

gamme dmc sd

calibreuses ponceuses automatiques





VOS BESOINS, NOS SOLUTIONS



dmc sd 30



dmc sd 60



dmc sd 70



dmc sd 90

6

DMC SD 30

8

DMC SD 60

10

DMC SD 70

12

DMC SD 90

SOLIDE



Structure portante **solide et robuste** pour des capacités de production élevées.

Jusqu'à 18,5 kW de puissance, pour un **calibrage avec d'importants enlèvements de matière.**

FABRIQUÉ EN ITALIE



100% fabriqué en Italie
Plus de 60 ans d'expérience dans l'innovation technologique et la production de machines garantissent **des standards de fiabilité et de qualité élevés.**

FIABLE



Les caractéristiques techniques et de conception garantissent un bon fonctionnement et **une durée de vie élevée.**

FLEXIBLE



Un large choix de **groupes technologiques** qui font de la gamme sd une gamme **flexible et adaptée** pour n'importe quel type de production.

PRODUCTION ALLÉGÉE



Le design, le concept et les principes de conception ont été pensés pour une **production simplifiée et fluide** afin de permettre au client de maximiser ses résultats.

42

Contrôles machine

43

Données techniques

VUE D'ENSEMBLE DES CARACTÉRISTIQUES

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES



Photocellule pour l'oscillation des bandes pour une plus grande durée de vie.

Versions disponibles

Disponible avec des largeurs d'usinage de 950 et 1100 mm, la machine peut être équipée avec 1 à 2 groupes opérateurs pour assurer un haut degré de flexibilité.



CS



RCS



Séquenceur pour l'introduction des panneaux afin de réduire les coûts de gestion de la machine.





Tapis avec un profil « diamant » en caoutchouc naturel: meilleure traction de la pièce et excellente stabilité.

Large ouverture du plan de travail de 4 à 170 mm pour des épaisseurs d'usinages très importantes.

VUE D'ENSEMBLE DES CARACTÉRISTIQUES

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES



Contrôle "PRO-SAND" avec écran LCD couleurs de 5,7" ou 10,4".



Positionneur automatique du plan de travail: la détection automatique de l'épaisseur de la pièce permet d'effectuer des usinages précis et rapides.



CS



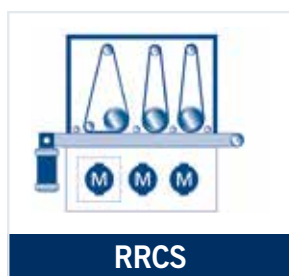
RR



RCS



RRR



RRCS

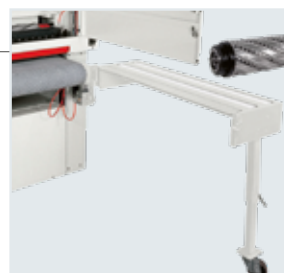
Versions disponibles
Machine disponible en cinq versions, de un à cinq groupes opérateurs avec une largeur d'usinage de 1100 et 1350 mm.



TECHNIQUES



Séquenceur pour l'introduction du panneau afin de réduire les coûts de gestion de la machine.



Arbre de rabotage "hpl", un enlèvement maximal de matière en un seul passage.



Groupe à satiner et groupe à structurer en sortie du plan de travail pour des finitions exclusives.



Groupe de brosses interchangeable en sortie du plan de travail pour une grande flexibilité d'usage.



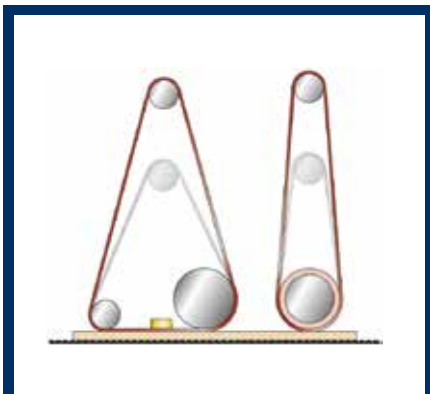
Dispositif automatique pour le centrage du tapis pour une plus grande durée de vie de la bande de transport.



Plan à dépression pour une meilleure tenue de la pièce.

VUE D'ENSEMBLE DES CARACTÉRISTIQUES

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES



Bandes longues: développement de 2620 mm pour une plus grande productivité et moins d'arrêts de la machine.



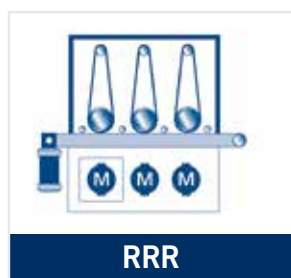
Diamètre des rouleaux de 160 mm pour les usinages les plus difficiles.



RR



RCS



RRR



RRCS

Versions disponibles
Machine disponible en quatre versions à deux et trois groupes opérateurs avec une largeur d'usinage de 1350 mm.





Photocellule pour l'oscillation des bandes pour une plus grande durée de vie de la bande.

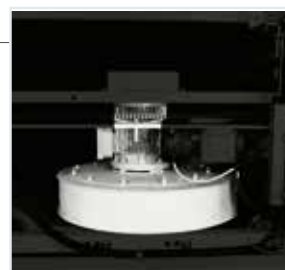


Groupe à satiner et groupe à structurer en sortie du plan de travail pour des finitions exclusives.



Groupe de brosses interchangeable en sortie du plan de travail pour une haute flexibilité d'usinage.

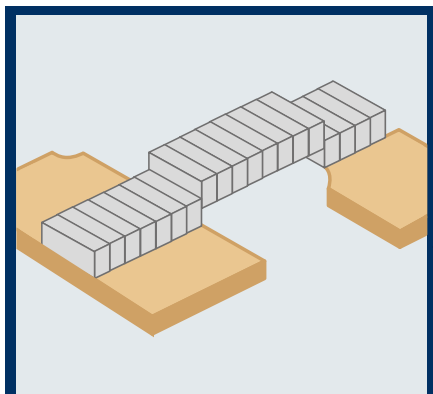
Plan fixe à 900 mm du sol pour une flexibilité accrue. (opt.)



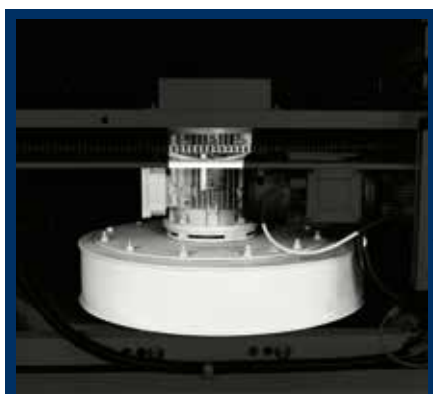
Ventilateur électrique intégré, réduction de l'encombrement de la machine et émissions sonores réduites.

VUE D'ENSEMBLE DES CARACTÉRISTIQUES

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES



Patin électronique sectionné.



Ventilateur électrique intégré, réduction de l'encombrement de la machine et émissions sonores réduites.



Versions disponibles

Machine disponible en douze versions, avec deux ou trois groupes opérateurs principaux, et sur laquelle on peut ajouter un groupe transversal ou de rabotage en première position, remplacer le groupe patin avec un groupe superfinisseur et ajouter une gamme complète de dispositifs pour le plan de travail et les groupes de pression.



RR



RT



TT



RRR



RCS



RRT



Groupe superfinisseur
avec un développement de
la bande de 2620 mm.



