Bon à savoir

Autres calibreurs diamants sont disponibles sur demande !
N'hésitez pas à contacter votre commercial.

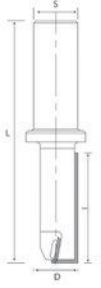


N°	D	Z	H	Machine	Code	
					Rotation Gauche	Rotation Droite
1	80	3	46	BIESSE AKRON 400	DIAMCD8034601G	DIAMCD8034601D
1	80	3	46	BIESSE AKRON 400	DIAMCD8034602G	DIAMCD8034602D
1	80	3	65	BIESSE AKRON 400	DIAMCD8036503G	DIAMCD8036503D
1	80	3	65	BIESSE AKRON 400	DIAMCD8036504G	DIAMCD8036504D
1	100	3	46	BIESSE AKRON 600/800	DIAMCD10034607G	DIAMCD10034607D
1	100	3	46	BIESSE AKRON 600/800	DIAMCD10034608G	DIAMCD10034608D
1	100	3	65	BIESSE AKRON 600/800	DIAMCD10036505G	DIAMCD10036505D
1	100	3	65	BIESSE AKRON 600/800	DIAMCD10036506G	DIAMCD10036506D
1	125	3	35	HOMAG	DIAMCD12533501G	DIAMCD12533501D
1	125	3	35	HOMAG	DIAMCD12533502G	DIAMCD12533502D
1	125	3	46	HOMAG	DIAMCD12534603G	DIAMCD12534603D
1	125	3	46	HOMAG	DIAMCD12534604G	DIAMCD12534604D
1	125	3	65	HOMAG	DIAMCD12536505G	DIAMCD12536505D
1	125	3	65	HOMAG	DIAMCD12536506G	DIAMCD12536506D

Z1+1

INSERT
CARBIDE

Porte-outils CN défonçage



Pour la réalisation de défonçage sur CN.
Équipé de plaquettes standard.

D	l	L	S	Rotation	Code
16	50	112	20	DROITE	MP165020
18	50	112	20	DROITE	MP185020
20	50	112	20	DROITE	MP205020

Lames de scie
à ruban

Lames de scie
circulaires

Fers
& plaquettes

Outils
à bois & C.N

Porte-outils CN défonçage



Pour la réalisation de défonçage sur CN.
Équipé de plaquettes standard.

D	l	L	S	Rotation	Code
16	57	120	20	DROITE	MP165720
18	57	120	20	DROITE	MP185720
20	57	120	20	DROITE	MP205720

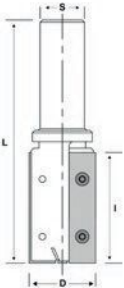
RH

Z2+1

INSERT
CARBIDE

Forézienne

Porte-outils CN défonçage



Pour la réalisation de défonçage sur CN.

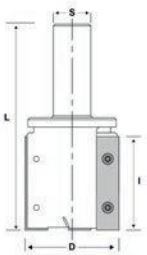
D	l	L	S	Rotation	Caractéristiques	Code
30	50	115	20	DROITE	PLAQ0246 - PLAQ0053	MP305020

Z2+1

INSERT
CARBIDE

Forézienne

Porte-outils CN défonçage



Pour la réalisation de défonçage sur CN.

D	l	L	S	Rotation	Caractéristiques	Code
50	50	115	20	DROITE	PLAQ0246 - PLAQ0053	MP505020

Z2+1

INSERT
CARBIDE

Forézienne

Mèches

Outils
pour portatif

Système
& accessoires

Exploitation
forestière

Outils
à main

Affûteuse à eau
Tormek®

Fraises à coupes droites à percer et affleurer avec plaquettes réversibles



Fraises de haute précision avec une plaquette réversible dépouillée et une plaquette latérale fixée par une vis spéciale Torx. Appropriées pour fraiser, rainurer et coupes de finition sur panneaux et bois dur. À utiliser sur machines stationnaires.

D	l	L	S	Rotation	Caractéristiques	Code
16	28.3	92	20	DROITE	Couteau Latéral : 790.283.12 Frontal : 790.075.00	CMT65366111
16	48.3	111.5	20	DROITE	Couteau Latéral : 790.483.12 Frontal : 790.075.00	CMT65366211
18	48.3	111.5	20	DROITE	Couteau Latéral : 790.483.12 Frontal : 790.096.00	CMT65368111
20	48.3	111.5	20	DROITE	Couteau Latéral : 790.483.12 Frontal : 790.096.00	CMT65370111

Mèches à coupes droites à percer et affleurer avec plaquettes réversibles série Xtreme



Nouvelle fraises pour machines CNC avec deux plaquettes réversibles à deux tranchants et fixés avec vis Torx. Idéale pour coupes plongeantes et pour enlever rapidement du matériau des grandes surfaces laissant une très bonne finition sur le fond du coupe. Pour couper bois dur et tendre, aggloméré, mélamine, et MDF. A utiliser seulement sur machines CNC.

