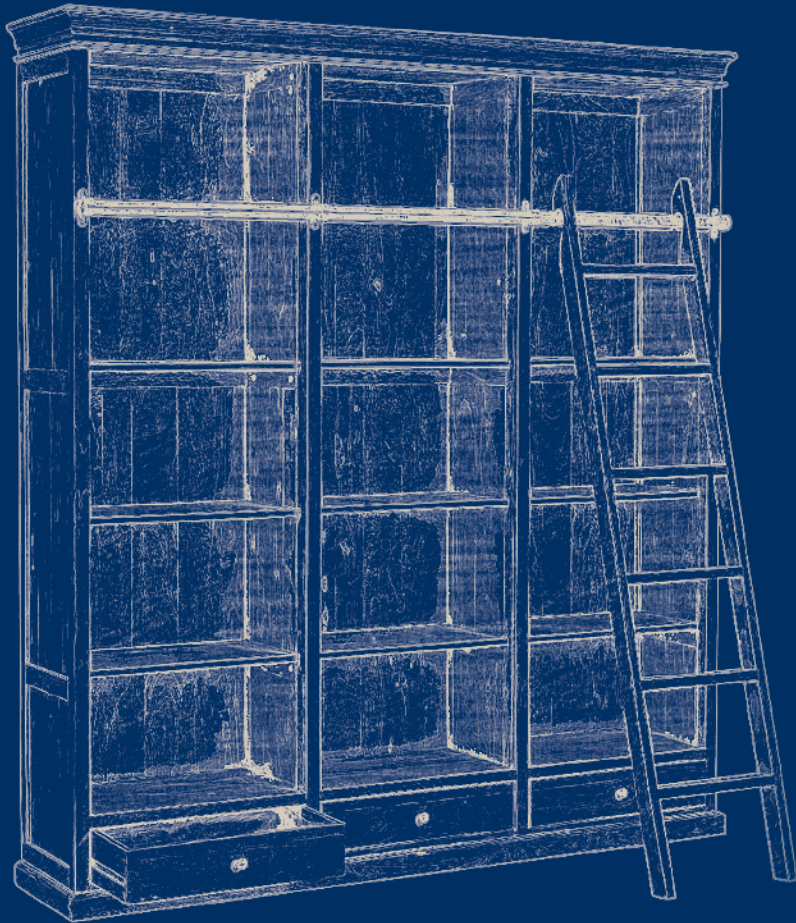
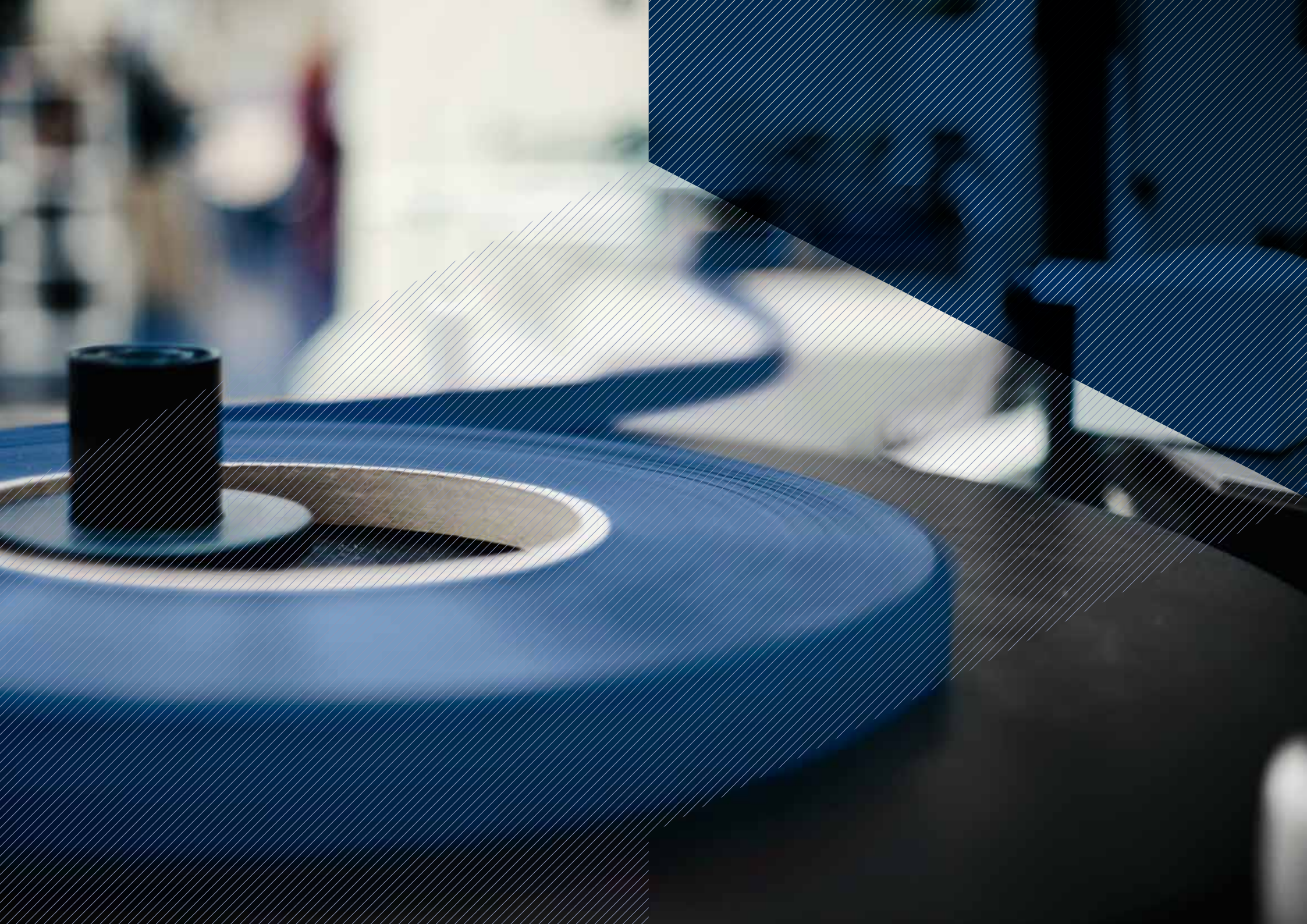