**Tapis avec profil « diamant » en
caoutchouc naturel:** meilleure traction
de la pièce et une excellente stabilité.



**Groupe transversal interne
amovible** avec un développement
de 5000 mm.



RTT



RCST



RRCS



XRCs



XRR



XRT

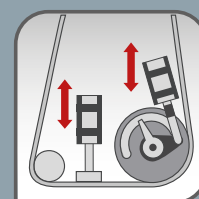
VERSIONS PRÉCONFIGURÉES DISPONIBLES POUR N'IMPORTE QUEL USINAGE

Les versions disponibles permettent de configurer la machine pour effectuer des opérations d'usinage diversifiées avec le plus haut niveau de finition. La gamme dmc sd est la solution adaptée aux petites et moyennes entreprises qui ont besoin de solutions dédiées pour une réponse rapide aux demandes du marché.

VERSION A



On-off
pneumatique des
rouleaux

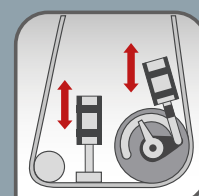


On-off pneumatique
du groupe combiné

VERSION B



On-off
pneumatique des
rouleaux

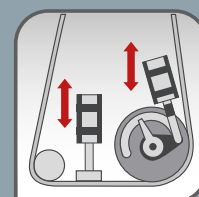


On-off pneumatique
du groupe combiné

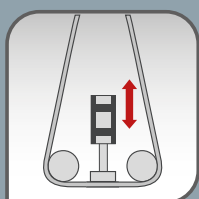
VERSION C



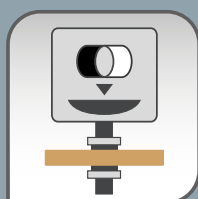
On-off
pneumatique des
rouleaux



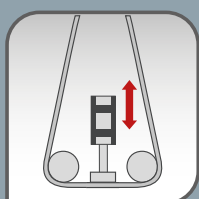
On-off pneumatique
du groupe combiné



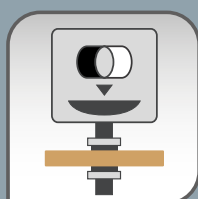
On-off pneumatique
des patins



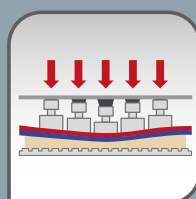
Positionnement
électronique de
l'épaisseur d'usinage



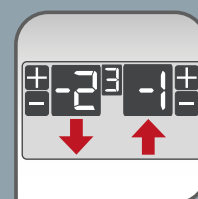
On-off pneumatique
des patins



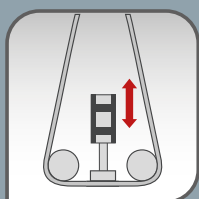
Positionnement
électronique de
l'épaisseur d'usinage



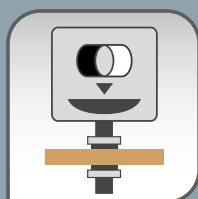
Patin élastique
sectionné



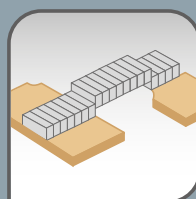
Contrôle électronique
Logic 50



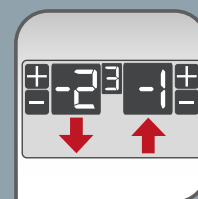
On-off pneumatique
des patins



Positionnement
électronique de
l'épaisseur d'usinage



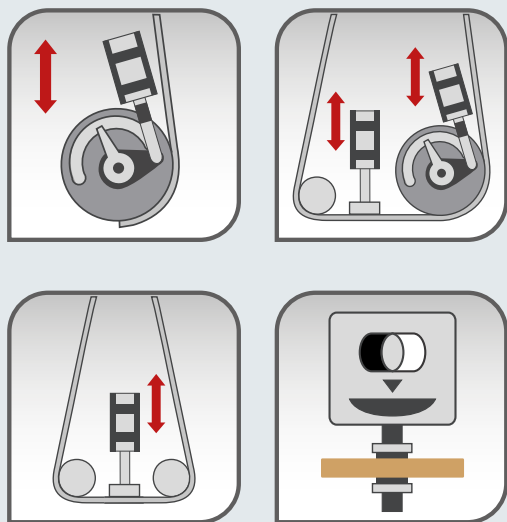
Patin électronique
sectionné



Contrôle électronique
Logic 50

VERSION A

LE "PACK SPÉCIAL BOIS MASSIF"



Calibrage et ponçage génériques du **bois massif**.

1. On-off pneumatique des rouleaux
2. On-off pneumatique du groupe combiné
3. On-off pneumatique des patins
4. Positionnement électronique de l'épaisseur d'usinage



ON/OFF PNEUMATIQUE DU GROUPE À ROULEAU

Il permet l'exclusion du rouleau pendant le processus de ponçage tout en maintenant une position inaltérée sur le plan de travail.



ON/OFF PNEUMATIQUE DU GROUPE COMBINÉ

Il permet l'exclusion du rouleau ou du patin ou les deux, pendant le processus de ponçage tout en maintenant une position inaltérée sur le plan de travail.



PATIN RIGIDE AMOVIBLE

Le système à extraction rapide permet une interchangeabilité simple des inserts et de passer rapidement d'une typologie d'usinage à une autre. Possibilité d'ajouter le patin semi-rigide pour le ponçage de panneaux plaqués (opt.).

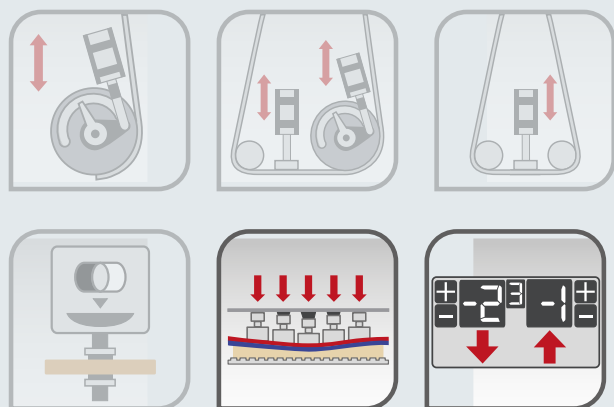


SYSTÈME DE POSITIONNEMENT AUTOMATIQUE DU PLAN DE TRAVAIL

La détection automatique de l'épaisseur de la pièce permet d'effectuer des usinages précis et sans risque d'erreurs de la part de l'opérateur. Le système de réglage décimal permet aussi d'établir la cote d'usinage indépendamment de l'épaisseur du matériel.

VERSION B

LE "PACK SPÉCIAL BOIS MASSIF ET PLAQUÉ"



Calibrage et ponçage de **bois massif** et **plaqué**.

1. On-off pneumatique des rouleaux
2. On-off pneumatique du groupe combiné
3. On-off pneumatique des patins
4. Positionnement électronique de l'épaisseur d'usinage
5. Patin élastique sectionné
6. Commande électronique Logic 50



PATIN ÉLASTIQUE SECTIONNÉ

Grâce à sa haute capacité d'adaptation aux surfaces irrégulières, le patin peut être utilisé pour le ponçage des panneaux plaqués même avec une surface qui n'est pas parfaitement plane.