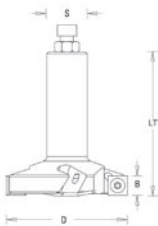
D	l	L	Z	S	Rotation	Code
40	29.5	100	2+2	20	DROITE	CMT65300111

Mèches à affleurer et surfacer à plaquettes Z3



- Mèche à plaquettes carbure réversibles 4 côtés, pour feuilletter, affleurer et surfacer rapidement de grandes surfaces
- Appropriée pour le travail de bois tendres et durs, ainsi que tous types de panneaux
- Recommandée pour les défonceuses et les machines CNC
- MEC / avance mécanique

D	l	L	Z	S	Code
50	12	90	3	16	ELPS121690
80	12	90	3	20	ELPS122090
100	12	90	3	25	ELPS122590



Plaquettes de rechange	Code
12x12x1.5	PLAQW7

Porte-outils CN à surfacer



Nouvelles fraises pour pantographes CNC, idéales pour enlever rapidement du matériau des grandes surfaces avec bonne finition sur le fond de coupe. À utiliser sur bois tendre et dur, aggloméré et MDF. La fraise monte des couteaux réversibles HWM avec 4 tranchants. Il s'agit d'une solution économiquement intéressante par rapport aux fraises soudées et aux fraises hélicoïdales au carbure.

- CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
 - 3 tranchants (Z3).

D	l	L	S	Rotation	Code
35	10.5	60	8x38	DROITE	CMT66300711
38	12	60	12x35	DROITE	CMT66300511
60	12	80	12x50	DROITE	CMT66300411

Lames de scie à ruban

Lames de scie circulaire

Fers & plaquettes

Outils à bois & C.N

Mèches

Outils pour portatif

Système & accessoires

Exploitation forestière

Outils à main

Affûteuse à eau Tormek®

Porte-outils d'aboutage pour menuiserie



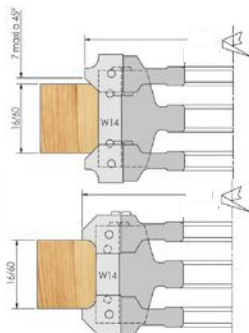
- Pour la réalisation d'assemblage à joint collé pour cintre
- Outils à plaquettes carbure système PRECIS-CUT
- Porte-outils à monter sur arbre CNC

D	H	Utilisation	Code
120	80	ABOUTAGE DROITE	ELPU802141
120	80	ABOUTAGE GAUCHE	ELPU802140

Porte-outils à dresser, arrondir & chanfreiner à plaquettes



- Montage sur arbre porte-fraise sur CNC
- Réglable par bagues
- Utilisable en rotation droite et gauche
- MEC / avance mécanique

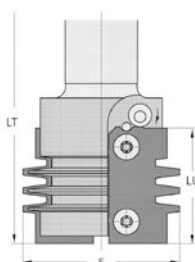


D	Al	Z	Code
106	30	2	ELPH030010
	30	2	ELPH030005
	30	2	ELPH030011

Rayon	Désignation	Code
3	RAYON DESSUS	PLAQW109
4	RAYON DESSUS	PLAQW111
5	RAYON DESSUS	PLAQW113
6	RAYON DESSUS	PLAQW115
8	RAYON DESSUS	PLAQW117

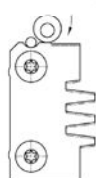
Rayon	Désignation	Code
3	RAYON DESSOUS	PLAQW110
4	RAYON DESSOUS	PLAQW112
5	RAYON DESSOUS	PLAQW114
6	RAYON DESSOUS	PLAQW116
8	RAYON DESSOUS	PLAQW118

Porte-outils de bouvetage à joint collé Z2

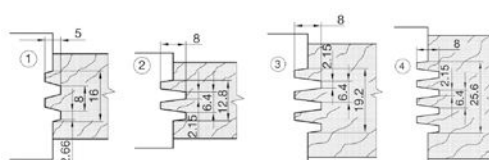


Pour la réalisation d'assemblage à joint collé dans les bois tendres et durs.
Outil à plaquettes carbure non réversibles avec butée de positionnement pour une mise en place rapide et précise + une bague excentrique, permettant un réglage latéral des plaquettes pour le joint de colle, en fonction des essences de bois usinées.