plaqueuses de chants

Flexibilité lors du Placage de Chants

plaqueuses de chants automatiques **96**

plaqueuse de chants et affleureuse manuelle **106**

plaqueuses de chants automatiques me 40 me 35



		me 40	me 35
Epaisseur des chants en rouleau	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3
Epaisseur maxi. des chants en bandes	mm	5	5
Hauteur mini. ÷ maxi. panneau	mm	8 ÷ 50	8 ÷ 50
Longueur / largeur mini. panneau avec chants en rouleau	mm	190 / 110	190 / 110
Vitesse d'avance	m/min	9	7

Table complète des données techniques à page. 104



Groupe Rectificateur
ligne de jonction parfaite



Bac à colle interchangeable
aussi pour encollage PU



Haute Fréquence
fiabilité et précision



Coupe en bout-Arrondisseur
idée géniale



Commande de la machine
utilisation simple

Plaqueuses de chant automatique simple à utiliser avec la possibilité d'encoller des chants en bois massif d'épaisseur jusqu'à 5 mm, ces caractéristiques en font la meilleure solution dans cette catégorie de plaqueuses de chants pour la menuiserie artisanale.

plaqueuses de chants automatiques me 28t me 25 me 22 me 20



		me 28t	me 25	me 22	me 20
Epaisseur des chants en rouleau	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Epaisseur maxi. des chants en bandes	mm	5	5	2	2
Hauteur mini. ÷ maxi. panneau	mm	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Longueur / largeur mini. panneau avec chants en rouleau	mm	290 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Vitesse d'avance	m/min	7	7	7	6

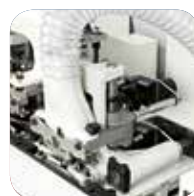
Table complète des données techniques à page. 104



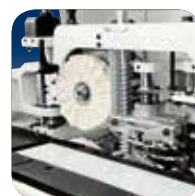
Groupe d' Encollage
efficacité



**Groupe de Coupe
en Bout**
pratique et précis



Groupe d'affleurage
 finition d'excellence



**Groupes de
Finition**
qualité supérieure



**Commande de le
Machine**
utilisation simple

Plaqueuse de chants automatique avec bac à colle pour le placage, avec grande flexibilité, de chants mélaminés, PVC et ABS jusqu'à 3 mm et bandes en bois jusqu'à 5 mm.

plaqueuses de chants groupes opérateurs



étudié
pour une finition parfaite

**Tapis Convoyeur
me 40.**

haute productivité avec l'avance de
la chaîne à 9 m/min.