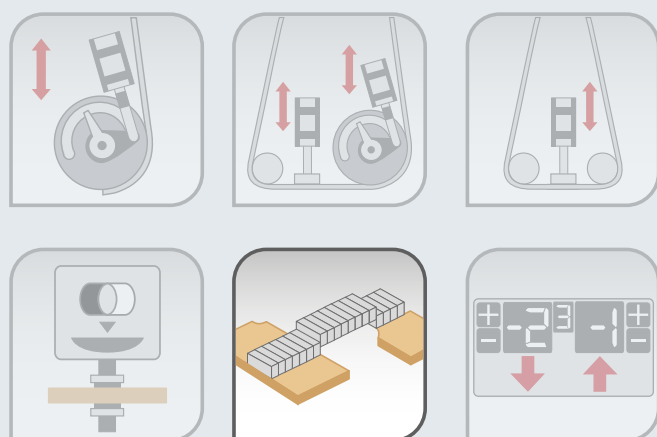
CONTRÔLE "LOGIC 50"

Simple et fonctionnel.

Il peut gérer et contrôler un patin sectionné au-delà de l'intervention des patins standards et des rouleaux, pour des machines avec une vitesse d'avance variable.

VERSION C

LE "PACK SPÉCIAL BOIS MASSIF, PLAQUÉ ET VERNI"



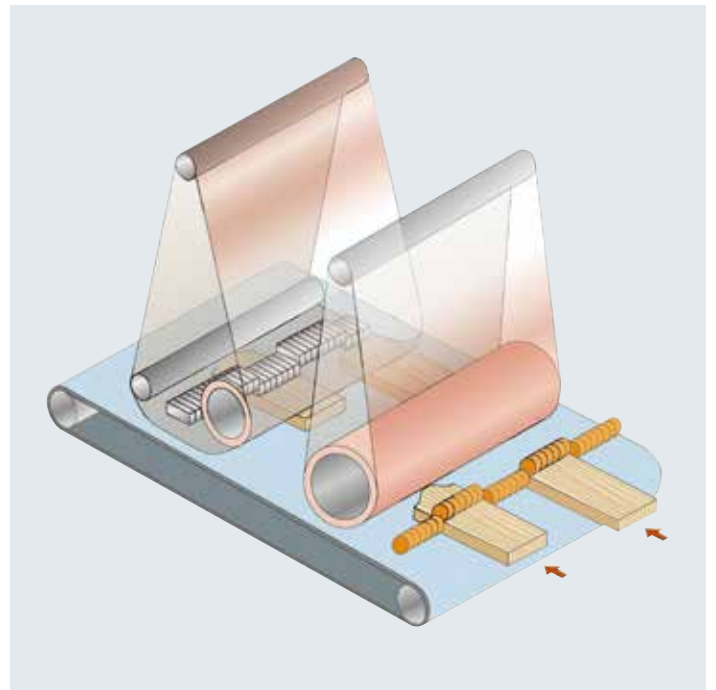
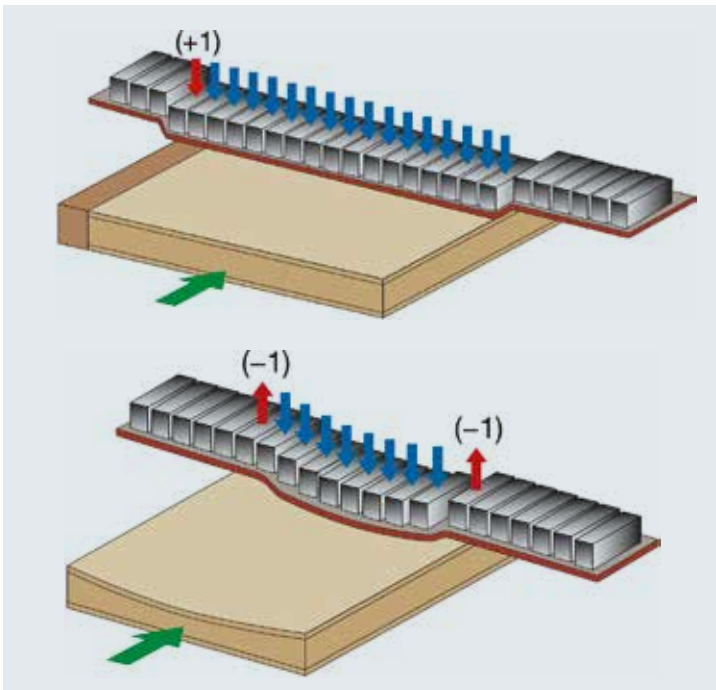
Calibrage et ponçage de **bois massif** et **plaqué** même sur des **panneaux alvéolaires** avec des dimensions irrégulières et **ponçage de pièces vernies**.

1. On-off pneumatique des rouleaux
2. On-off pneumatique du groupe combiné
3. On-off pneumatique des patins
4. Positionnement électronique de l'épaisseur d'usinage
- 5. Patin électronique sectionné**
6. Contrôle électronique Logic 50



**PATIN ÉLECTRONIQUE SECTIONNÉ “MESAR”,
LA MEILLEURE FINITION AVEC N’IMPORTE QUEL
TYPE DE MATÉRIAU**

Des résultats qualitativement supérieurs grâce à la conformation particulière des secteurs qui permettent d’intervenir délicatement mais aussi de façon plus agressive, simplement en variant la pression d’appui. Le réglage de la position du patin et la possibilité d’utiliser des lames de diverses épaisseurs ne font qu’augmenter la flexibilité. La barrière de lecture relève le profil des pièces en entrée et gère automatiquement l’intervention du patin électronique, évitant ainsi des erreurs pendant l’usinage.



GROUPES OPÉRATEURS

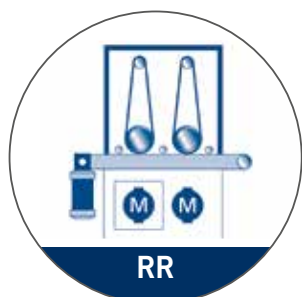
PRINCIPALES CONFIGURATIONS



VERSION CS

Le groupe combiné CS est le secret de la grande flexibilité de dmc sd 30 et sd 60. Des résultats de haute qualité avec la possibilité d'utiliser le rouleau et le patin simultanément ou indépendamment l'un de l'autre.

sd 30 sd 60

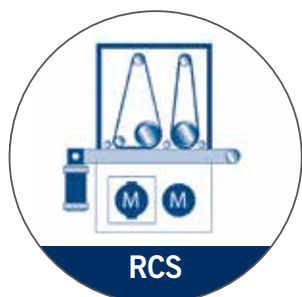


VERSION RR

Dédiée aux clients spécialisés dans les opérations de calibrage avec d'importants enlèvements de matière, ou dans l'usinage de pièces étroites ou évidés (huisseries, corniches, châssis).

Le rouleau ponçeur de grandes dimensions garantit une finition optimale même sur des surfaces plaquées et vernies.

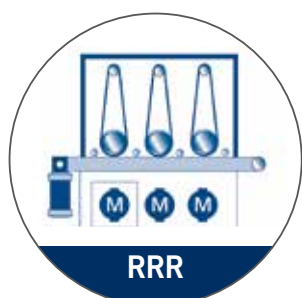
sd 60 sd 70 sd 90



VERSION RCS

La machine permet une haute flexibilité et productivité en garantissant une excellente finition en un seul passage. Idéale pour tous les usinages typiques de l'artisan : du bois massif aux panneaux plaqués. Pour les modèles avec une largeur d'usinage de 1100 mm, la disponibilité du patin électronique sectionné garantit également l'usinage des panneaux alvéolaires plaqués.