Prof. N°	D	H	l	S	Code
1	55	18-38	40	25x55	ELPA020100
2	55	15-28	30	25x55	ELPA020200
3	55	25-38	40	25x55	ELPA020300
4	55	28-48	50	25x55	ELPA020400
5	71	35-58	60	25x55	ELPA020500



Par le réglage de la bague excentrique, il est possible de décaler la plaquette de 0.2 mm. Cela permettra d'ajuster le serrage de l'assemblage en fonction de la qualité de la colle et du type de bois usiné.



Prof. N°	Code
1	PLAQW020100
2	PLAQW020200
3	PLAQW020300
4	PLAQW020400
5	PLAQW020500

Porte-outils à calibrer d'ébauche Z2 + 2



- Porte-outils d'ébauche à plaquettes HW pour calibrer les bois tendres et durs ainsi que les panneaux avec ou sans revêtement
- Plaquettes réversibles 4 côtés, réparties sur 4 hélices assurent un dégagement et une éjection des copeaux optimale
- Adapté pour les défonceuses et les machines CNC
- MEC / avance mécanique

D	I	L	Z	S	Caractéristiques	Code
50	50	100	2+2	20x50	Droite	ELPC505020-D
50	50	100	2+2	20x50	Gauche	ELPC505020-G

Plaquettes de rechange	Code
14x14x2.0	PLAQW3
14.5x14.5x2.0	PLAQW4
Vis M6x9	ELV1119709

Porte-outils à calibrer et feullurer hélicoïdal Z2 + V2



- Porte-outils à dresser, calibrer et feullurer pour bois massifs et panneaux divers
- Particulièrement adapté à la fabrication de menuiserie cintrée ou de pieds de chaise
- 2+2 coupes biaises alternées à plaquettes carbure réversibles 4 côtés, montées en hélice sur 4 divisions + 2 araseurs en partie basse
- Angle d'hélice et décomposition de la coupe optimisée, permettant de forte vitesse d'avance
- A monter sur arbre porte-fraise Ø30 x 60
- Vitesse de rotation max. 18 000 tr/min
- MEC / avance mécanique

D	l	Al	Z	Code
80	85	30	2+2	ELPC808530AL

Plaquettes de rechange	Code
40x12x1.5	PLAQW030115
Vis M4x4	ELV1030440

Porte-outils CN multipente



Pour réaliser des joints, des feuillures ou des chanfreins sur bois massif et panneaux. Appropriate pour pantographes à CNC avec avance manuelle ou mécanique. Ne pas déplacer l'angle de chanfrein pendant le remplacement des plaquettes. Rotation droite.

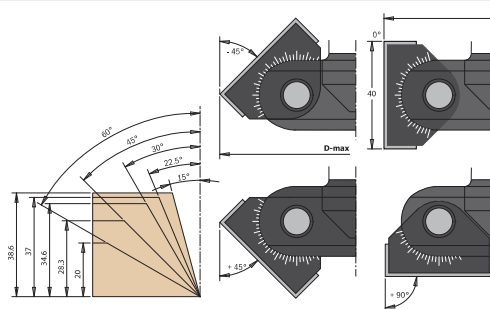
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisée en acier spécial à haute résistance.
- 2 plaquettes réversibles HWM (Z2) à insérer sur leur porte-plaquettes.
- Coupes périphériques sur les deux côtés.
- Porte-plaquettes réglables par le haut (de 0 à 45°) et par le bas (de 0 à 90°).
- Ajustable tous les 7,5° par fixation mécanique.

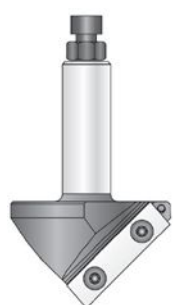
Inclinaison :

Min. -45° Max. +90°

D	D max 45°	l	A	L	S	Code
85	102	39,5	0°-45° - 0°+90°	92	20	CMT66320111

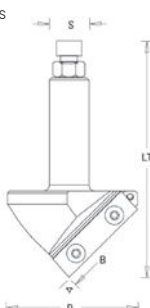


Meches folding et à chanfreiner à plaquettes Z1



- Pour la réalisation de chanfreins, rainures décoratives et rainures d'assemblage Folding dans toutes sortes de bois et panneaux
- Porte-outils à plaquettes carbure réversibles avec butée latérale pour un positionnement rapide et précis
- MEC / avance mécanique