Le contrôle de l'avance du panneau
par encodeur assure un contrôle
complet du cycle de travail

me 35/ me 28t/ me 25.

La finition optimale du chant est
aussi garantie par le tapis convoyeur
(solution exclusive), qui évite au
panneau d'avancer par les à-coups
générés par le pignon d'une
courroie traditionnelle et assure un
avancement fluide et linéaire.

une ligne de jonction parfaite du chant

Groupe Rectificateur. me 40t/me 35t/me 28t

Surface optimale pour l'encollage du chant grâce à 2 outils à rotation inversée
et intervention temporisée qui, avec l'enlèvement, corrige les imperfections du
panneau causées par la découpe et les manutentions.

Le système d'aspiration indépendant et le dispositif à jet d'air nettoient le
panneau des poussières et copeaux.

- Fraises en widia en équipement standard (me 40t/me 35t/me 28t)



application idéale du chant

Groupe d'Encollage.

La colle est chauffée rapidement par des résistances et distribuée uniformément.

L'abaissement automatique de la température dans le cas d'inutilisation de la
machine évite que la colle ne brûle. Un **système innovant d'auto-lubrification du
bac à colle**, permet une utilisation plus large de la plaqueuse de chant sans la nécessité
de graissage. Deux rouleaux assurent efficacement la pression du chant sur
la pièce. Le rouleau encollant avec résistance interne garantit une application de la
colle constante à la température maximale de travail même sur des panneaux de
petites et grandes dimensions.

Le décrochage rapide du bac à colle e la bac à colle PU sont disponibles en option.

coupes toujours précises

Groupe de Coupe en Bout.

me 40/me 35: Le groupe est équipé d'une lame et d'un moteur à haute fréquence pour garantir la **meilleure finition du chant** usiné. En plus, l'absence de courroies ou d'autres transmissions empêchent la génération de vibrations, ce qui assure toujours **le meilleur résultat**. (A)

me 28t/me 25: Précision absolue grâce au groupe avec une lame et un moteur indépendant. (B)

me20/me22: L'efficace massicot garantit une coupe toujours nette. Aucun réglage est nécessaire car la référence est prise directement sur le panneau. (C)

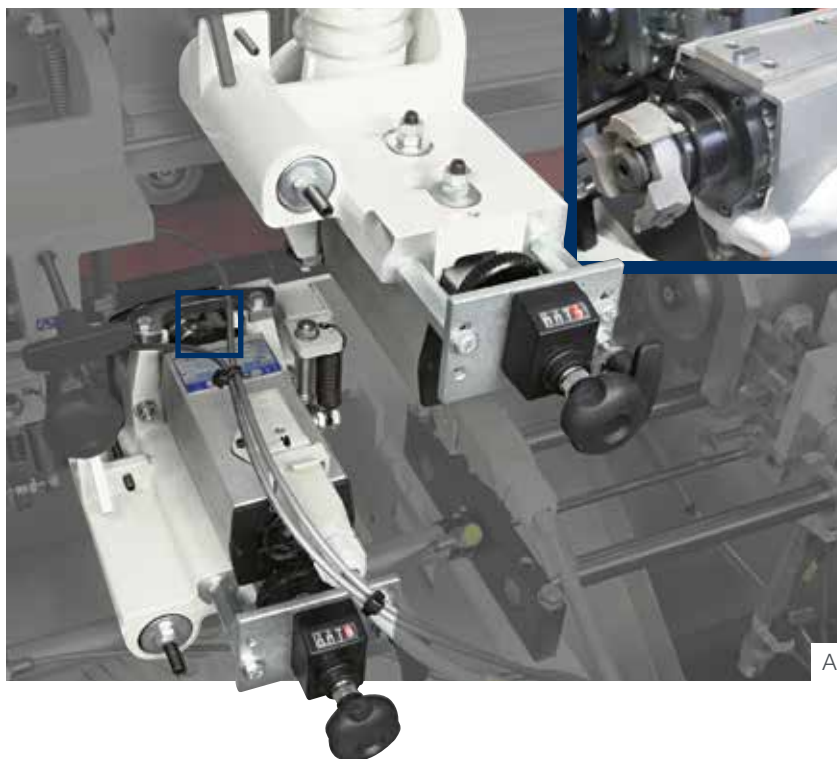


finition de qualité et
 polyvalence

Groupe d'Affleurage.