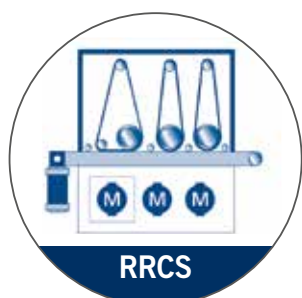
sd 30 sd 60 sd 70 sd 90



VERSION RRR

Dédiée aux clients spécialisés dans les opérations de calibrage et ponçage de bois massif et d'huisseries. La configuration à 3 groupes garantit l'usinage en un seul passage.

sd 60 sd 70 sd 90



VERSION RRCS

La configuration à 3 groupes garantit haute flexibilité et gain de temps et rend la machine idéale pour calibrer et poncer des supports de grandes dimensions. Dans le secteur du meuble (panneaux plaqués et vernis), elle se distingue dans la réalisation de finitions de haut niveau grâce au patin électronique sectionné "MESAR".

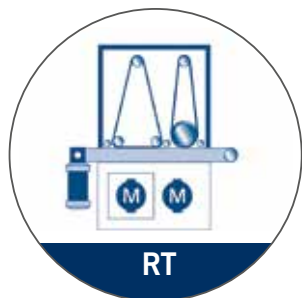
sd 60 sd 70 sd 90



Exemple de version RRCS

GROUPES OPÉRATEURS

PRINCIPALES CONFIGURATIONS

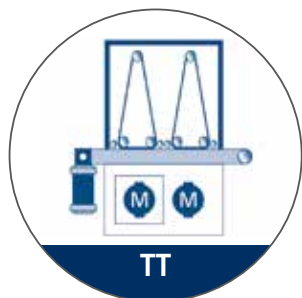


VERSION RT

La machine permet haute flexibilité et productivité garantissant une excellente finition en un seul passage grâce au groupe superfinisseur.

Idéale pour tous les usinages typiques du bois massif, des panneaux plaqués et le ponçage de sous-couche.

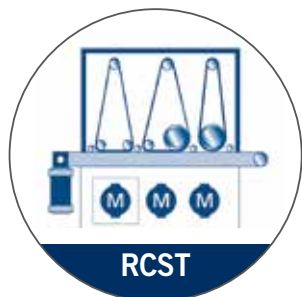
sd 90



VERSION TT

Pour tous les usinages de panneaux avec sous-couche qui nécessitent une finition supérieure qui peut être obtenue grâce au groupe superfinisseur.

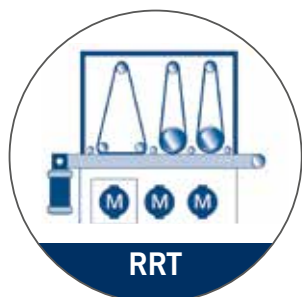
sd 90



VERSION RCST

Cette version, disponible avec le groupe superfinisseur, est idéale pour le calibrage et le ponçage de supports de grandes dimensions. Dans le secteur du meuble (panneaux plaqués et vernis), elle se distingue dans la réalisation de finitions de haut niveau.

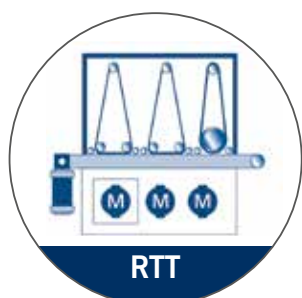
sd 90



VERSION RRT

Pour tous les usinages des panneaux bruts, plaqués et vernis qui exigent un haut niveau de finition. Cette version est disponible avec le groupe superfinisseur.

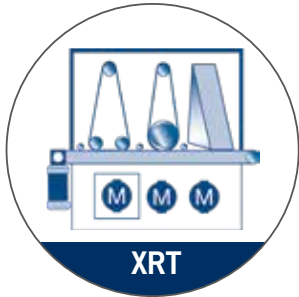
sd 90



VERSION RTT

Cette configuration est idéale pour tous les processus de ponçage de panneaux vernis qui nécessitent des standards de finition élevés. Groupe superfinisseur disponible dans cette version.

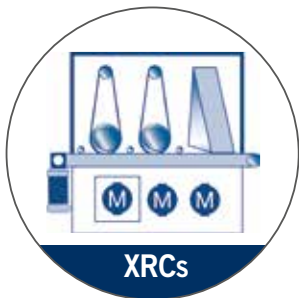
sd 90



VERSION XRT

Pour tous les usinages de panneaux vernis qui nécessitent la précision du patin électronique sectionné et de très hautes finitions avec l'utilisation de bande avec un grain jusqu'à 1000.

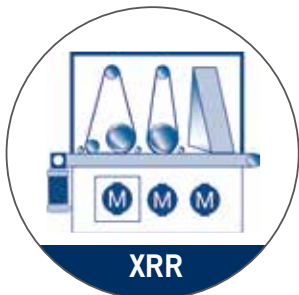
sd 90



VERSION XRCs

Pour tous les usinages qui nécessitent une activité de pré-ponçage et la précision du patin électronique.

sd 90



VERSION XRR

Pour tous les usinages qui nécessitent une activité de pré-ponçage. Parfait pour les applications dans le bois massif.

sd 90



Exemple de version XRT

GROUPES OPÉRATEURS

ROULEAUX DE CALIBRAGE/ PONÇAGE



Rouleaux disponibles en différents diamètres de 120 à 320 mm en acier rainuré et revêtu de caoutchouc pour n'importe quelle exigence.

sd 30

sd 60

sd 70

sd 90

ROULEAU REVÊTU DE CAOUTCHOUC

Le large éventail de duretés disponibles (de 85 à 20 Shore) permet d'obtenir de très bons résultats avec tous les types d'usinage, du calibrage avec d'importants enlèvements de matière aux usinages sur des panneaux plaqués ou vernis.

ROULEAU EN ACIER RAINURÉ

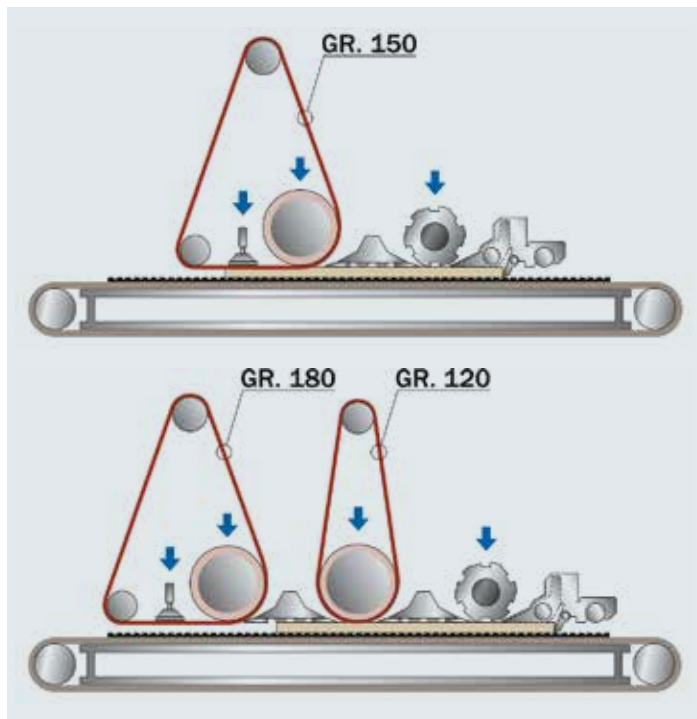
Il permet une précision maximale pour les opérations de calibrage sur du bois massif, même sur des bois nouveaux ou à veines irrégulières.