D	l1	l2	L	A	S	Code
41,5	41,5	35	118	60°	25x55	ELPA030100



Plaquettes de rechange	Code
40x12x1,5	PLAQW030115
Vis M4x4	ELVI030440

Porte-outils CN folding

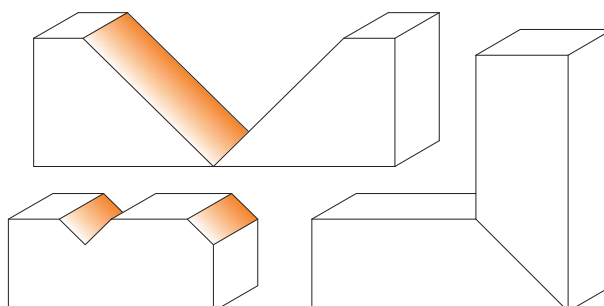


Cette fraise pour pantographe CNC offre beaucoup de possibilités de réaliser des rainures en forme de V, folding, panneaux, lettres et bords chanfreinés. L'outil monte une plaquette HWM très dur, idéale pour la majorité des travaux sur aggloméré et contreplaqué. Sur demande il est possible de commander des plaquettes plus dures pour travailler des laminés et MDF.

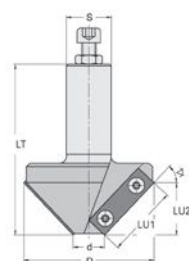
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisée en acier spécial à haute résistance.
- 1 tranchant (Z1).

D	l	L	S	A	Rotation	Code
35	42	125	20	45°	DROITE	CMT66310311
44	35	115	20	60°	DROITE	CMT66310211
52	25	102	20	91°	DROITE	CMT66310111
60	21	95	20	110°	DROITE	CMT66311011
87	24	95	20	120°	DROITE	CMT66312011
91	20,2	95	20	130°	DROITE	CMT66313011
96,5	12,4	95	20	150°	DROITE	CMT66315011



Porte-outils chanfrein 45° à plaquettes Z2



- Porte-outils pour la réalisation de chanfrein 45° sur bois massifs, contre-plaqués et tous types de panneaux
- Outil à plaquettes carbure réversibles sans coupe frontale de perçage
- MEC / avance mécanique

D	d	A	l1	l2	L	Code
74	17,5	45°	40	28	95	ELME246300
74	17,5	45°	40	28	95	ELME246400

Plaquettes de rechange	Code
40x12x1,5	PLAQW13
Vis M4	ELVI246400

Porte-outils à rainer extensible à plaquettes Z2 + 2, V2 + 2

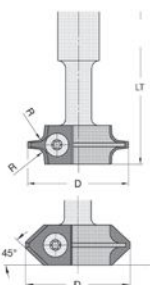


- Porte-outils à rainer pour bois massifs et panneaux de toutes sortes (avec ou sans revêtement)
- Corps d'outil en acier à plaquettes carbure réversibles 4 côtés
- Outil en 2 parties réglables par bagues intercalaires
- Recommandé pour les défonceuses et les machines CNC
- MEC / avance mécanique

D	H	Alésage	S	Code
110	5.0-10	30	25	ELME110530
120	5.0-10	30	25	ELME120530

Plaquettes de rechange	Code
18x18x2.5	PLAQW26
14x14x1.2	PLAQW1

Mèches à arrondir ou chanfreiner à plaquettes Z2



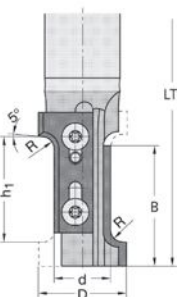
- Pour arrondir ou chanfreiner dessus et dessous dans toutes sortes de bois et panneaux
- Porte-outils à plaquettes carbure interchangeables à arrondir ou chanfreiner sur le même corps d'outils
- MEC / avance mécanique

Vendue avec toutes les plaquettes avec rayons 2/3/4/5 et angle de 45°

D	L	S	R	A	Code
40	100	16x60	2/3/4/5	45°	ELME215500

Plaquettes de rechange	R	Code
15x18x2.0	2	PLAQW215200
15x18x2.0	3	PLAQW215300
15x18x2.0	4	PLAQW215400
15x18x2.0	5	PLAQW215500
15x18x2.0	45°	PLAQW215450
Vis M4x5		ELVI215450