me 40/me 35: Finition efficace du chant avec les **copieurs rotatifs**. Les **moteurs à haute fréquence** génèrent une vitesse de rotation des fraises élevée, en réduisant au minimum les marques laissées par celles-ci, et garantissent absence de vibrations. (A)

me 28t/me 25 ed me 22/me 20: Le groupe dispose de copieurs équipés de patin pour s'aligner parfaitement aux panneaux. Ces fraises sont indiquées pour l'affleurage droit et arrondi de chants, qu'ils soient fins ou épais, en PVC, ABS, mélaminés ou bois. L'épaisseur du chant en usinage est facilement établie par 2 indicateurs numériques. (B)



plaqueuses de chants groupes opérateurs optionnels

confort d'utilisation

Chargeur Automatique pour Chants en Bandes.

me 40/me 35/me 28t/me 25

Les bandes de bois massif ou stratifié sont chargées en automatique et synchronisées avec l'introduction des panneaux dans la machine.



polissage optimale

Groupe de Brosses.

me 40/me 35/me 28t/me 25

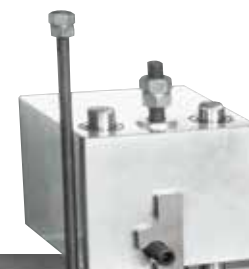
Avec deux moteurs indépendants inclinés et réglables verticalement pour optimiser l'action du nettoyage/lustrage du chant.

nettoyage surprenant

Groupe Racleur de Chant.

me 40/me 35/me 28t/me 25/me 22

Le groupe élimine les éventuels surplus de colle dans la jonction chant/colle.

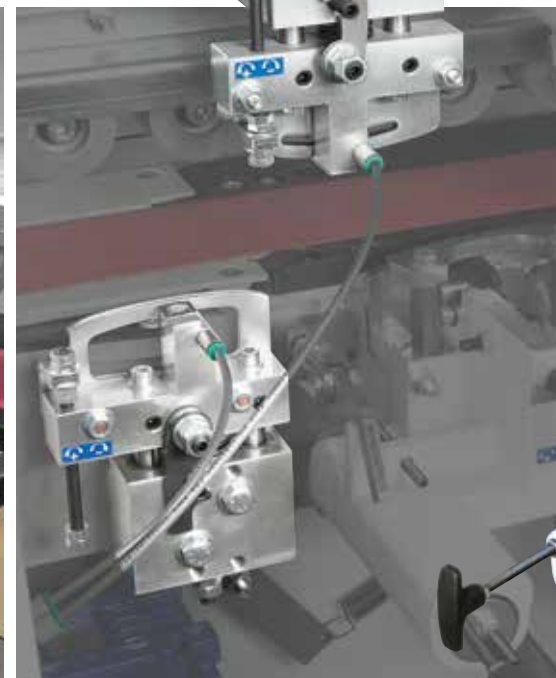


rayon parfait des chants
en pvc/abs

Groupe Racleur de Chants.

me 40/me 35/me 28t/me 25/me 22

Finition excellente des chants plastiques grâce aux couteaux rayonnés qui permettent l'élimination des ondulations laissées par les outils du groupe d'affleurage, le tout équipé avec **des copieurs frontaux et verticaux à disque** (me 35) et un commode dispositif d'exclusion du groupe quand la machine est en stand-by.





idée géniale

Groupe de Coupe en Bout avec Arrondisseur.
me 40/me 35

Le groupe de coupe en bout avec fonction "arrondi" en option permet de rayonner les angles du panneau plaqué sans la nécessité pour l'opérateur de le finir en manuel après le placage: idée géniale pour un produit fini de haute qualité.

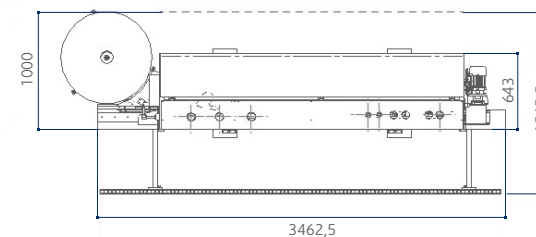


innovation à la portée de tous

Groupe pour l'Exécution de Rainures. me 40/me 35

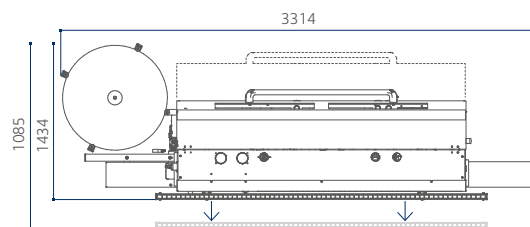
Le groupe optionnel peut exécuter une rainure sur le panneau directement lors du placage sans devoir renoncer aux **groupes de finition et nettoyage.**