Diamètre	sd 30	sd 60	sd 70	sd 90
120 mm	•			
140 mm		•	•	
160 mm		•	•	
175 mm		•	•	•
250 mm		•	•	•
320 mm				•

GROUPES OPÉRATEURS

GROUPE DE RABOTAGE



GROUPE DE RABOTAGE

Un seul passage pour effectuer d'importants retraits de matière en utilisant une puissance contenue ; un degré de finition égal à 4 bandes abrasives grâce à la disposition hélicoïdale des couteaux présents sur le groupe.

L'accès aisé permis par l'exclusion de la voie à rouleau frontale, simplifie les opérations de maintenance (opt.). Le système de crochets anti-retour, la lourde barre sectionnée et le micro de surépaisseur appliqué au rouleau de pression rendent extrêmement sûre l'utilisation du groupe de rabotage HPL même pour des utilisateurs peu expérimentés.

sd 60

sd 90





ARBRE DE RABOTAGE "HPL": UN ENLÈVEMENT DE MATIÈRE MAXIMAL AVEC UN MAXIMUM D'ÉCONOMIE

Après le rabotage, la surface du panneau ne nécessite qu'une légère opération de finition avec un grain 150 en utilisant un seul groupe opérateur, ou avec un grain 180 en utilisant deux groupes opérateurs.

sd 60

sd 90



GROUPES OPÉRATEURS

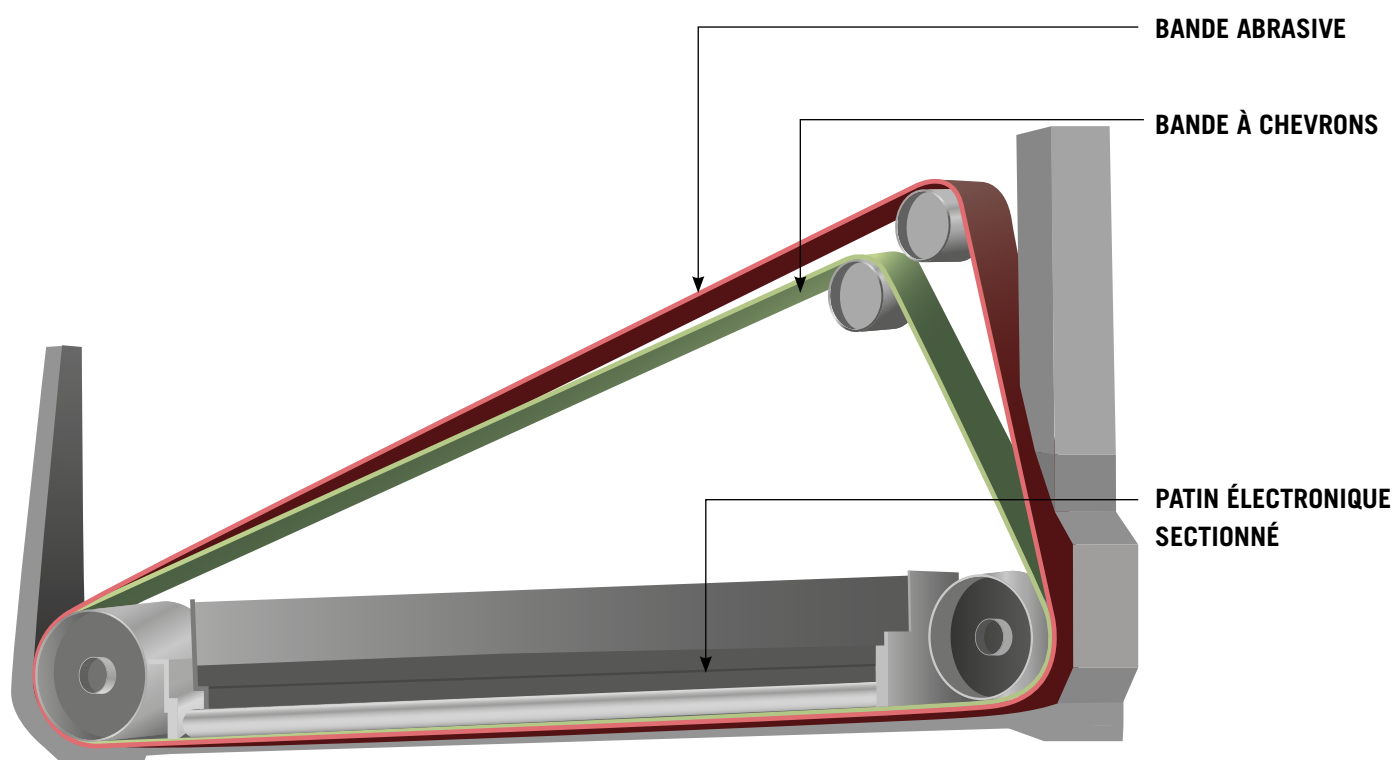
LE GROUPE TRANSVERSAL

GROUPE TRANSVERSAL: UNE FINITION EXCEPTIONNELLE EN SYNERGIE AVEC LE PONÇAGE DU GROUPE À ROULEAU OU SUPERFINISSEUR

Le groupe de ponçage transversal peut être utilisé comme une unité de préparation pour un ponçage, comme par exemple pour l'enlèvement du papier adhésif ou du mastic, ou comme groupe final pour le ponçage des surfaces vernies qui nécessitent une finition de haute qualité (effet brillant ou opaque).

Les hautes prestations du groupe transversal sont garanties par le patin électronique sectionné, le développement de la bande de 5000 mm et par le système de nettoyage qui assure une plus longue durée de vie de la bande et une homogénéité de la finition.

sd 90



gamme dmc sd
calibreuses ponceuses automatiques



GROUPES OPÉRATEURS

GROUPE SUPERFINISSEUR

GROUPE SUPERFINISSEUR: QUALITÉ D'USINAGE ÉLEVÉE

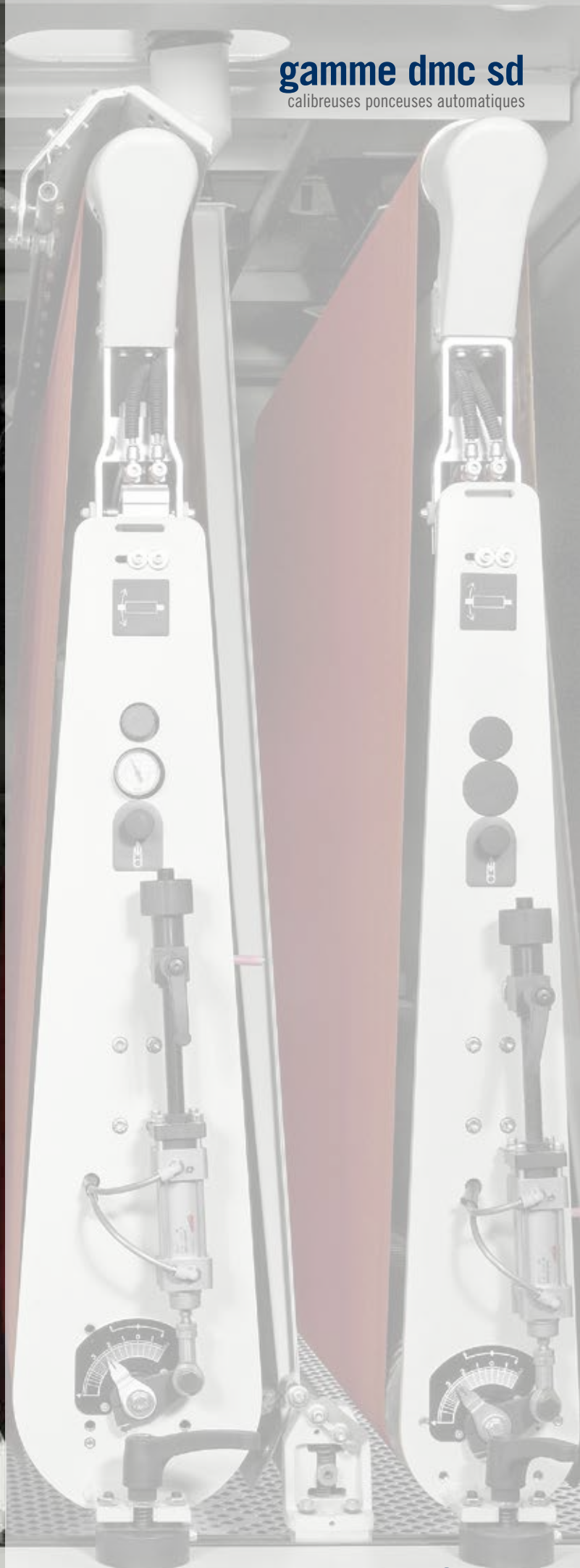
Finition uniforme grâce à la bande à chevrons qui améliore le refroidissement de la bande abrasive et la capacité de copie du patin électronique "MESAR".