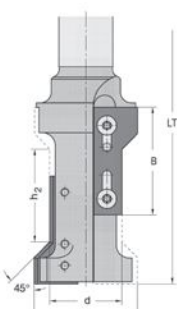
Mèches à dresser, arrondir ou chanfreiner à plaquettes Z1 + 1



- Pour dresser, arrondir ou chanfreiner dessus et dessous dans toutes sortes de bois et panneaux
- Sur un même corps d'outils (taille 1 ou taille 2) vous pouvez monter des plaquettes carbure interchangeables à chanfreiner ou à arrondir de différents rayons
- Usinage périphérique uniquement, pas de coupe frontale de perçage
- MEC / avance mécanique - Livrée sans plaquettes

D	d	L	S	Rotation	Code
34	20	113	20x55	DROITE	ELME500100
34	20	113	25x55	DROITE	ELME500200
57	35	150	25x55	DROITE	ELME500400
34	20	113	25x55	GAUCHE	ELME500300

Plaquettes de rechange	Code
Vis M4x5.9	ELVI500459



h1 = 19-34 mm - dessus

Plaquettes de rechange	R	Code
40x17.2x2.2	3	PLAQW500172
40x18.2x2.2	4	PLAQW500182
40x19.2x2.2	5	PLAQW500192
40x20.2x2.2	6	PLAQW500202

h2 = 13-29 mm - dessus

Plaquettes de rechange	A°	Code
40x20.2x2.2	45°	PLAQW500200

h1 = 35-56 mm - dessus

Plaquettes de rechange	R	Code
50x20.3x2.2	6	PLAQW500226
50x22.3x2.2	8	PLAQW500228
50x24.3x2.2	10	PLAQW500230

h2 = 22-43 mm - dessus

Plaquettes de rechange	A°	Code
50x24.3x2.2	45°	PLAQW500243

Pour profil spécial - dessus

Plaquettes de rechange	Code
40x20.8x2.2	PLAQW500208
50x24.8x2.2	PLAQW500248

h1 = 19-34 mm - dessous

Plaquettes de rechange	R	Code
40x17.2x2.2	3	PLAQW500173
40x18.2x2.2	4	PLAQW500183
40x19.2x2.2	5	PLAQW500193
40x20.2x2.2	6	PLAQW500203

h2 = 13-29 mm - dessous

Plaquettes de rechange	A°	Code
40x20.2x2.2	45°	PLAQW500201

h1 = 35-56 mm - dessous

Plaquettes de rechange	R	Code
50x20.3x2.2	6	PLAQW500227
50x22.3x2.2	8	PLAQW500229
50x24.3x2.2	10	PLAQW500231

h2 = 22-43 mm - dessous

Plaquettes de rechange	A°	Code
50x24.3x2.2	45°	PLAQW500244

Pour profil spécial - dessous

Plaquettes de rechange	Code
40x20.8x2.2	PLAQW500209
50x24.8x2.2	PLAQW500249

Lames de scie à ruban

Lames de scie circulaires

Fers & plaquettes

Outillage à bois & C.N

Mèches

Outillages pour portatif

Système & accessoires

Exploitation forestière

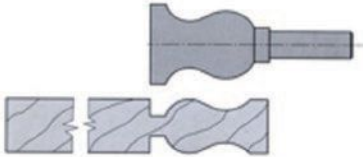
Outillage à main

Affûteuse à eau FormeK®

Porte-outils profil «main courante» Z2 + 2 profils standard



- Exécution : Corps en 2 + 2 coupes décomposées avec angle d'axe. Rotation à droite pour avance mécanique.
- Application : pour le profilage de rampe d'escalier, main courante sur machine CNC avec agrégat horizontal
- -N max. 8000 tr.min-1
- Coupe profilée avec plaquettes profilées standard



D	H	S	Code
100	69	25x80	ELPO028650

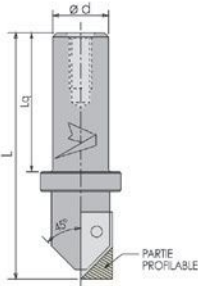
Plaquettes de rechange		Code
Plaquette 1		PLAQW028001
Plaquette 2		PLAQW028002

Mèches pour rainure décorative ou folding



- Exécution : Corps porte-outils équipé d'origine avec plaquette profil
- Coupe biseau
- Possibilité de plusieurs profils standards et plaquette brute profilable pour certaines applications spéciales