plaqueuses
de chant
dimensions
d'encombrement
et données
techniques

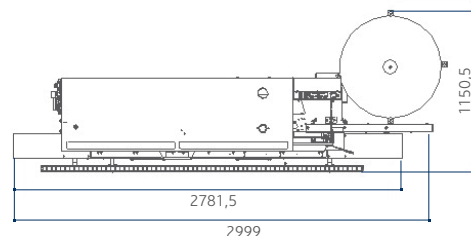


me 40

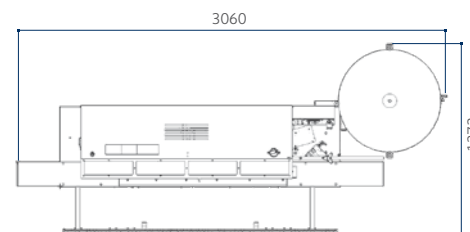




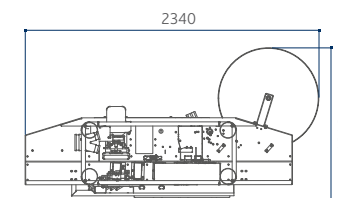
me 35



me 28t



me 25
me 22



me 20

		me 40	me 35	me 28t	me 25	me 22	me 20
Dimensions de la table d'usinage	mm	3465 x 710	3000 x 525	2800 x 570	2600 x 530	2600 x 530	1950 x 180
Hauteur de la table d'usinage	mm	875	904	904	904	904	904
Epaisseur des chants en rouleau	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Epaisseur des chants en bandes	mm	5	5	fino a 5	5	2	2
Hauteur mini. ÷ maxi. panneau	mm	8 ÷ 50	8 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Longueur / largeur mini. panneau avec chant en rouleau	mm	190 / 110	190 / 110	190 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Longueur mini. panneau coupé dans la partie antérieure	mm	120	120	120	120	120	120
Vitesse d'avance	m/min	9	7	7	7	7	6
Puissance moteur entraîneur (S1)	kW	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,25
Pression équipement pneumatique	bar	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Température d'usinage	°C	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190
groupe rectificateur (me 40t/me 35t/me 28t)							
Puissance moteur (S1)	kW	2,2	2,2	2,2	-	-	-
Vitesse de rotation fraises	tours/min	9.000	7.000	9.000	-	-	-
N.2 fraises en widia (standard)		N.2 Ø 80 mm H=56 Z2	N.2 Ø 80 mm H=56 Z2	N.1 Ø 80 mm H=56 Z2	-	-	-
Prise de bois	mm	0,5 / 1 / 1,5 / 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	-	-	-
groupe du bac à colle							
Puissance moteur (S1)	kW	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Capacité colle	kg	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8
groupe de coupe en bout							
Puissance moteur (*moteur à haute fréquence)	kW	0,19*	0,19*	0,37	0,37	-	-
Lame de coupe en bout		Ø 125 mm Z20	Ø 125 mm Z20	Ø 90 mm Z20	Ø 90 mm Z20	coltello	coltello
Vitesse de rotation lame	tours/min	12.000	12.000	12.000	12.000	-	-
groupe d'affleurage:							
Puissance moteur supérieur et inférieur (*moteurs à haute fréquence)	kW	2 x 0,35*	2 x 0,35*	0,75	0,75	0,55	0,55
Fraises en widia		Ø 55,3 mm Z3	Ø 55,3 mm Z3	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4
Vitesse de rotation fraises	tours/min	12.000	12.000	9.000	12.000	12.000	12.000
autres caractéristiques techniques:							
Hottes d'aspiration groupe rectificateur (me 40t/me 35t/me 28t), nombre / diamètre	n./mm	60	2 / 80	80	-	-	-
Hottes d'aspiration bac à colle diamètre	mm	80	60	60	60	60	60
Hottes d'aspiration groupe d'affleurage, nombre / diamètre	n./mm	60	2 / 60	-	-	-	-
Hottes d'aspiration au bâti diamètre	mm	-	-	120	120	120	120