Le groupe est particulièrement recommandé pour la super finition d'éléments en bois massif, de panneaux en MDF destinés à la finition, et de panneaux vernis (opaque et brillant) ou ennoblis. Il représente aussi le choix idéal pour toutes les entreprises qui sont à la recherche des plus hauts niveaux de finition pour les panneaux brillants ("hi-gloss").

sd 90



gamme dmc sd
calibreuses ponceuses automatiques



GROUPES OPÉRATEURS EN SORTIE



GROUPE À SATINER

Il garantit une finition parfaite et l'uniformité de la surface du panneau avant la phase finale de vernissage.

sd 60 sd 70 sd 90





GROUPE À STRUCTURER

Il confère au panneau un aspect rustique ou vieilli, et est particulièrement indiqué pour la réalisation de mobilier de style ancien.

sd 60

sd 70

sd 90



GROUPES OPÉRATEURS EN SORTIE

GROUPE DE BROSSES

Le groupe de brosses interchangeable GSI a été conçu pour répondre aux besoins de flexibilité et de polyvalence des petits et moyens producteurs. L'unité, grâce à l'oscillation et au diamètre des outils de 200 mm, peut utiliser : des rouleaux à structurer en acier ou « tynex », des rouleaux abrasifs à lamelles pour le brossage, des rouleaux en tissu abrasif Scotch-Brite pour la finition sur vernis ou des rouleaux nettoyeurs. Le remplacement de l'outil nécessite au maximum 5 minutes pour les opérateurs moins expérimentés.

sd 60 sd 70 sd 90





AUTRES DISPOSITIFS

PRESSEURS À SABOT FLOTTANT

La meilleure finition sur bois massif. Leur design particulier réduit de façon notable l'entraxe d'usinage garantissant ainsi une pression plus intense et homogène dans le calibrage du bois massif avec d'importants enlèvements de matière et dans le ponçage de pièces courtes, étroites ou pas parfaitement planes.

sd 60 sd 70 sd 90



DISPOSITIF AUTOMATIQUE DE CENTRAGE DU TAPIS

Un système électropneumatique maintient constamment le tapis dans les meilleures conditions d'utilisation sans nécessité d'intervention de la part de l'opérateur.

sd 30 sd 60 sd 70 opt. sd 90



SOUFFLEURS ROTATIFS

Ils permettent un nettoyage soigné de la pièce en éliminant tous les résidus d'usinage; l'intervention temporisée du groupe, activée par l'entrée de la pièce, réduit de façon sensible la consommation d'air comprimé.

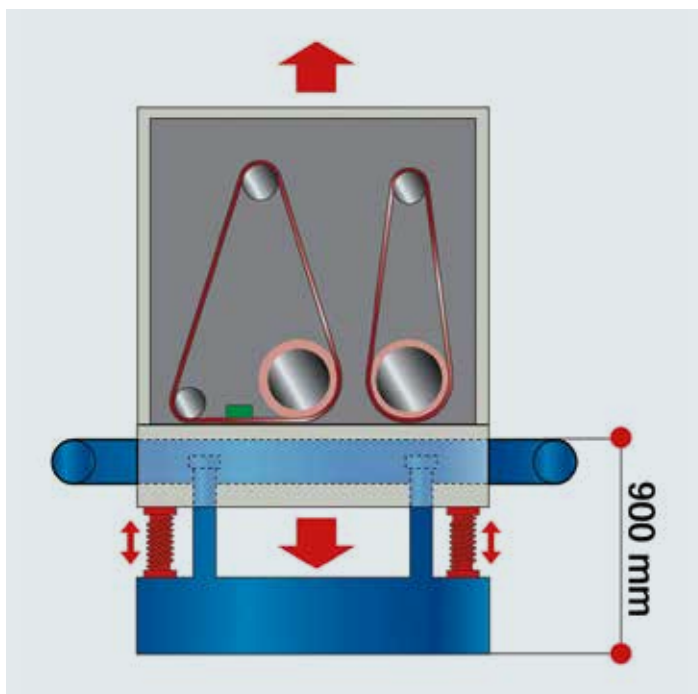
sd 60 sd 70 sd 90



SÉQUENCEUR D'INTRODUCTION DES PANNEAUX

Simple et intuitif, il indique à l'opérateur où et quand introduire le panneau, optimisant ainsi l'usure de la bande abrasive et permettant d'obtenir une meilleure qualité de finition et des coûts machine réduits.

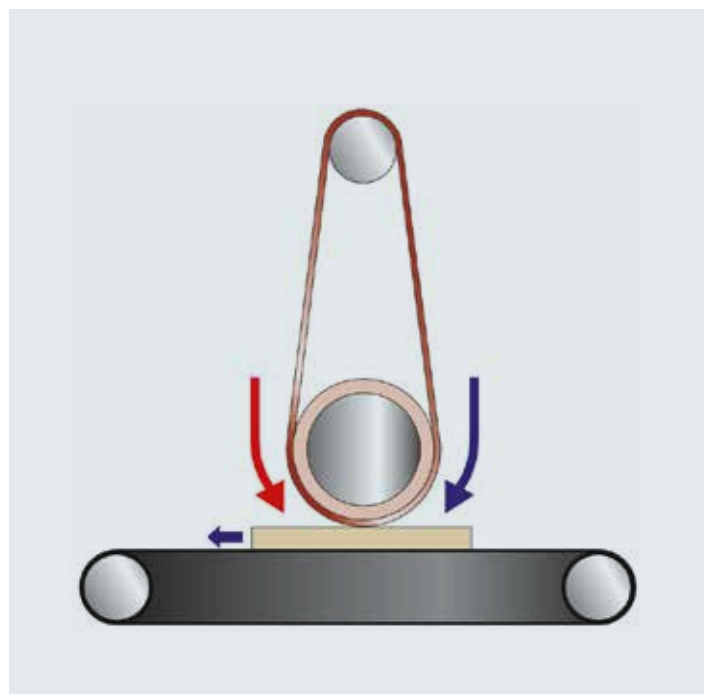
sd 30 sd 60 sd 70 sd 90



PLAN DE TRAVAIL À HAUTEUR FIXE

Grande praticité d'utilisation. La version avec un plan de travail à une hauteur fixe de 900 mm permet d'installer en entrée ou en sortie du tapis des convoyeurs à rouleaux ou des bandes de transport pour faciliter l'usinage des pièces longues et lourdes.