D	Z	S	Code
21	1	12	ELME211275
21	1	20	ELME212075

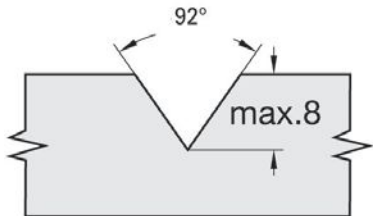


Mèches pour rainure décorative ou folding

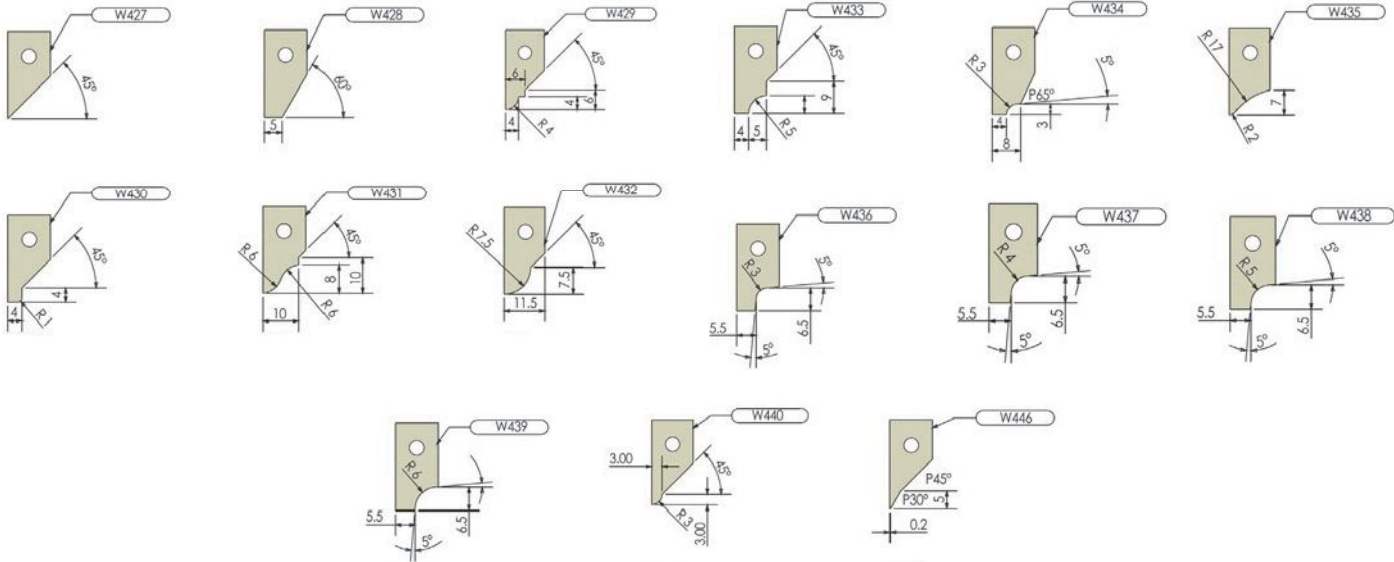


- Corps porte-outils livré avec 10 plaquettes profilées suivant liste standard

S	Code
12	ELME115050
20	ELME115100



Profil n°1



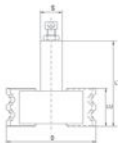
Porte-outils à dresser et profiler Z2 ONE WEEK



- Porte-outils en acier
- Rotation droite
- MEC / avance mécanique

D	H	S	Code
66.5	25X55	99	ELPM049400

Plaquettes de rechange	Code
Contre-fers+ Plaquette a=9	PLAQW05B142
Contre-fers+ Plaquette a=13	PLAQW05B143
Contre-fers+ Plaquette a=19	PLAQW05B144



Porte-outil à profiler et feullurer pour machines cnc



Pour le profilage de bois dur sur machines CNC à avance mécanique.
Hauteur de coupe 40 et 50mm.
Les couteaux sont vendus et utilisés par paire.

D	L1	L2	L	S	Rotation	Code
65	40	50	93	20	DROITE	CMT66330111

- Caractéristiques Techniques :**
- Acier à forte résistance.
 - 2 tranchants (Z2) pour plaquettes 40x4mm et 50x4mm

Lames de scie à ruban

Lames de scie circulaires

Fers & plaquettes

Outils à bois & C.N

Mèches

Outils pour portatif

Système & accessoires

Exploitation forestière

Outils à main

Affûteuse à eau Tornek