sd 70 sd 90

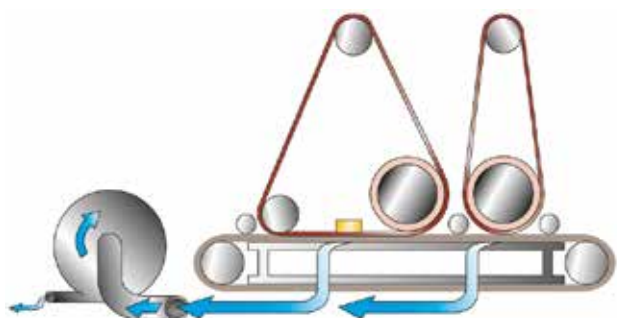


INVERSION DU SENS DE ROTATION DE LA BANDE ABRASIVE

Idéale pour les vernis à eau. Avec des hottes d'aspirations dédiées, c'est la solution idéale pour le pré-ponçage du bois massif, dans la mesure où elle permet de couper les fibres relevées par le calibrage.

sd 60 sd 70 sd 90

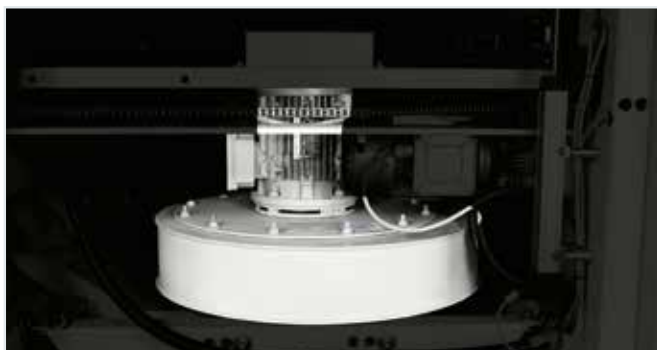
AUTRES DISPOSITIFS



PLAN DE TRAVAIL À DÉPRESSION ET TAPIS AVEC PROFIL « DIAMANT »

Aucun glissement des pièces. La géométrie particulière du profil (en forme de diamant) du tapis garantit une meilleure traction de la pièce ainsi qu'une excellente stabilité. Ce système est efficace lors de l'usinage de pièces vernis ou courtes et pour les opérations de calibrage avec d'importants enlèvements de matière.

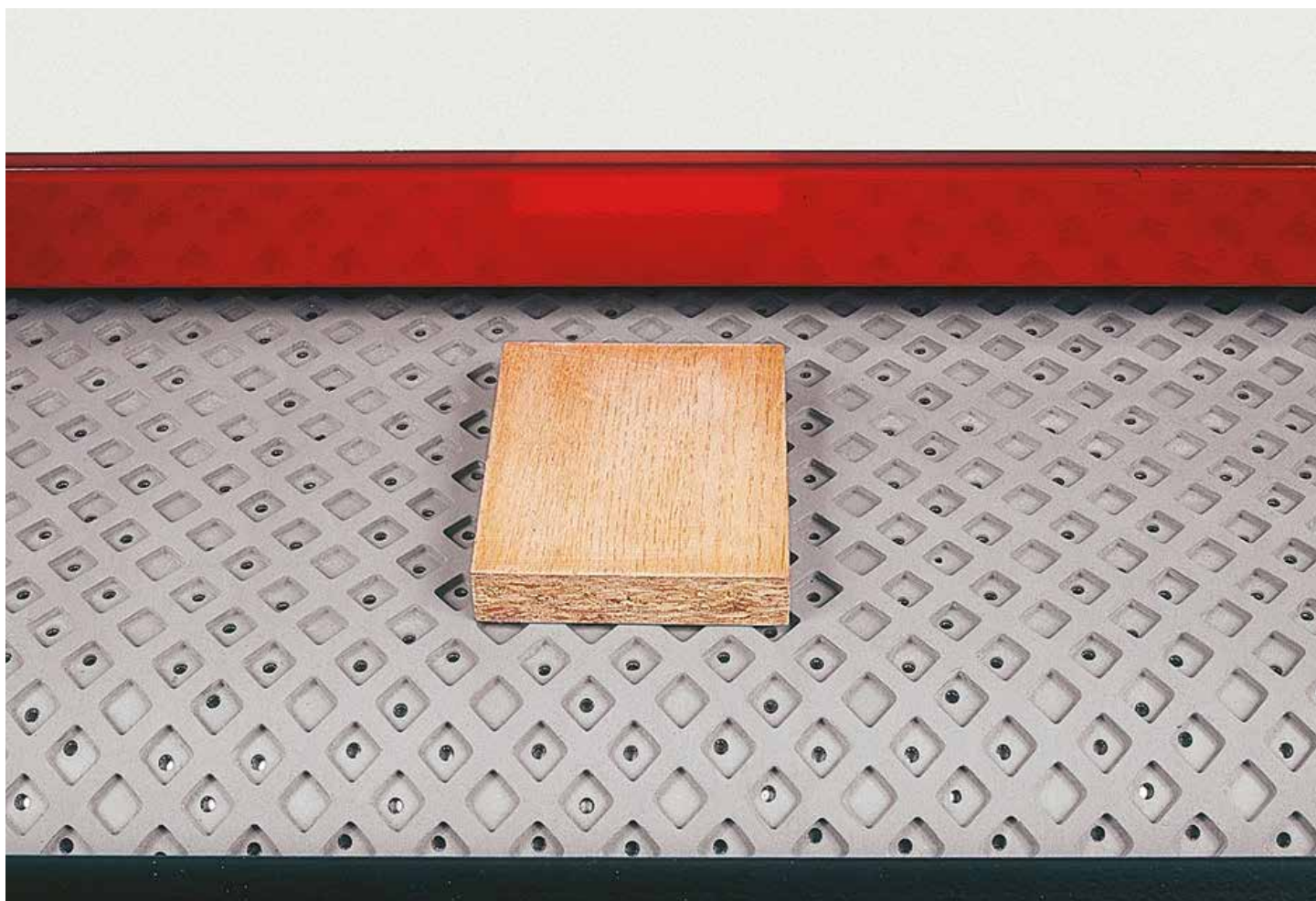
sd 60 sd 70 sd 90



VENTILATEUR ÉLECTRIQUE INTÉGRÉ, EXTRÊMEMENT COMPACTE

Réduction de l'encombrement de la machine et émissions sonores réduites grâce au dispositif positionné sous le plan de travail.

sd 70 sd 90





OSCILLATION DES BANDES AVEC PHOTOCELLULE ÉLECTRONIQUE

La précision extrême de ce système garantit la régularité maximale de l'oscillation: cela signifie un risque de rupture de la bande moindre et une meilleure qualité de finition.

sd 30

sd 60

sd 70

sd 90



SOUFFLEURS ROTATIFS TEMPORISÉS

L'intervention temporisée du groupe, gérée de manière électronique et activée par l'entrée de la pièce, réduit de façon sensible la consommation d'air comprimé. Dispositif indispensable pour l'usinage des pièces vernies.

sd 30

sd 60

sd 70

sd 90

CONTRÔLES MACHINE



CONTRÔLE "LOGIC SC"

Simple et intuitif, il permet de programmer en séquence tous les paramètres d'usinage pour ensuite les lancer en ne pressant que sur un seul bouton. La possibilité de mémoriser plusieurs programmes pour rappeler les réglages machine les plus utilisés le rend idéal aussi pour les utilisateurs les moins expérimentés.

sd 30 sd 60 sd 70 sd 90



CONTRÔLE "PRO-SAND"

La technologie à votre service.

Puissant et fiable, il gère toutes les fonctions de la machine de façon rapide et intuitive grâce à son écran tactile.

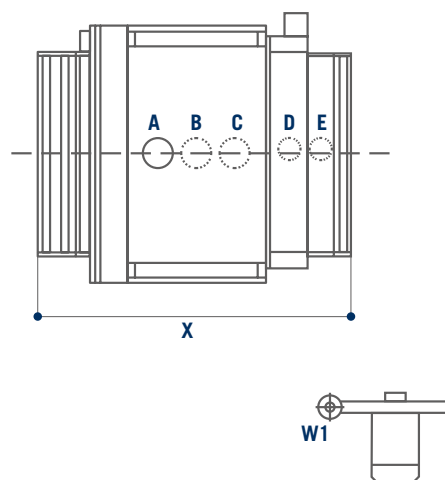
- Écran LCD couleurs de 5,7" ou 10,4"

- 120 programmes d'usinage

sd 60 sd 70 sd 90

ÉQUIPEMENTS STANDARD ET SUR DEMANDE

	sd 30	sd 60	sd 70	sd 90
Largeur d'usinage	950 mm 1100 mm	1100 mm 1350 mm	1350 mm	1350 mm
Développement des bandes abrasives	1900 mm	2150 mm	2620 mm	2620 mm
Principaux groupes opérateurs	1-2	1-2-3	2-3	1-2-3
Puissance max. du moteur principal	18,5 kW	18,5 kW	18,5 kW	20 kW
Moteurs indépendants	-	opt	opt	opt
Diamètre du rouleau (groupe CS)	140 mm	160 mm	160 mm	175 mm
Diamètre du rouleau (groupe R)	120 mm	140 mm	160 mm	175 mm
		175 mm	175 mm	220 mm
		250 mm	250 mm	250 mm
				320 mm
Arbre de rabotage (HPL)	-	opt	-	opt 180 mm
Groupe à satiner	-	opt	opt	opt
Groupe à structurer	-	opt	opt	opt
Patin électronique sectionné	opt	opt	opt	opt
	55 mm	55 mm 30 mm	55 mm 30 mm	55 mm 30 mm
Groupe transversal	-	-	-	opt 5000 mm
Groupe de brosses	/	opt (1350)	opt	opt
Plan à dépression	-	opt	opt	opt
Plan fixe	-	-	opt	opt



DIAMÈTRE HOTTES D'ASPIRATION

	dmc sd 30	dmc sd 60	dmc sd 70	dmc sd 90	
	95-110	110-135	135	135	Largeur d'usinage
A	140	160	195	195	Premier groupe
B	140	160	195	195	Deuxième groupe
C+		160	195	195	Troisième groupe
D		160	160	160	Groupe opérateur
E		160	160	160	Souffleur rotatif
W1		66	-	-	Vide interne
W2			150	150	Vide externe

DIMENSIONS MACHINE

	dmc sd 30	dmc sd 60	dmc sd 70	dmc sd 90	
	95-110	110-135	135	135	Largeur d'usinage
X	1820	1920	195	2190	Version avec 1 ou 2 groupes
X	-	2190	195	2580	Version avec 3 groupes
Y	1500-1650	1650-1900	195	1900	Largeur machine
Z	1960	2030	160	2390	Machine à plan mobile
Z	-	-	160	2390-2590	Machine à plan fixe



L'ÉNERGIE SEULEMENT QUAND CELA EST NÉCESSAIRE

SavEnergy permet de faire fonctionner les dispositifs seulement quand cela est vraiment nécessaire. La machine se met automatiquement en veille quand il n'y a pas de panneau à usiner.

ORGANISATION AVEC SYSTÈME QUALITÉ CERTIFIÉ PAR DNV GL = ISO 9001 =

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, mais ces modifications n'influent pas sur la sécurité prévue par la norme CE.

1.000 TECHNICIENS ET 36.000 RÉFÉRENCES À DISPOSITION POUR UNE ASSISTANCE RAPIDE ET DE QUALITÉ

DES TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS,
UNE GESTION EFFICACE ET 6 MAGASINS
DE PIÈCES DÉTACHÉES DANS LE MONDE
POUR UNE ASSISTANCE DE PROXIMITÉ,
SÛRE ET EFFICACE.



SERVICE:

UNE IMPLICATION CONTINUE POUR PROTÉGER VOTRE INVESTISSEMENT CHAQUE JOUR

SERVICE ASSISTANCE

SCM propose des attentions qui vont bien au-delà du moment de l'acquisition, afin de garantir dans le temps les prestations optimales du système de production de ses clients.

UNE OFFRE COMPLÈTE DE SERVICES APRÈS-VENTE

- installation et mise en route de machines, cellules, lignes et systèmes
- programmes de formation sur mesure pour chaque client
- télé-assistance pour réduire les délais et coûts d'éventuels arrêts machine
- programmes de maintenance préventive pour garantir des prestations constantes dans le temps
- révisions complètes des machines et systèmes pour renouveler la valeur ajoutée des investissements
- mises à jour personnalisées pour les machines et systèmes des clients afin de répondre à de nouvelles exigences de production

SERVICE PIÈCES DÉTACHÉES

Au niveau global, SCM peut compter sur 140 employés au service pièces détachées, pour une gestion intelligente du magasin en mesure de satisfaire chaque demande avec une expédition en temps réel.



36.000 RÉFÉRENCES

Des pièces disponibles pour chaque référence, représentant un investissement égal à 12 millions d'euros.



DES PIÈCES GARANTIES

Même pour les articles que l'on trouve plus difficilement, avec 3,5 millions d'euros investis pour les pièces "critiques".



DISPONIBILITÉ IMMÉDIATE

Plus de 90% des commandes reçues chaque jour sont traitées le jour même grâce à la grande disponibilité des références au sein de notre stock.



6 SIÈGES DANS LE MONDE

Pour la gestion des pièces (Rimini, Singapour, Shenzhen, Moscou, Atlanta, São Bento do Sul).



500 EXPÉDITIONS PAR JOUR



LES TECHNOLOGIES LES PLUS DU BOIS CONSTITUENT NOTRE

SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE

Avec plus de 65 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65 ans

3 principaux pôles de production en Italie

300.000 m² de production

20.000 machines produites chaque année

90% d'exportations

20 filiales à l'étranger

400 agents et distributeurs

500 techniciens d'assistance

500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group,

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT

INDUSTRIAL MACHINERY

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.



TECHNOLOGIES POUR
L'USINAGE DU BOIS



TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX
COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE,
LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

SOLIDES POUR L'USINAGE ADN



leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

INDUSTRIAL COMPONENTS

Composants technologiques pour les machines et les installations
du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

HITECO

ÉLECTROBROCHES ET
COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES

Les

TABLEAUX
ÉLECTRIQUES

steelmec

COMPOSANTS MÉTALLIQUES

scmfonderie

PIÈCES MOULÉES EN FONTE



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 6741111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365646C